

**Formulario de Capacidad Instalada Empresa Oferente  
(ANEXAR FOTOS)**

| <b>NUMERAL</b>            | <b>ASPECTOS PARA IDENTIFICAR</b> | <b>CARACTERISTICAS</b>  | <b>CANTIDAD</b>           |
|---------------------------|----------------------------------|---|---------------------------|
| <b>1</b>                  | <b>Pre-Prensa</b>                | <b>DESCRIPCIÓN</b>  | <b>CANTIDAD</b>           |
| 1.1                       | CPT                              | Las imprentas deberán poseer en sus instalaciones el equipamiento necesario para la realización de los trabajos de Preprensa.<br><br>Para los fines de impresión de las planchas, el MINERD proveerá la información en un dispositivo electrónico de su propiedad. La empresa adjudicataria, creara las condiciones necesarias para la realización de esta operación. |                           |
| <b>CPT</b>                | <b>MODELO</b>                    | <b>DESCRIPCION</b>  | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                           |                                  |   |                           |
|                           |                                  |   |                           |
|                           |                                  |   |                           |
|                           |                                  |   |                           |
| <b>2</b>                  | <b>Equipo de Impresión</b>       | <b>DESCRIPCIÓN</b>  | <b>CANTIDAD</b>           |
| 2.1                       | Impresora rotativa               | Rotativa  |                           |
| <b>Impresora Rotativa</b> | <b>MODELO</b>                    | <b>DESCRIPCION</b>  | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                           |                                  |   |                           |
|                           |                                  |   |                           |
|                           |                                  |   |                           |
|                           |                                  |   |                           |
| <b>2</b>                  | <b>Equipo de Impresión</b>       | <b>DESCRIPCIÓN</b>  | <b>CANTIDAD</b>           |
| 2.2                       | Impresora Plana                  | Maquina plana con capacidad de impresión a todo color. (Cantidad mínima 1)  |                           |
| <b>Impresora Plana</b>    | <b>MODELO</b>                    | <b>DESCRIPCION</b>  | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                           |                                  |   |                           |
|                           |                                  |   |                           |

|                               |                              |                            |                           |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------------|
|                               |                              |                            |                           |
| <b>3</b>                      | <b>Equipo de Terminación</b> | <b>DESCRIPCIÓN</b>         | <b>CANTIDAD</b>           |
| 3.1                           | Cortadora o guillotina       | Corte trilateral           |                           |
| <b>Cortadora o guillotina</b> | <b>MODELO</b>                | <b>DESCRIPCION</b>         | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                               |                              |                            |                           |
|                               |                              |                            |                           |
|                               |                              |                            |                           |
| <b>3</b>                      | <b>Equipo de Terminación</b> | <b>DESCRIPCIÓN</b>         | <b>CANTIDAD</b>           |
| 3.1                           | Cortadora o guillotina       | Corte plano                |                           |
| <b>Cortadora o guillotina</b> | <b>MODELO</b>                | <b>DESCRIPCION</b>         | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                               |                              |                            |                           |
|                               |                              |                            |                           |
|                               |                              |                            |                           |
| <b>3</b>                      | <b>Equipo de Terminación</b> | <b>DESCRIPCIÓN</b>         | <b>CANTIDAD</b>           |
| 3.2                           | Doblador                     | Integrada en rotativa      |                           |
| <b>Doblador</b>               | <b>MODELO</b>                | <b>DESCRIPCION</b>         | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                               |                              |                            |                           |
|                               |                              |                            |                           |
|                               |                              |                            |                           |
| <b>3</b>                      | <b>Equipo de Terminación</b> | <b>DESCRIPCIÓN</b>         | <b>CANTIDAD</b>           |
| 3.2                           | Doblador                     | No integrada a la rotativa |                           |
| <b>Doblador</b>               | <b>MODELO</b>                | <b>DESCRIPCION</b>         | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                               |                              |                            |                           |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|          |                              |   |                 |
|----------|------------------------------|---|-----------------|
| <b>3</b> | <b>Equipo de Terminación</b> | <b>DESCRIPCIÓN</b>                                  | <b>CANTIDAD</b> |
| 3.3      | Pegadora de Portadas         | Con compaginadora y Guillotina Trilateral integrada |                 |

|                             |               |                    |                           |
|-----------------------------|---------------|--------------------|---------------------------|
| <b>Pegadora de Portadas</b> | <b>MODELO</b> | <b>DESCRIPCION</b> | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                             |               |                    |                           |
|                             |               |                    |                           |
|                             |               |                    |                           |
|                             |               |                    |                           |
|                             |               |                    |                           |

|          |                               |                     |                 |
|----------|-------------------------------|---------------------|-----------------|
| <b>3</b> | <b>Equipo de Terminación</b>  | <b>DESCRIPCIÓN</b>  | <b>CANTIDAD</b> |
| 3.3      | Sistema de Grapado Industrial | Manual o Automática |                 |

|                                      |               |                    |                           |
|--------------------------------------|---------------|--------------------|---------------------------|
| <b>Sistema de Grapado Industrial</b> | <b>MODELO</b> | <b>DESCRIPCION</b> | <b>CAPACIDAD POR HORA</b> |
|                                      |               |                    |                           |
|                                      |               |                    |                           |
|                                      |               |                    |                           |
|                                      |               |                    |                           |
|                                      |               |                    |                           |

Quien suscribe \_\_\_\_\_, en calidad de representante de \_\_\_\_\_, declaro libre y voluntariamente que la planta física, las maquinarias y equipos de la empresa \_\_\_\_\_ fueron validadas en el presente formulario de capacidad instalada de la Empresa Oferente. **NOTA:** El hecho de firmar este formulario no indica que la planta de producción cumple con los requisitos solicitados en el pliego de condiciones.

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>FECHA</b>                 |  |
| <b>NOMBRE</b>                |  |
| <b>CÉDULA</b>                |  |
| <b>FIRMA Y SELLO EMPRESA</b> |  |

