

FORMULARIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO ASCENSORES ELECTROMECAÑICOS (DE TRACCIÓN)

1. DATOS GENERALES

Fecha del servicio:	____ / ____ / _____	Hora Inicio / Fin:	_____ / _____
Técnico Responsable:	_____	Empresa:	_____
Ubicación / Edificio:	_____	ID / Código Ascensor:	_____
Marca / Modelo:	_____	Capacidad Max (kg/pers):	_____

2. LISTA DE VERIFICACIÓN DE ACTIVIDADES

Actividad / Componente a Inspeccionar	C	NC	N/A
A. Cuarto de Máquinas y Tracción Electromecánica			
Máquina de tracción: Revisar nivel de aceite, temperatura y detectar ruidos o vibraciones extrañas.	☐	☐	☐
Freno electromecánico: Verificar apertura simétrica, desgaste de pastillas/zapatas y juego del varillaje.	☐	☐	☐
Regulador de velocidad (Gobernador): Comprobar giro libre de polea, contactos eléctricos y cable.	☐	☐	☐
Polea de desvío / tracción: Inspeccionar desgaste de canales (gargantas) y alineación de cables.	☐	☐	☐
Contrapeso: Inspeccionar las pesas de fundición, su correcta fijación y el guiado del bastidor.	☐	☐	☐
B. Cabina y Sistema de Puertas			
Botonera e indicadores: Verificar botones de cabina, flechas de dirección, display y alarmas.	☐	☐	☐
Iluminación de cabina: Comprobar tubos/focos principales y el correcto test de la luz de emergencia.	☐	☐	☐
Sistemas de comunicación: Probar la operatividad del intercomunicador, citáfono o teléfono de rescate.	☐	☐	☐
Operador de puertas de cabina: Revisar limpieza de la pisadera (riel), correas, poleas y suavidad mecánica.	☐	☐	☐
Seguridades de puerta: Probar la cortina de luz (fotocélula), bordes sensibles y el reversado automático.	☐	☐	☐
Guiadores de cabina: Inspeccionar desgaste y holguras en las rozaderas o rodaderas de guiado.	☐	☐	☐
C. Pasillo y Hueco (Estructura Vertical)			
Botones de piso: Verificar llamadas exteriores, indicadores de posición y linternas de pasillo.	☐	☐	☐
Cerraduras mecánicas e interlocks: Comprobar el enclavamiento mecánico y eléctrico de puertas exteriores.	☐	☐	☐
Nivelación de parada: Asegurar que la cabina quede perfectamente al ras del suelo en cada piso (+/- 5mm).	☐	☐	☐

Cables de tracción / suspensión: Inspeccionar tensión uniforme, hilos rotos, corrosión o desgaste visual.	☐	☐	☐
Guías de acero: Verificar fijación de soportes a la pared del hueco y estado de lubricación.	☐	☐	☐
D. Foso y Seguridades Inferiores			
Limpieza del foso: Retirar residuos, agua, polvo u objetos inflamables acumulados.	☐	☐	☐
Interruptores de límite: Probar finales de carrera y el interruptor de parada de emergencia (Stop foso).	☐	☐	☐
Amortiguadores (Buffers): Verificar anclaje, nivel de fluido (si son hidráulicos) o estado del resorte.	☐	☐	☐
Polea tensora del regulador: Comprobar el peso tensor, interruptor de rotura de cable y libertad de giro.	☐	☐	☐
E. Tablero de Control y Sistema Eléctrico			
Limpieza del gabinete: Retirar polvo y residuos con herramientas secas y dieléctricas.	☐	☐	☐
Conexiones eléctricas: Revisar ajuste de bornes de potencia, contactores, relés, fusibles y térmicos.	☐	☐	☐
Ventilación forzada: Comprobar que los extractores o ventiladores del tablero arranquen correctamente.	☐	☐	☐

3. DIAGNÓSTICO Y OBSERVACIONES DETALLADAS

Firma del Técnico Responsable

Firma del Cliente / Administrador