



**EMPRESA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICA DOMINICANA**  
**DIRECCIÓN DE MANTENIMIENTOS DE INFRAESTRUCTURA**

FICHA TECNICA

Código ficha: DMI-GMR-121

Versión No.: 04

Fecha de Emisión: 4 de febrero 2026

Nombre de Requerimiento: Diferencial de 1.5 Tonelada

**Descripción:** Es una máquina compuesta por dos o más poleas y una cuerda, cable o cadena que alternativamente va pasando por las diversas gargantas de cada una de estas poleas. Se utiliza para levantar o mover una carga con una gran ventaja mecánica, ya que así se necesita aplicar una fuerza mucho menor que el peso que hay que mover.

| Datos Técnicos |   | Unidad | Especificación |
|----------------|---|--------|----------------|
| 1)             | <b>Características Generales</b>  |        |                |
| 1.1            | Capacidad Máxima: 1.5   | Ton.   | Requerido      |
| 1.2            | Angulo Guía de la Cadena: $\geq 1.5$ y $\leq 5$   | Grados | Requerido      |
| 1.3            | Freno de Seguridad  |        | Requerido      |
| 1.4            | Ganchos giratorio y Cierre de Seguridad   |        | Requerido      |
| 1.5            | Material de la Cadena de carga, acero galvanizado aleado de alta resistencia con protección contra la corrosión: Grado 80 |        | Requerido      |
| 1.6            | Material de la cascara en acero con protección contra la corrosión  |        | Requerido      |
| 1.7            | Ganchos piñones y ejes con rodamiento de acero  |        | Requerido      |
| 1.8            | Mínimo coeficiente de seguridad: Grado 5  |        | Requerido      |
| 1.9            | Accionamiento por Palanca   |        | Requerido      |
| 1.10           | Diferencial libre de Mantenimiento  |        | Requerido      |
| 1.11           | Longitud de la Cadena: Entre $\approx 1.8$  | Metros | Requerido      |
| 1.12           | Altura de elevación Estándar  | Metros | 1.5            |
| 1.13           | Número de ramales de Cadena: 1  | Unidad | Requerido      |
| 1.14           | Rueda libre para colocar cadena   |        | Requerido      |
| 1.15           | Sistema de Triple Engranaje   |        | Requerido      |
| 1.16           | Sistema de frenado con doble trinquete  |        | Requerido      |
| 1.17           | Fuerza requerida en el Izaje  | Kgf.   | 25             |
| 1.18           | Peso Neto   | Kg.    | 11 a 16        |
| 2)             | Normas de Fabricación y Ensayos: ANSI /ASME B30.16 / ANSI/ASME B30.20 / ASME B30.21 / ASME BTH-1 / ATSM A391              |        | Requerido      |

|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| Autorizado por:<br>Gerente de Mantenimiento de Redes | Revisado por:<br>Gerencia Gestión del Mantenimiento | Aprobado por:<br>Director de Mantenimiento de Infraestructura | Normalizado Por:<br>Coordinador Normalización y Procesos |
| <br>Ing. Miguel García                               | <br>Ing. Ansel De La Cruz                           | <br>Ing. Wascar Liriano                                       | <br>Ing. Carlos Alarón                                   |



# EMPRESA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICA DOMINICANA

## DIRECCIÓN DE MANTENIMIENTOS DE INFRAESTRUCTURA


### FICHA TÉCNICA

Código ficha: DMI-GMR-121

Versión No.: 04

Fecha de Emisión: 4 de febrero 2026

Nombre de Requerimiento: Diferencial de 1.5 Tonelada

| Datos Técnicos   | Unidad | Especificación |
|--|--------|----------------|
| 3) Imagen de Referencia  |        |                |
|  |        |                |

#### NOTAS:

|   |  |
|---|--|
| 1 | La Oferta Técnica debe contener:<br>a) La certificación del fabricante donde haga constar que el oferente cuenta con el aval del fabricante para comercializar los bienes o servicios solicitados en esta ficha técnica.<br>b) Catálogos del fabricante deben ser en el idioma español, firmados y sellados por el oferente y datos técnicos correspondiente a su oferta donde se indique las normas de fabricación y ensayos indicados en la ficha técnica. |
| 2 | La recepción de los materiales, equipos y herramientas, se llevaran acabo exclusivamente en los almacenes de la ETED.  |
| 3 | Cuando en la columna "Especificación" aparezca el símbolo asterisco (*), significa que el oferente consignará sin omisión sus propios datos los que pasaran a ser los garantizados de su oferta.   |
| 4 | Todos los costos relativos a la realización de las pruebas o ensayos, realizados en fabrica y que son requeridos en esta ficha técnica debe incluirse en el precio de la oferta.   |
| 5 | Cuando aparezca en la columna "Especificación" el termino "Requerido", significa que las ofertas deben ajustarse a los datos técnicos solicitados por la ETED.   |

| Autorizado por:  | Revisado por:  | Aprobado por:   | Normalizado Por:  |
|--|--|---|---|
| Gerente de Mantenimiento de Redes  | Gerencia Gestión del Mantenimiento   | Director de Mantenimiento de Infraestructura  | Coordinador Normalización y Procesos  |
| <br>Ing. Miguel García | <br>Ing. Ansel De La Cruz | <br>Ing. Wascar Liriano | <br>Ing. Carlos Alayon |



**EMPRESA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICA DOMINICANA**  
**DIRECCIÓN DE MANTENIMIENTOS DE INFRAESTRUCTURA**

*FICHA TÉCNICA*

**Código ficha:** DMI-GMR-123      **Versión No.:** 03      **Fecha de Emisión:** 4 de febrero 2026

**Nombre de Requerimiento:** Diferencial de 3 Toneladas

**Descripción:** Es una máquina compuesta por dos o más poleas y una cuerda, cable o cadena que alternativamente va pasando por las diversas gargantas de cada una de estas poleas. Se utiliza para levantar o mover una carga con una gran ventaja mecánica, ya que así se necesita aplicar una fuerza mucho menor que el peso que hay que mover.

| Datos Técnicos |   | Unidad | Especificación |
|----------------|---|--------|----------------|
| 1)             | <b>Características Generales</b>  |        |                |
| 1.1            | Capacidad Máxima: 3   | Ton.   | Requerido      |
| 1.2            | Angulo Guía de la Cadena: $\geq 1.5$ y $\leq 5$   | Grados | Requerido      |
| 1.3            | Freno de Seguridad  |        | Requerido      |
| 1.4            | Ganchos giratorio y Cierre de Seguridad   |        | Requerido      |
| 1.5            | Material de la Cadena de carga, acero galvanizado aleado de alta resistencia con protección contra la corrosión: Grado 80 |        | Requerido      |
| 1.6            | Material de la cascara en acero con protección contra la corrosión  |        | Requerido      |
| 1.7            | Ganchos piñones y ejes con rodamiento de acero  |        | Requerido      |
| 1.8            | Mínimo coeficiente de seguridad: Grado 5  |        | Requerido      |
| 1.9            | Accionamiento por Palanca   |        | Requerido      |
| 1.10           | Diferencial libre de Mantenimiento  |        | Requerido      |
| 1.11           | Longitud de la Cadena: Entre (3.2 a 3.5)  | Metros | Requerido      |
| 1.12           | Altura de elevación Estándar  | Metros | 3              |
| 1.13           | Número de ramales de Cadena: 1  | Unidad | Requerido      |
| 1.14           | Rueda libre para colocar cadena   |        | Requerido      |
| 1.15           | Sistema de Triple Engranaje   |        | Requerido      |
| 1.16           | Sistema de frenado con doble trinquete  |        | Requerido      |
| 1.17           | Fuerza requerida en el Izaje  | Kgf.   | $\approx 30$   |
| 1.18           | Peso Neto   | Kg.    | 20 a 30        |
| 2)             | Normas de Fabricación y Ensayos: ANSI /ASME B30.16 / ANSI/ASME B30.20 / ASME B30.21 / ASME BTH-1 / ATSM A391              |        | Requerido      |

| Autorizado por:                   | Revisado por:                      | Aprobado por:                                | Normalizado Por:                     |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|--------------------------------------|
| Gerente de Mantenimiento de Redes | Gerencia Gestión del Mantenimiento | Director de Mantenimiento de Infraestructura | Coordinador Normalización y Procesos |
|                                   |                                    |  |                                      |
| Ing. Miguel Garcia                | Ing. Ansel De La Cruz              | Ing. Wascar Liriano                          | Ing. Carlos Aljovon                  |



# EMPRESA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICA DOMINICANA

## DIRECCIÓN DE MANTENIMIENTOS DE INFRAESTRUCTURA

### FICHA TÉCNICA

Código ficha: DMI-GMR-123

Versión No.: 03

Fecha de Emisión: 4 de febrero 2026

Nombre de  
Requerimiento:

Diferencial de 3 Toneladas

#### Datos Técnicos

Unidad

Especificación

3) Imagen de Referencia



#### NOTAS:

- 1 La Oferta Técnica debe contener:  
a) La certificación del fabricante donde haga constar que el oferente cuenta con el aval del fabricante para comercializar los bienes o servicios solicitados en esta ficha técnica.  
b) Catálogos del fabricante deben ser en el idioma español, firmados y sellados por el oferente y datos técnicos correspondiente a su oferta donde se indique las normas de fabricación y ensayos indicados en la ficha técnica.
- 2 La recepción de los materiales, equipos y herramientas, se llevaran acabo exclusivamente en los almacenes de la ETED.
- 3 Cuando en la columna "Especificación" aparezca el símbolo asterisco (\*), significa que el oferente consignará sin omisión sus propios datos los que pasaran a ser los garantizados de su oferta.
- 4 Todos los costos relativos a la realización de las pruebas o ensayos, realizados en fabrica y que son requeridos en esta ficha técnica debe incluirse en el precio de la oferta.
- 5 Cuando aparezca en la columna "Especificación" el termino "Requerido", significa que las ofertas deben ajustarse a los datos técnicos solicitados por la ETED.

| Autorizado por:  | Revisado por:   | Aprobado por:  | Normalizado Por:  |
|--|---|--|---|
| Gerente de Mantenimiento de Redes  | Gerencia Gestión del Mantenimiento  | Director de Mantenimiento de Infraestructura   | Coordinador Normalización y Procesos  |
|  |  |  |  |
| Ing. Miguel García   | Ing. Ansel De La Cruz   | Ing. Wascar Liriano  | Ing. Carlos Alayon  |



**EMPRESA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICA DOMINICANA**  
**DIRECCIÓN DE MANTENIMIENTOS DE INFRAESTRUCTURA**

*FICHA TÉCNICA*

**Código ficha: DMI-GMR-606**

**Versión No.: 00**

**Fecha de Emisión: 4 de febrero 2026**

**Nombre de  
Requerimiento:**

Diferencial de 6 Toneladas

**Descripción:** Es una máquina compuesta por dos o más poleas y una cuerda, cable o cadena que alternativamente va pasando por las diversas gargantas de cada una de estas poleas. Se utiliza para levantar o mover una carga con una gran ventaja mecánica, ya que así se necesita aplicar una fuerza mucho menor que el peso que hay que mover.

**Datos Técnicos**

|           |   | <b>Unidad</b> | <b>Especificación</b> |
|-----------|---|---------------|-----------------------|
| <b>1)</b> | <b>Características Generales</b>  |               |                       |
| 1.1       | Capacidad Máxima: 6   | Ton.          | Requerido             |
| 1.2       | Angulo Guía de la Cadena: $\geq 1.5$ y $\leq 5$   | Grados        | Requerido             |
| 1.3       | Freno de Seguridad  |               | Requerido             |
| 1.4       | Ganchos giratorio y Cierre de Seguridad   |               | Requerido             |
| 1.5       | Material de la Cadena de carga, acero galvanizado aleado de alta resistencia con protección contra la corrosión: Grado 80 |               | Requerido             |
| 1.6       | Material de la cascara en acero con protección contra la corrosión  |               | Requerido             |
| 1.7       | Ganchos piñones y ejes con rodamiento de acero  |               | Requerido             |
| 1.8       | Mínimo coeficiente de seguridad: Grado 5  |               | Requerido             |
| 1.9       | Accionamiento por palanca   |               | Requerido             |
| 1.10      | Diferencial libre de Mantenimiento  |               | Requerido             |
| 1.11      | Longitud de la Cadena: Entre (3.2 a 3.5)  | Metros        | Requerido             |
| 1.12      | Altura de elevación Estándar  | Metros        | 3                     |
| 1.13      | Número de ramales de Cadena: 1  | Unidad        | Requerido             |
| 1.14      | Rueda libre para colocar cadena   |               | Requerido             |
| 1.15      | Sistema de Triple Engranaje   |               | Requerido             |
| 1.16      | Sistema de frenado con doble trinquete  |               | Requerido             |
| 1.17      | Fuerza requerida en el Izaje  | Kgf.          | $\approx 36$          |
| 1.18      | Peso Neto   | Kg.           | 38 a 45               |
| <b>2)</b> | Normas de Fabricación y Ensayos: ANSI /ASME B30.16 / ANSI/ASME B30.20 / ASME B30.21 / ASME BTH-1 / ATSM A391              |               | Requerido             |

|   |  |  |   |
|---|--|--|---|
| <b>Autorizado por:</b><br>Gerente de Mantenimiento de Redes | <b>Revisado por:</b><br>Gerencia Gestión del Mantenimiento | <b>Aprobado por:</b><br>Director de Mantenimiento de Infraestructura | <b>Normalizado Por:</b><br>Coordinador Normalización y Procesos |
| <br>Ing. Miguel García                                      | <br>Ing. Ansel De La Cruz                                  | <br>Ing. Wascar Liriño   | <br>Ing. Carlos Alayón  |




# EMPRESA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICA DOMINICANA

## DIRECCIÓN DE MANTENIMIENTOS DE INFRAESTRUCTURA

### FICHA TÉCNICA

|                           |                 |                                     |
|---------------------------|-----------------|-------------------------------------|
| Código ficha: DMI-GMR-123 | Versión No.: 00 | Fecha de Emisión: 4 de febrero 2026 |
|---------------------------|-----------------|-------------------------------------|

|                          |                            |
|--------------------------|----------------------------|
| Nombre de Requerimiento: | Diferencial de 6 Toneladas |
|--------------------------|----------------------------|

| Datos Técnicos   |                      | Unidad | Especificación |
|--|----------------------|--------|----------------|
| 3)   | Imagen de Referencia |        |                |
|  |                      |        |                |

#### NOTAS:

- La Oferta Técnica debe contener:  
a) La certificación del fabricante donde haga constar que el oferente cuenta con el aval del fabricante para comercializar los bienes o servicios solicitados en esta ficha técnica.  
b) Catálogos del fabricante deben ser en el idioma español, firmados y sellados por el oferente y datos técnicos correspondiente a su oferta donde se indique las normas de fabricación y ensayos indicados en la ficha técnica.
- La recepción de los materiales, equipos y herramientas, se llevaran acabo exclusivamente en los almacenes de la ETED.
- Cuando en la columna "Especificación" aparezca el símbolo asterisco (\*), significa que el oferente consignará sin omisión sus propios datos los que pasaran a ser los garantizados de su oferta.
- Todos los costos relativos a la realización de las pruebas o ensayos, realizados en fabrica y que son requeridos en esta ficha técnica debe incluirse en el precio de la oferta.
- Cuando aparezca en la columna "Especificación" el termino "Requerido", significa que las ofertas deben ajustarse a los datos técnicos solicitados por la ETED.

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| Autorizado por:<br>Gerente de Mantenimiento de Redes<br><br>Ing. Miguel Garcia | Revisado por:<br>Gerencia Gestión del Mantenimiento<br><br>Ing. Ansel De La Cruz | Aprobado por:<br>Director de Mantenimiento de Infraestructura<br><br>Ing. Wascar Liriano | Normalizado Por:<br>Coordinador Normalización y Procesos<br><br>Ing. Carlos Pineda |
|--|---|--|---|