



Informe de Estudios Previos

Adquisición De Una Estación De Laminado, Insumos Y Materiales Para El Reforzamiento De Sockets Protésicos Proceso PACC núm. 125

A fin de preparar los procedimientos de contrataciones públicas con la información precisa y suficiente que justifique la necesidad de la contratación y la modalidad de selección del proveedor, es necesario que todo procedimiento de contratación se encuentre sustentado en estudios previos, de conformidad con las disposiciones del artículo 87 de la Ley 47-25 de Contrataciones Públicas así como su Reglamento de aplicación aprobado mediante el Decreto 52-26 y las políticas, manuales, guías u orientaciones normativas dictadas por la Dirección General de Contrataciones Públicas o las regulaciones especiales aplicables al objeto contractual, por lo que el **Instituto Tecnológico de las Américas (ITLA)**, como parte de la etapa precontractual ha realizado el presente informe de estudios previos con la finalidad garantizar la correcta selección de los procedimientos, un mejor aprovechamiento de los recursos y una mayor eficiencia en la ejecución de los contratos.

El objetivo del presente informe es presentar los resultados de los estudios previos que servirán de base para el diseño del procedimiento PACC núm. 125, destinado a la adquisición de una estación de laminado, insumos y materiales para el reforzamiento de sockets protésicos, en cumplimiento de la Ley 47-25 de Contrataciones Públicas y su Reglamento de aplicación aprobado mediante el Decreto núm. 52-26.

En este sentido, luego de varias gestiones de levantamiento de información y consultas de las informaciones disponibles, del análisis de procesos históricos y de la validación de las condiciones de disponibilidad de dichos productos en el mercado, así como del análisis de la necesidad que se pretende satisfacer, se establecen a continuación los siguientes resultados.

Identificación de la necesidad y justificación del proceso

El **Instituto Tecnológico de las Américas (ITLA)**, es una institución técnica de estudios superiores, fundada en el año 2000 por el Estado dominicano. Única especializada en educación tecnológica en la República Dominicana. ITLA orienta su vocación a transformar la vida de la juventud dominicana mediante una formación académica que les capacite para utilizar la tecnología como catalizador del desarrollo social y humano de los ciudadanos, así como a los desafíos globales, que fomente la innovación, el emprendimiento y la integridad, dando cumplimiento a las leyes y regulaciones, que contribuyen al desarrollo sostenible y competitivo del país.

AA

AG

GG

La estación de laminado permitirá reforzar sockets y componentes protésicos mediante procesos controlados de laminación, aplicación de resinas y materiales de refuerzo. Esta etapa es necesaria para mejorar la resistencia estructural, el acabado y la durabilidad de las prótesis fabricadas por el proyecto ProtoScanner 3D, especialmente cuando el diseño requiere combinar piezas impresas con capas o refuerzos adicionales. La contratación incluye la estación, herramientas, insumos y materiales gastables necesarios para ejecutar el proceso de forma organizada y segura. Su disponibilidad facilitará la estandarización del trabajo, reducirá la dependencia de instalaciones externas y permitirá desarrollar y validar nuevas configuraciones de sockets.

Especificaciones técnicas

Para la adquisición de una estación de laminado, insumos y materiales para el reforzamiento de sockets protésicos, se requiere que los bienes cumplan con las especificaciones técnicas y cantidades detalladas a continuación:

Detalle del Requerimiento

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
1.	01	Unidad	40151502	Unidad de Laminación para Bomba de Vacío Central:	-Estación de trabajo industrial para procesos de laminación y conformado mediante vacío, fabricada en acero con acabado gris claro RAL 7035.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
2.	01	Unidad	11162116	Material Textil de Fibra de Carbono y Fibra de Vidrio (Serie 616x):	-Material compuesto textil de alto rendimiento. -Medida 8''x50 ft -Fabricado mediante la combinación de fibras de carbono y fibra de vidrio, diseñado específicamente para aplicaciones ortopédicas industriales y profesionales.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AA

003

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
3.	01	Unidad	31321302	Trenza de Fibra de Carbono (Carbon Braid) – Rollo de 30 pies:	-Material de refuerzo estructural fabricado con fibras de carbono de alta resistencia trenzadas en forma tubular, suministrado en rollo continuo de 30 pies (9,14 m). -Está diseñado para aplicaciones de laminación y refuerzo en prótesis y órtesis, proporcionando una excelente relación resistencia-peso, alta rigidez, durabilidad y resistencia a la fatiga mecánica.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
4.	2	Unidad	24141501	Manga de PVA Seal de 16 pulgadas	-Manga de PVA Seal de 16 pulgadas (Rollo de 20 unidades): -Manga tubular. -Fabricada con alcohol polivinílico (PVA) de alta calidad. -Diseñada para procesos de laminación al vacío en la fabricación de prótesis y órtesis.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
5.	2	Unidad	24141501	Manga de PVA Seal de 12 pulgadas	Manga de PVA Seal de 12 pulgadas (Rollo de 20 unidades): -Manga tubular para laminación al vacío. - Fabricada en alcohol polivinílico (PVA) de alta calidad. -Diseñada para la fabricación profesional de prótesis y órtesis.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AA

BB

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
6.	2	Unidad	24141501	Manga de PVA Seal de 10 pulgadas	Manga de PVA Seal de 10 pulgadas (Rollo de 20 unidades): Manga tubular de alcohol polivinílico (PVA) de alta resistencia, diseñada para procesos de laminación al vacío en la fabricación de prótesis y órtesis personalizadas.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
7.	2	Unidad	24141501	Manga de PVA Seal de 8 pulgadas	Manga de PVA Seal de 8 pulgadas (Rollo de 20 unidades): -Manga tubular para laminación al vacío. -Fabricada en alcohol polivinílico (PVA) de alta calidad. -Destinada a la fabricación profesional de prótesis y órtesis.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
8.	2	Unidad	11162111	Malla Nyglass de 20 cm (1kg):	-Material de refuerzo textil para aplicaciones ortopédicas. -Compuesto por una mezcla de 65 % fibra de vidrio y 35 % nailon elástico. -Diseñado para combinar alta resistencia mecánica, bajo peso y excelente adaptabilidad anatómica.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AF
33

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
9.	4	Unidad	11162111	Malla Nyglass de 15 cm (1kg):	-Material textil de refuerzo para laminación ortopédica. -Fabricado con una composición de 65 % fibra de vidrio y 35 % nailon elástico. -Alta resistencia. -Estructural, ligereza y gran capacidad de adaptación anatómica.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
10.	4	Unidad	11162111	Malla Nyglass de 12 cm (1kg):	-Material de refuerzo textil para aplicaciones ortopédicas. - Compuesto por 65 % fibra de vidrio y 35 % nailon elástico. -Diseñado para ofrecer una combinación óptima de resistencia mecánica, ligereza y flexibilidad. -Su estructura elástica, con capacidad de estiramiento de hasta 230 %. -Adaptación a contornos anatómicos y geometrías complejas durante los procesos de laminación.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AA

002

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
11.	12	unidad	13111008	Resina EAR1 Epoxi Acrílica (1 galón):	Resina EAR1 Epoxi Acrílica (1 galón): -Resina epoxi acrílica de uso ortopédico. -Diseñada para procesos de laminación con fibra de carbono, fibra de vidrio y otros materiales compuestos. -Proporcionando una excelente adhesión y resistencia estructural en prótesis y órtesis.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
12.	12	Unidad	12191504	Endurecedor en Crema para Resinas y Masillas.	-Agente catalizador formulado para el curado de resinas, rellenos y masillas de uso profesional. Tamaño: 4oz. -Compatible con compuestos ligeros, pesados, especiales, de acabado y de mezcla.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
13.	10	unidad	12161803	Adhesivo en Aerosol Super 77.	-Adhesivo multipropósito en aerosol de secado rápido. Tamaño 14.6oz Diseñado para proporcionar una unión fuerte, permanente y transparente entre una amplia variedad de materiales ligeros.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AF
002

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
14.	02	unidad	31211503	Pigmento LATIN 1LB concentrado de alta saturación.	Pigmento LATIN 1LB -Concentrado de alta saturación. -Diseñado específicamente para la caracterización y coloración intrínseca de siliconas médicas, resinas acrílicas y elastómeros. -Empleados en la manufactura de prótesis y órtesis.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
15.	02	unidad	31211503	Pigmento CAUCASICO 1LB concentrado de alta saturación.	-Pigmento CAUCASICO 1LB -Concentrado de alta saturación. -Diseñado específicamente para la caracterización y coloración intrínseca de siliconas médicas, resinas acrílicas y elastómeros empleados en la manufactura de prótesis y órtesis.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
16.	02	unidad	31211503	Pigmento NEGRO 1LB concentrado de alta saturación.	Pigmento NEGRO 1LB -Concentrado de alta saturación. -Diseñado específicamente para la caracterización y coloración intrínseca de siliconas médicas, resinas acrílicas y elastómeros empleados en la manufactura de prótesis y órtesis.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AF

002

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
17.	100	Unidad	41121813	Vaso Medidor polipropileno 0.4L.	-Vaso medidor de polipropileno 0.4L. -Facilita una mezcla precisa. -Escala para los siguientes materiales Ottobock: -Espumas Pedilen, -Endurecedor Pedilen -Resinas Orthocryl, -Silicona. -Reutilizable	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
18.	2	Unidad	11162111	Manga tubular trenzada de fibra de vidrio.	-Manga tubular trenzada de fibra de vidrio -Estructural de tipo "E-glass" 9 x 50ft. -Diseñada específicamente para procesos de laminación al vacío de dispositivos ortopédicos y prótesis de gran tamaño.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
19.	3	unidad	11162111	Manga tubular trenzada de fibra de vidrio.	-Manga tubular trenzada de fibra de vidrio. -Estructural de tipo "E-glass" 7 x 50 ft. -Diseñada específicamente para procesos de laminación al vacío de dispositivos ortopédicos y prótesis de tamaño mediano.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AF

COZ

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
20.	1	Unidad	40161503	Accesorio extractor de residuos.	Accesorio extractor de residuos de alta resistencia. -Diseñado específicamente para acoplarse a las fresadoras de moldes ortopédicos Trautman de piso (modelos de la serie 2100) Fillauer.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
21.	40	unidad	30102521	Lámina de Espuma EVA.	-Lámina de Espuma EVA Shore A 45 Blanca (37" x 30" x 1/2"): -Material termoformable de espuma de etileno-acetato de vinilo (EVA) de densidad media y dureza 40-45 Shore A (±5). -Diseñado para aplicaciones ortopédicas que requieren amortiguación, confort y absorción de impactos.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AF

3

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
22.	1	Unidad	27131509	Dispositivo de asistencia neumática de grado industrial.	-Dispositivo de asistencia neumática de grado industrial. -Diseñado específicamente para garantizar una compatibilidad geométrica y mecánica nativa con las fresadoras y talladoras ortopédicas de la marca Trautman (o su equivalente tecnológico). -Asegurando un acoplamiento directo y preciso en su cabezal sin requerir modificaciones estructurales en la maquinaria existente.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
23.	1	Unidad	11162116	Tela de fibra de carbono genuina de grado estructural.	-Tela de fibra de carbono genuina de grado estructural. -Para aplicaciones de refuerzo y laminado de alto rendimiento. -Configurada estrictamente bajo un patrón de tejido continuo de sarga 2x2 (twill) o plano (plain). -1 metro de ancho y espesor seco entre 0.25 y 0.28 mm. -Utilizando filamentos clasificados como 3K, con un peso superficial nominal mandatorio de 200 gramos por metro cuadrado (200 g/m²).	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. - Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

Ítem	Cantidad	Unidad de Medida	Rubro	Bienes	Descripción	Requisitos mínimos	Medio de verificación
24.	1	Unidad	41111501	Balanza Digital.	-Balanza Digital compacta y portátil de grado industrial y de laboratorio. -Configurada obligatoriamente con una capacidad máxima de pesaje de 2200 gramos y una resolución mínima de 1 gramo. Operando con un rango de tolerancia de repetibilidad y linealidad de ± 1 gramo.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
25.	1	Unidad	40151601	Compresor 2.5Hp.	Compresor 2.5Hp. -Sistema de Aire Comprimido de uso profesional equipado con motor de 2.5 HP. -Velocidad de operación de 1800 RPM. -Capaz de suministrar un caudal de hasta 9 CFM para aplicaciones industriales, ortopédicas y de taller.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.
26.	20	Unidad	24141501	Rollo de stretch film	-Rollo de stretch film. -Plástico para embalaje y protección. - Medida: 18" de ancho x 1,500 pies de largo, calibre 18 micras.	-Equipo herramienta o consumible nuevo. -Compatibilidad con procesos de laminación protésica. Documentación de seguridad, vida útil. -Garantía según aplique.	Ficha técnica, hoja de seguridad, certificado o lote, fecha de vencimiento, garantía, inspección y prueba funcional.

AA
202

Análisis de las particularidades del mercado

Las estaciones y consumibles para laminación protésica son suministrados por fabricantes y distribuidores especializados en ortopedia, prótesis y materiales compuestos. Muchos componentes son importados y requieren compatibilidad química, almacenamiento adecuado y control de vida útil. Los oferentes deberán acreditar especificaciones, hojas de seguridad, garantía, instalación cuando aplique y capacidad de suministrar consumibles y repuestos de reposición.

Lugar de ejecución del objeto del proceso

La entrega, instalación y recepción de los bienes se realizará en el **Instituto Tecnológico de las Américas (ITLA)**, específicamente en la Escuela de Ingeniería y el Centro de Excelencia de Mecatrónica, **Autopista Las Américas, km 27, Parque Cibernético de Santo Domingo (PCSD), La Caleta, Boca Chica, República Dominicana.**

Tiempo de entrega y ejecución

La entrega deberá incluir estación, herramientas, accesorios, consumibles, manuales, hojas de seguridad, instalación y orientación de uso cuando aplique. Los productos con vida útil deberán entregarse con tiempo suficiente para su utilización.

El plazo propuesto por el adjudicatario, una vez aceptado por la institución, formará parte de las condiciones contractuales. Cualquier modificación deberá ser previamente autorizada por ITLA y no generará costos adicionales sin la aprobación correspondiente.

Modalidad del procedimiento aplicable, tipo de contrato y resultados esperados

Conforme al monto estimado, la naturaleza de los bienes y la programación contenida en el PACC 2026, la modalidad prevista para este proceso es **Contratación Simplificada**. El objeto corresponde a una adquisición de bienes y podrá adjudicarse por ítem según se establezca en el pliego de condiciones y resulte más conveniente para la institución. El resultado esperado es incorporar un proceso controlado de laminación y reforzamiento para mejorar la resistencia y durabilidad de los sockets protésicos.

Análisis de oferta, demanda y riesgos previsibles de la contratación

En el proceso de selección de proveedores para la **Adquisición De Una Estación De Laminado, Insumos Y Materiales Para El Reforzamiento De Sockets Protésicos** se considerará la disponibilidad del mercado, los plazos de entrega, la capacidad técnica y financiera del oferente, la trazabilidad de los bienes y el soporte posventa cuando corresponda. Las estaciones y consumibles para laminación protésica son suministrados por fabricantes y distribuidores especializados en ortopedia, prótesis y materiales compuestos. Muchos componentes son importados y requieren compatibilidad química, almacenamiento adecuado y control de vida útil. Los oferentes deberán acreditar especificaciones, hojas de seguridad, garantía, instalación cuando aplique y capacidad de suministrar consumibles y repuestos de reposición.

No se requiere muestra física previa, salvo que la ficha técnica de un consumible específico la establezca. Se exigirá ficha técnica, hoja de seguridad, certificado de calidad, fecha de vencimiento y demostración de compatibilidad. La estación será sometida a prueba funcional.

Los riesgos de esta contratación han sido identificados y establecido en la matriz de riesgos que se anexa al presente informe la cual abarca desde la planificación hasta la adjudicación, liquidación del contrato y vencimiento de garantías conforme el objeto del contrato.

Supervisor del contrato

El Instituto Tecnológico de las Américas (ITLA) ha designado como unidad supervisora del contrato a la Escuela de Ingeniería, bajo la responsabilidad del **Ing. Edwin Rodríguez, en calidad de Encargado del Centro de Excelencia de Mecatrónica** del proceso.

Condiciones de pago

El costo estimado para la adquisición de una estación de laminado, insumos y materiales para el reforzamiento de sockets protésicos es de **Dos millones trescientos setenta y tres mil trescientos noventa y cinco pesos dominicanos con 94/100 (RD\$ 2,373,395.94)**, ITBIS incluido. El pago se realizará contra entrega y recepción conforme de los bienes, previa presentación de la factura correspondiente y de la documentación exigida por la institución. El precio puede estar sujeto a cambios debido a:

- La variación en la tasa del dólar: Muchos productos se importan o contienen componentes importados que están afectados por la tasa de cambio del dólar estadounidense. Si la tasa de cambio del dólar sube en relación con la moneda local, los productos importados pueden volverse más caros, lo que podría aumentar el precio final para los consumidores.
- La falta de abastecimiento en el mercado local: Escasez de un producto en el mercado local debido a factores como problemas de producción, interrupciones en la cadena de suministro o una demanda inesperadamente alta, los precios tienen a subir. La oferta limitada en comparación con la demanda puede conducir a un aumento en los precios.
- Políticas del fabricante sobre tiempos de renovación o adquisición del producto: los fabricantes pueden tener políticas que influyen en el precio final de un producto, como establecer precios según la demanda o introducir nuevas versiones o modelos que afectan la percepción del valor anterior. Además, los programas de renovación o adquisición pueden influir en el precio si incluyen descuentos, incentivos u otros términos que afecten el costo para el consumidor.

El costo estimado de la adquisición se determinó a partir de la Matriz para el Costeo y Plan Anual de Compras y Contrataciones 2026, las informaciones disponibles en el SECP, catálogos de bienes y servicios, referencias del mercado y las variaciones que pueden afectar el precio final.

Se considerarán criterios sociales, ambientales y económicos asociados a la contratación, con el propósito de generar los mayores beneficios posibles con los recursos disponibles.

Por la naturaleza de los bienes que se pretenden adquirir, podrán ponderarse criterios sociales de inclusión para el desempate de propuestas, incluyendo la participación de personas con discapacidad debidamente certificada por el CONADIS, proveedores calificados como MIPYMES y oferentes que demuestren políticas de sostenibilidad ambiental. También se valorará el uso de empaques responsables, la gestión adecuada de residuos y la eficiencia energética cuando resulten aplicables al objeto del proceso.

En La Caleta, Boca Chica, República Dominicana, a los cuatro (04) días del mes de septiembre del año dos mil veintiséis (2026).



Abigail Artiles
Responsable Técnico



Emilio Gómez
Responsable Financiero



Carlos Enmanuel Sepúlveda
Responsable Jurídico

