
ESPECIFICACIONES GENERALES

CONSTRUCCION DE LAS OBRAS EXTERIORES EN PROYECTO DE VIVIENDAS LAS MATAS DE FARFAN

ALCANCE DE LOS TRABAJOS:

1. **Aceras.** Aceras frotadas, terminación con escobillón, vaciadas por paños alternos en Hormigón Industrial $F'c=210$ Kg/cm² y fibra de polipropileno, $e=0.10$ m. (ver anexo)
2. **Contenes.** Contenes en Hormigón Industrial $F'c=210$ Kg/cm² para los que se elaborarán plantillas tipo que tiene de respaldo atrás 35 cm y de fondo abajo al pie del contén 55 cm; como batea del contén tendrán 35 cm y de alto entre fondo y terminación de batea de 20 cm. La batea tendrá una ligera inclinación, para canalización de las aguas de 5 cm y de ahí a su tope final tendrá los 15 cm restantes, con radios de giros en los extremos de 2.5 cm. (ver anexo).
3. **Badenes.** Se realizará la remoción y construcción de badenes en los puntos donde se necesite dar continuidad a la dirección del flujo transversalmente. (ver anexo).
4. **Imbornales.** Se construirán imbornales tipo I con filtrantes de profundidad de hasta 1.50 m en los puntos más críticos incluyendo marco, tapa de fibra de vidrio, y rejilla metálica.
5. **Señalizaciones.** Señalización Horizontal con línea en pintura termoplástica reflectiva amarilla/blanca, en vía de circulación.
6. **Material de Relleno.** Se realizarán los estudios geotécnicos requeridos con los criterios especificados por el reglamento M-011 del MOPC.
7. **Carpeta Asfáltica.** Carpeta de Hormigón Asfáltico caliente compactado mezclado en planta de 2" y bombeo de 2%. Base de 0.20m de espesor, de material granular natural.

Requisitos para la mezcla asfáltica

- 7.1. **Cemento Asfáltico.** El cemento asfáltico a utilizar en el Hormigón Asfáltico Caliente será del tipo AC-30. Este componente debe cumplir con todos los requisitos establecidos de conformidad con la tabla 2 de ASTM D-3381-92.

Especificaciones para Cementos Asfálticos Clasificados por su
Viscosidad a 60°C
ASTM D 3381-92 (Reaprobada 1999)
(Clasificación en base al asfalto original)
(corresponde a la Tabla No.2 ASTM)

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO ASTM	Grado de viscosidad					
			AC-2.5	AC-5	AC-10	AC-20	AC-30	AC-40
Viscosidad, 60°C	N.s/m ²	D-2171	250 ±50	500 ±100	1000 ±200	2000 ±400	3000 ±600	4000 ±800
Viscosidad, 135°C, mínimo	mm ² /s	D-2170	125	175	250	300	350	400
Penetración, 25°C, 100 g, 5 s, mínimo	1/10 mm	D-5	220	140	80	60	50	40
Punto de inflamación, Cleveland Copa Abierta, Mínimo	°C	D-92	163	177	219	232	232	232
Solubilidad en tricloroetileno, mínimo	%	D-2042	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0
<u>Pruebas sobre residuo del ensayo de horno sobre película delgada;</u> Viscosidad, 60°C, máximo	N.s/m ²	D-1754						
Ductilidad, 25°C, 5 cm /min, mínimo	cm	D-113	1250	2500	5000	10000	15000	20000
			100 ^A	100	75	50	40	25

^A Si la ductilidad es menor que 100, se puede aceptar el material si la ductilidad a 15,5°C es como mínimo 100 a una tasa de 5 cm/min.

- 7.2. Agregados Gruesos.** Se define como agregado grueso la parte del árido total retenida en el tamiz No.8. Estará constituido por piedra y grava triturada eventualmente por materiales naturales zarandeados que se presentan en estado fracturado o muy anguloso, contextura superficial rugosa. Material se presentará limpio, es decir, sin recubrimientos de limos, arcillas u otras sustancias perjudiciales, debiendo además de cumplir los siguientes requisitos de calidad:

Requisitos de los agregados gruesos

Ensayo	Norma	Exigencia
Coefficiente de desgaste Los Ángeles	AASTHO-T-96 o ASTM C131	Máx. 40%
Durabilidad; desgaste cinco (5) ciclos ataques con Sulfato de Sodio	AASTHO T-104 o ASTM c-88	Max. 12%
Adherencia con asfalto; recubrimiento retenido	AASTHO T-182	Min. 95%
Limpieza		Exento de terrones de arcilla, materia vegetal, u otras materias extrañas que puedan afectar a la durabilidad de la capa.

7.3. Agregados Finos. Cumplir AASTHO M-29 y equivalente de Arena 45%. Los agregados pétreos finos, o material que pasa la malla No.8, REF. No.200, serán obtenidos por trituración mecánica de rocas o gravas, o también arenas naturales angulosas o una combinación de ambos. El agregado se presentará limpio, es decir, que sus partículas no estarán recubiertas de arcilla, limos u otras sustancias perjudiciales, ni contendrá granos de arcilla u otros aglomerados de material fino. Tendrá un desgaste no mayor de 12% en el ensayo de durabilidad por ataque de sulfato de sodio durante cinco (5) ciclos (AASTHO T-104 o ASTM C-88).

7.4. Relleno Mineral (filler). La inclusión de relleno mineral (filler) requerirá que el mismo esté compuesto por partículas muy finas de caliza, cal, cemento Portland u otra sustancia mineral no plástica que se presente seca y sin grumos. Se verificará que el material cumplirá con los siguientes requerimientos mínimos de granulometría:

Arena Malla	% Pasa (en peso seco)
No. 30	100
No. 100	90-100
No. 200	65-100

La fracción de filler que pase la malla #200, no presentará características plásticas (según AASHTO M-17).

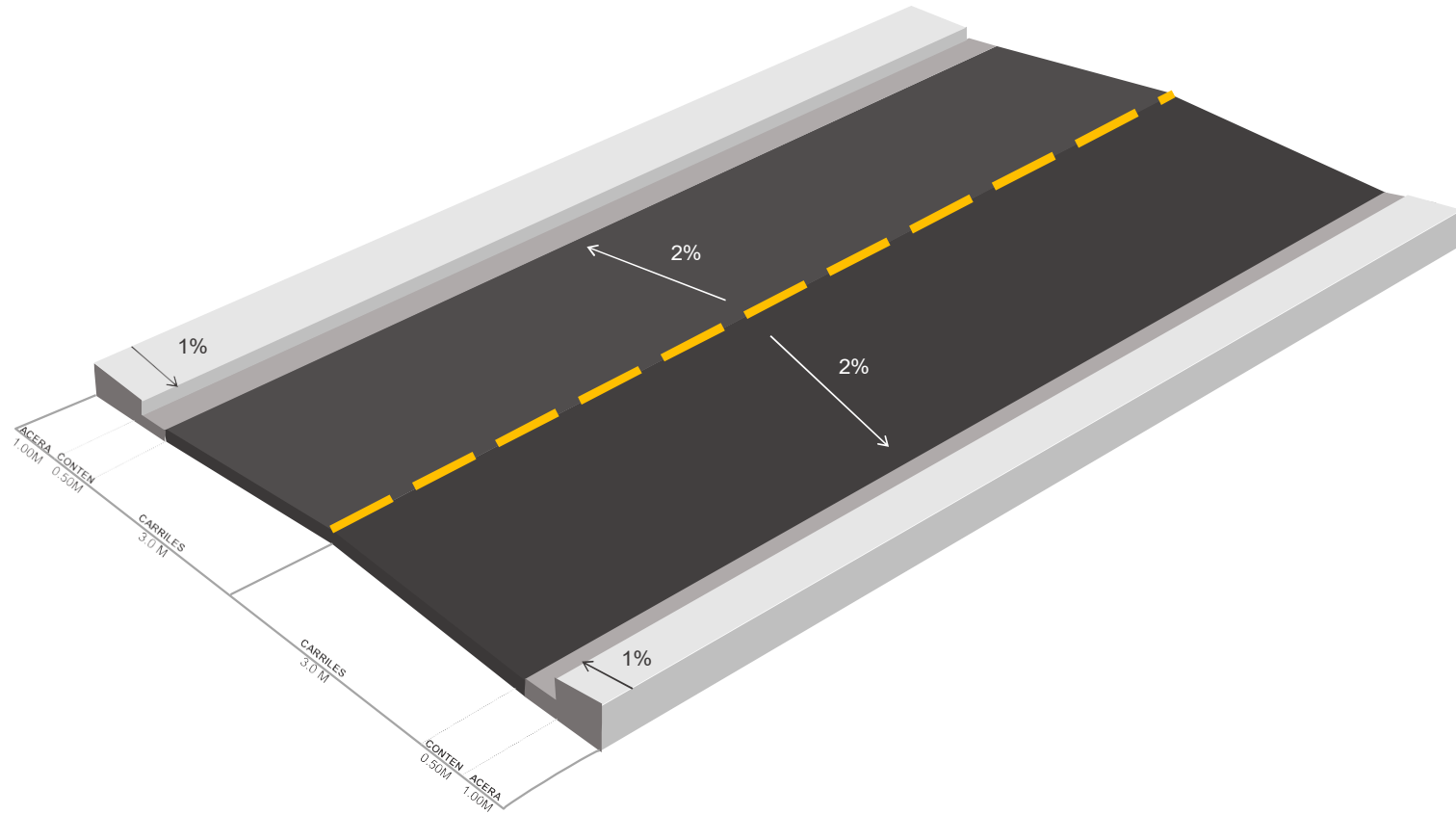
7.5. Diseño de mezcla. Debe cumplir los requisitos establecidos en las normas ASTM y los Reglamentos Dominicanos.

7.6. Planta de Asfalto. La planta de mezcla asfáltica deberá cumplir los requisitos establecidos en las normas ASTM, los Reglamentos Dominicanos. De igual manera, debe proveer sus respectivos permisos ambientales, así como presentar el Programa de Manejo y Adecuación Ambiental (PMAA) para ser proveedor de Hormigón Asfáltico Caliente (HAC) en la República Dominicana.

ANEXO 1

DISEÑO VIAL

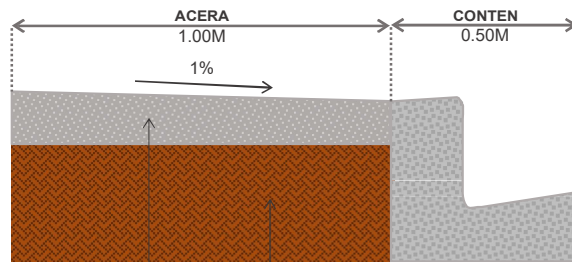
DETALLE TÍPICO DE ACERA Y CONTENES DE CALLES



ANEXO 2

DETALLES

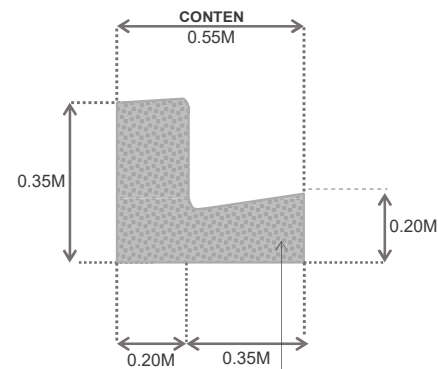
DETALLE SECCIÓN TÍPICA ACERA Y CONTÉN



HORMIGÓN ESTRUCTURAL F'=210 KG/CM2
ESPESOR = 0.10MT

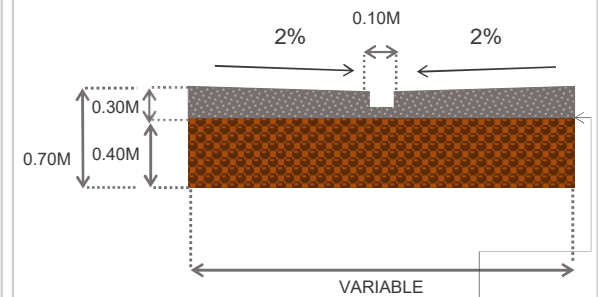
RELLENO BAJO ACERA ESPESOR MIN = 0.25 MT
ESPESOR MAX = VARIABLE

DETALLE SECCIÓN CONTÉN



HORMIGÓN ESTRUCTURAL
F'=210 KG/CM2

DETALLE SECCIÓN TÍPICA DE BADÉN

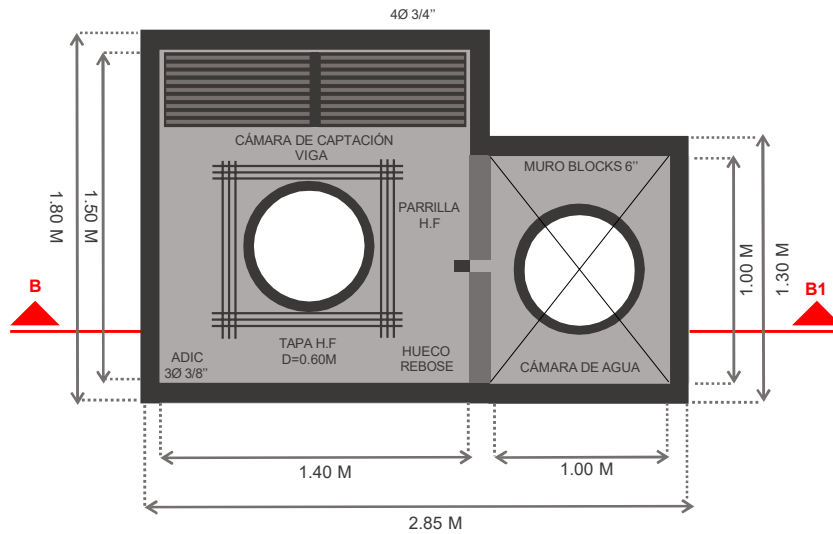


HORMIGÓN ESTRUCTURAL F'=180
KG/CM2

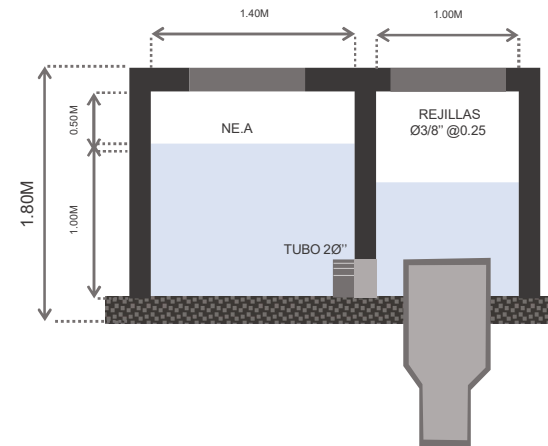
ANEXO 3

DETALLES

IMBORNAL TIPO



PLANTA TÍPICA



SECCIÓN B-B1

ANEXO 4

DETALLES

