



No. EXPEDIENTE

SRSNORC-DAF-CM-2026-0009

No. DOCUMENTO

SRSNORC-DAF-CM-2026-0009

SERVICIO REGIONAL DE SALUD CIBAO NORTE I

09 de Febrero 2026

UNIDAD OPERATIVA DE COMPRAS Y CONTRATACIONES

No. Solicitud: 022

FICHA TECNICA

ITEMS	CODIGO	DESCRIPCION	PRESENTACION	CANTIDAD
1	2.3.9.3.01	ALGODON EN ROLLITO	PAQ	20
2	2.3.9.3.01	ALGODON DENTAL EN TORUNDA	UD	5
3	2.3.9.3.01	BABEROS 4/1	CAJ	20
4	2.3.9.3.01	BANDA MATRIZ	CAJ	75
5	2.3.9.3.01	BATA DESECHABLE MANGA LARGA	UD	400
6	2.3.9.3.01	BROCHITAS DE PROFILAXIS	CAJ	10
7	2.3.9.3.01	CERA ROSADA	PAQ	10
8	2.3.9.3.01	COPITAS DE GOMAS PROFILAXIS	CAJ	10
9	2.3.9.3.01	CUBETAS DE FLUOR (ADULTO)	PAQ	10
10	2.3.9.3.01	TIRA DE LIJA	CAJ	13
11	2.3.9.3.01	CUÑAS DE MADERA	PAQ	25
12	2.3.9.3.01	DISCOS DE PULIDO Y ACABADO DE RESINA DE SILICONA	PAQ	20
13	2.3.9.3.01	EYECTORES	PAQ	100
14	2.3.9.3.01	EYECTORES QUIRÚRGICOS PUNTA FINA (ENDODONTICOS)	PAQ	125
15	2.3.9.3.01	FUNDAS ESTERILIZAR MEDIANA	CAJ	113
16	2.3.9.3.01	FUNDAS ESTERILIZAR GRANDE	CAJ	50
17	2.3.9.3.01	GORROS DESECHABLE	PAQ	125
18	2.3.9.9.04	LENTE DE PROTECCION	UD	10
19	2.3.9.3.01	MICROBRUSH	PAQ	100
20	2.3.9.9.04	PANTALLAS PROTECCION	UD	25

JR

21	2.3.4.1.01	PAPEL ARTICULAR 40 MICRAS	CAJ	20
22	2.3.6.1.04	YESO ROSADO	LIB	50
23	2.3.9.3.01	CONOS DE PAPEL SERIE ALTA	UD	10
24	2.3.9.3.01	CONOS DE PAPEL SERIE BAJA	UD	10
25	2.3.9.3.01	CONOS DE GUTAPERCHA SERIE ALTA	UD	10
26	2.3.9.3.01	CONOS DE GUTAPERCHA SERIE BAJA	UD	10
27	2.3.9.3.01	DIQUE DE GOMA	UD	10
28	2.3.9.3.01	FRESA ENDO Z	UD	50
29	2.3.9.3.01	LIMAS DE NITI 25MM 45-80	UD	19
30	2.3.9.3.01	LIMAS TIPO H 25MM 15-40	UD	5
31	2.3.9.3.01	LIMAS TIPO H 25MM 45-80	UD	5
32	2.3.9.3.01	LIMAS TIPO K 25 MM 06-08-10	UD	19
33	2.3.9.3.01	LIMAS TIPO K 25MM 15-40	UD	19
34	2.3.9.3.01	LIMAS TIPO K 25MM 45-80	UD	19
35	2.3.9.3.01	LIMAS TIPO K 31 MM 15-40	UD	19
36	2.3.9.3.01	LIMAS TIPO K 31 MM 45-80	UD	19
37	2.3.9.3.01	FRESA PULIR RESINA*	UD	50
38	2.3.9.3.01	FRESA OPERATORIA*	UD	150
39	2.3.9.3.01	FRESA QUIRURGICA DE ALTA	UD	100
40	2.3.9.3.01	FRESA QUIRURGICA DE BAJA	UD	100
41	2.3.9.3.01	FRESA ARSKANSAS	UD	125
42	2.3.9.3.01	GAZAS	PAQ	200
43	2.3.9.3.01	HEMOSPONGE	UD	63
44	2.3.9.3.01	HILO DE SUTURA 3.0 (NYLON) 12/1	CAJ	50
45	2.3.9.3.01	HILO DE SUTURA 4.0 (NYLON) 12/1	CAJ	50
46	2.3.9.3.01	HILO DENTAL	CAJ	10
47	2.3.9.3.01	FRESA QUIRURGICA TALLO LARGO 701	UD	38
48	2.3.9.3.01	FRESA QUIRURGICA TALLO LARGO 702	UD	7

J.R

49	2.3.9.3.01	FRESONES QUIRURGICA BAJA	UD	38
50	2.3.9.3.01	KIT TALLADO PROTESICO	UD	7
51	2.3.9.3.01	HILO DE SUTURA 3.0 (SEDA)	UD	100
52	2.3.9.3.01	PERNO DE FIBRA DE VISRIO 0	UD	10
53	2.3.9.3.01	PERNO DE FIBRA DE VISRIO 1	UD	10
54	2.3.9.3.01	PERNO DE FIBRA DE VISRIO 2	UD	10
55	2.3.9.3.01	ROLLOS AISLANTE 4/1	CAJ	125
56	2.3.4.1.01	ESPACIADORES ABCD	UD	13

DETALLES DEL PEDIDO

1.0 Detalle técnico de los bienes y servicios requeridos

1.1 Oferta: El proponente deberá suministrar los bienes requeridos al Servicio Regional de Salud Cibao Norte I, además deberán incluir en su oferta el transporte.


J.R

Ver Ficha Técnica Anexa:

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE


ITEM # 1 Imagen del Producto		
Nombre del producto	ALGODÓN EN ROLLITOS PREFABRICADOS	
Descripción del Producto	<input type="checkbox"/> Rollos de algodón hidrófilo 100% puro, pre-formados y prefabricados en forma de cilindro, diseñados para una absorción eficiente de fluidos y aislamiento del campo operatorio en procedimientos odontológicos. <input type="checkbox"/> Color: Blanco puro.	
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Envase Primario: Bolsa plástica sellada que garantiza la higiene y protección contra la humedad y contaminación. Contiene una cantidad definida de rollitos. <input type="checkbox"/> Envase Secundario: Caja de cartón resistente, que agrupa y protege varios envases primarios.	
Características requeridas	<p>Composición: Fabricados al 100% con fibras de algodón puro. Libres de fibras sintéticas, impurezas, agentes blanqueadores con cloro elemental, y látex.</p> <input type="checkbox"/> Alta Capacidad Absorbente: Deben absorber rápidamente y retener eficazmente la saliva, sangre y otros fluidos orales. La absorción debe ser uniforme en todo el rollito.	J.R
	<input type="checkbox"/> Suavidad y Flexibilidad: No deben presentar rigidez ni asperezas que puedan irritar los tejidos blandos del paciente (mucosa, encía).	
	<input type="checkbox"/> Integridad Estructural (Cohesión): Los rollitos deben mantener su forma cilíndrica y su densidad al humedecerse, sin desintegrarse, deshilarse ni dejar fibras residuales.	
	<input type="checkbox"/> Libre de Olores y Sabores Extraños: No deben impartir ningún olor o sabor químico o desagradable al paciente.	
	<input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: No tóxicos ni irritantes, seguros para el contacto prolongado con la mucosa oral.	
	<input type="checkbox"/> Homogeneidad: Todos los rollitos dentro de un mismo paquete y lote deben presentar características consistentes de tamaño, forma y absorción.	
Especificaciones	<p>Material: Algodón 100% puro, blanqueado con peróxido de hidrógeno.</p> <p>Tamaños Estándar (Diámetro x Largo): No. 2 (Mediano): Aprox. 10 mm (D) x 38 mm (L) <i>Nota:</i> Las tolerancias dimensionales no deben exceder ± 1 mm.</p> <p>Capacidad de Absorción: Debe absorber como mínimo 10 veces su peso en agua. El tiempo de absorción no debe superar los 5 segundos.</p> <p>pH: Rango de pH neutro (pH 5.0 - 8.0).</p>	
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>	

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p style="text-align: center;">ITEM # 2</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>ALGODÓN EN ROLLO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Rollo de algodón hidrófilo de alta pureza diseñado para absorción de fluidos en cavidad oral y aislamiento durante procedimientos dentales. Forma: Cilindro suave y uniforme. Color: Blanco puro.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Envase Primario: Bolsa plástica sellada para protección contra humedad y contaminación, conteniendo una cantidad específica de rollos. Envase Secundario: Caja de cartón resistente, conteniendo múltiples envases primarios.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>100% Algodón Puro: Libre de fibras sintéticas o impurezas. Alta Capacidad Absorbente: Debe absorber rápidamente saliva y sangre. Suavidad: No debe irritar los tejidos blandos del paciente. Cohesión y Estabilidad Dimensional: Debe mantener su forma y no desintegrarse ni deshilarse fácilmente al humedecerse. Libre de Residuos: No debe dejar fibras residuales en la boca del paciente o en el instrumental. Libre de Olores Extraños: No debe tener olor químico o desagradable. No Tóxico: Materiales seguros para el contacto oral. No Irritante: No debe causar reacciones adversas en mucosas.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p>Material: Algodón 100% puro, blanqueado sin cloro elemental. Tamaños Estándar (Diámetro x Largo): No. 2 (Mediano): Aprox. 10 mm x 38 mm. Capacidad de Absorción: Debe absorber al menos [especificar volumen en mL, ej. 10 veces su peso en agua en un tiempo no mayor a especificar tiempo, ej. 5 segundos. pH: Neutro (pH 5.0 - 8.0). Microbiología (para No Estéril): Carga microbiana dentro de límites aceptables según normas.</p> <p>Otros Requerimientos Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM # 3 Imagen del Producto	
Nombre del producto	BABERO DENTAL DESECHABLE
Descripción del Producto	Babero dental desechable de un solo uso, diseñado para proteger la vestimenta del paciente, así como la zona del cuello y el pecho, de salpicaduras, fluidos, aerosoles y residuos generados durante procedimientos odontológicos. Generalmente está compuesto por dos capas: una absorbente y una impermeable.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Envase Primario: Paquete sellado de polietileno que contiene un número específico de baberos (50 o 125 baberos). Este envase debe proteger los baberos de la humedad y el polvo. <input type="checkbox"/> Envase Secundario: Caja de cartón resistente que contiene múltiples paquetes primarios (4 paquetes de 125 baberos, total 500 baberos por caja).
Características requeridas	Doble Capa: Capa Superior (Absorbente): Debe ser de material altamente absorbente (celulosa de papel), capaz de retener líquidos rápidamente. Capa Inferior (Impermeable): Debe ser de material plástico (polietileno) que garantice una barrera total contra la penetración de fluidos hacia la ropa del paciente. <input type="checkbox"/> Resistencia al Desgarro: El material no debe desgarrarse fácilmente durante el uso normal o al manipularlo. <input type="checkbox"/> Suavidad y Confort: La capa que entra en contacto con el paciente debe ser suave y no irritante. <input type="checkbox"/> Hipoalérgico: Fabricado con materiales que minimicen el riesgo de reacciones alérgicas o irritaciones cutáneas. <input type="checkbox"/> Libre de Olores: No debe desprender olores químicos o desagradables. <input type="checkbox"/> Desechable: Diseñado para un solo uso, garantizando la higiene y prevención de la contaminación cruzada entre pacientes.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Composición del Material: Capa Absorbente: Papel tisú de celulosa de alta calidad (2 o 3 capas, según el nivel de absorción deseado). Capa Impermeable: Polietileno virgen de grado médico. <input type="checkbox"/> Dimensiones Estándar: Largo: Aprox. 45 cm (18 pulgadas), Ancho: Aprox. 33 cm (13 pulgadas) <i>Nota:</i> Las dimensiones deben ser consistentes dentro del lote con una tolerancia máxima de ± 1 cm. <input type="checkbox"/> Capacidad de Absorción: Debe ser capaz de absorber un mínimo de 10-15 ml sin fuga a la capa impermeable. <input type="checkbox"/> Color: Blanco, Azul, Verde, Rosa (especificar según disponibilidad o preferencia). Los tintes deben ser no tóxicos.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<u>ITEM # 4</u>	
Imagen del Producto	
Nombre del producto	BANDA MATRIZ Y CELULOIDE
Descripción del Producto	Tiras delgadas y transparentes fabricadas a partir de celuloide (nitrato de celulosa), diseñadas para servir como matriz en la reconstrucción y modelado de restauraciones dentales (especialmente con resinas compuestas y ionómeros de vidrio) en las superficies proximales o incisales de los dientes.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Forma: Tiras delgadas, transparentes y flexibles, en cajas dispensadoras o estuches plásticos que contienen múltiples tiras (100 unidades, 200 unidades). Las tiras pueden estar precortadas o venir en rollo para cortar a la medida deseada. Envase Secundario: Si aplica, una caja de cartón que agrupa los envases primarios.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Transparencia Óptica: Debe permitir el paso completo de la luz (incluida la luz de fotopolimerizado) para asegurar el curado uniforme del material de restauración. <input type="checkbox"/> Flexibilidad y Adaptabilidad: Debe ser lo suficientemente flexible para adaptarse a la anatomía dental, pero con la rigidez necesaria para contener la presión del material. <input type="checkbox"/> Resistencia al Desgarro: No debe romperse o rasgarse fácilmente durante la inserción o al someterlo a la presión del material. <input type="checkbox"/> Superficie Lisa y No Adherente: Debe permitir que el material de restauración (especialmente resinas) no se adhiera a la banda, facilitando su remoción y dejando una superficie lisa en la restauración. <input type="checkbox"/> Borde Liso: Los bordes de las tiras deben ser lisos para evitar traumatismos a los tejidos blandos y facilitar su manipulación. <input type="checkbox"/> Inerte y Biocompatible: No debe reaccionar químicamente con los materiales dentales ni causar irritación en los tejidos orales. <input type="checkbox"/> Resistencia a Soluciones Químicas: Resistente a los materiales y solventes comunes usados en odontología (ej. alcohol, adhesivos, ácidos grabadores).
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Material: Nitrato de Celulosa de grado médico (Celuloide). <input type="checkbox"/> Dimensiones Típicas (Precortadas): Ancho: Aprox. 8 mm a 10 mm. Largo: Aprox. 10 cm a 15 cm. Grosor: Aprox. 0.05 mm a 0.075 mm (0.002 a 0.003 pulgadas). <input type="checkbox"/> Propiedades Ópticas: Transmitancia de luz <input type="checkbox"/> pH: Neutro.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #5 Imagen del Producto	
Nombre del producto	BATA DESECHABLE MANGA LARGA
Descripción del Producto	Son prendas de protección individual diseñadas para un solo uso, fabricadas con materiales ligeros y transpirables que ofrecen una barrera efectiva contra la contaminación cruzada y salpicaduras.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Empaque: Las batas se presentan generalmente dobladas individualmente o en paquetes de 10 unidades dentro de bolsas de polietileno selladas. <input type="checkbox"/> Embalaje: Las bolsas de unidades se agrupan en cajas de cartón corrugado para su transporte y almacenamiento, protegidas de la humedad y el polvo.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Material: Tejido no tejido (TNT) de polipropileno (PP) u otros materiales compatibles para uso médico/industrial. <input type="checkbox"/> Diseño: <ul style="list-style-type: none"> • Manga larga con puños elásticos o de punto para un ajuste seguro. • Cierre en la espalda mediante tiras para atar o velcro, que permita un ajuste cómodo y seguro. • Cuello redondo • Costuras reforzadas para evitar desgarros. <input type="checkbox"/> Propiedades: <ul style="list-style-type: none"> • Impermeabilidad o repelencia a líquidos: Resistencia a la penetración de fluidos. • Transpirabilidad: Permite el paso del aire para reducir la acumulación de calor. • Hipoalergénico: Materiales que minimizan el riesgo de reacciones alérgicas. • Libre de látex: Importante para usuarios con sensibilidad o alergia al látex. • Baja desprendimiento de partículas: Minimiza la liberación de fibras. • Resistencia a la tracción y al desgarro: Durabilidad durante el uso.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Color: Azul y verde. <input type="checkbox"/> Tallas: Rango de tallas S, M, L. <input type="checkbox"/> Acabado: Sin costuras expuestas que puedan irritar la piel.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #6	
Imagen del Producto	
Nombre del producto	BROCHITAS DE PROFILAXIS
Descripción del Producto	Son instrumentos odontológicos de un solo uso, diseñados para la aplicación de pastas profilácticas, geles fluorados, agentes desensibilizantes o pulido de superficies dentales. Están compuestas por cerdas suaves y flexibles, montadas sobre un vástago resistente que permite una sujeción firme.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Empaque Primario: Las brochas se suelen presentar en cajitas transparentes cerradas, con 100 o 144 unidades asegurando su esterilidad (si aplica) e higiene hasta el momento de su uso. <input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Las cajitas con las brochas se agrupan en cajas de cartón corrugado para su transporte y almacenamiento, protegidas de la humedad y el polvo.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Material de las Cerdas: Nylon de alta calidad, resistente y no absorbente, diseñado para no rayar el esmalte dental. <input type="checkbox"/> Tipo de Cerdas: Suaves y flexibles, con puntas redondeadas para una aplicación delicada y efectiva. En formato de "cepillo". <input type="checkbox"/> Material del Vástago: Plástico de grado médico (ej. polipropileno) o metal (acero inoxidable) diseñado para una sujeción cómoda y segura en la pieza de mano. <input type="checkbox"/> Compatibilidad: Diseñadas para adaptarse a los contra-ángulos estándar de baja velocidad utilizados en odontología. <input type="checkbox"/> Resistencia: Las cerdas deben estar firmemente ancladas al vástago para evitar desprendimientos durante el uso.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Colores: Blanco, Azul o Verde. <input type="checkbox"/> Diámetro de las Cerdas: Varía según el fabricante, pero suelen ser lo suficientemente finas para acceder a áreas interproximales y surcos. <input type="checkbox"/> Longitud de las Cerdas: Adecuada para una aplicación precisa y un pulido eficaz. <input type="checkbox"/> Diámetro del Vástago: Estándar para adaptarse a las piezas de mano dentales, típicamente de 2.35 mm (3/32 pulgadas). <input type="checkbox"/> Tipo de Conexión: Generalmente tipo "latch" o "screw-in" (atornillable) para un acople seguro.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #7 Imagen del Producto	
Nombre del producto	CERA ROSADA
Descripción del Producto	También conocida como cera base o cera para modelar, es un material termoplástico ampliamente utilizado en laboratorios dentales y clínicas odontológicas. Su color rosado simula el tejido gingival, lo que la hace ideal para la confección de bases de prótesis dentales.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Formato: La cera rosada se presenta comúnmente en láminas planas y rectangulares, apiladas unas sobre otras. <input type="checkbox"/> Empaque Primario: Las láminas de cera se suelen envolver en papel encerado o celofán y luego se empaquetan en cajas de cartón. Esto ayuda a prevenir que las láminas se peguen entre sí y las protege del polvo y la humedad.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Color: Rosa uniforme, que imite el color natural de la encía para una evaluación estética precisa. <input type="checkbox"/> Plasticidad y Maleabilidad: Debe ser fácilmente moldeable a una temperatura de trabajo baja a moderada sin fracturarse, permitiendo dar forma con precisión. <input type="checkbox"/> Estabilidad Dimensional: Crucial para evitar deformaciones una vez que la cera se enfría, asegurando la exactitud de los modelos y registros. <input type="checkbox"/> Adherencia: Debe poseer una buena adherencia a los modelos de yeso sin dejar residuos. <input type="checkbox"/> Dureza y Resistencia: Suficiente dureza a temperatura ambiente para resistir la deformación durante la manipulación y el montaje, pero lo suficientemente blanda para recortar con facilidad. <input type="checkbox"/> No Adherente a Instrumentos: No debe pegarse excesivamente a los instrumentos de modelado. <input type="checkbox"/> Ausencia de Residuos: Al calentarse o al quemarse (en el caso de patrones para colado), debe dejar una mínima cantidad de residuos. <input type="checkbox"/> Composición: Generalmente una mezcla de ceras naturales (como cera de abejas, carnauba) y ceras sintéticas, resinas y colorantes. Debe ser no tóxica.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Punto de Ablandamiento/Fusión: Temperatura específica a la cual la cera comienza a ablandarse y a ser trabajable, típicamente entre 50°C y 65°C (122°F - 149°F). <input type="checkbox"/> Espesor de las Láminas: Uniforme, con espesores comunes de 1.0 mm, 1.25 mm, 1.5 mm, 2.0 mm, etc., para diferentes aplicaciones. <input type="checkbox"/> Dimensiones de las Láminas: Estándar, 17 cm x 8 cm o 15 cm x 7.5 cm, para adaptarse a la mayoría de los casos. <input type="checkbox"/> Densidad: Específica del material. <input type="checkbox"/> Almacenamiento: Debe conservarse en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar directa y fuentes de calor, para mantener sus propiedades.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #8 Imagen del Producto	
Nombre del producto	COPITAS DE GOMAS DE PROFILAXIS
Descripción del Producto	Una copa para profilaxis dental es un instrumento que se utiliza en odontología más específicamente para el pulido de la superficie dentaria.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Empaque Primario: Las brochas se suelen presentar en cajitas transparentes cerradas, con 100 o 144 unidades asegurando su higiene hasta el momento de su uso. <input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Las cajitas con las brochas se agrupan en cajas de cartón corrugado para su transporte y almacenamiento.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Material: Caucho sintético o silicona flexible de grado médico, no abrasivo para el esmalte dental. <input type="checkbox"/> Flexibilidad: La copa debe ser lo suficientemente flexible para adaptarse a las distintas superficies dentales (lisas, oclusales, interproximales) y contornos gingivales sin causar traumatismos. <input type="checkbox"/> Retención de Pasta: El diseño interno de la copa (con aletas, estrías o lamelas) debe optimizar la retención de la pasta de profilaxis, minimizando el salpicado y maximizando el contacto con la superficie dental. <input type="checkbox"/> Conexión al Contra-ángulo: El vástago o base de la copa debe tener un diseño que asegure un ajuste firme y seguro en el contra-ángulo de baja velocidad. <input type="checkbox"/> Resistencia al Desgarro: La copa debe ser duradera y resistente al desgarro durante el uso, incluso bajo presión moderada. <input type="checkbox"/> Libre de Látex: Es fundamental que el producto esté libre de látex para prevenir reacciones alérgicas en pacientes y profesionales sensibles. <input type="checkbox"/> Bajo Calor Generado: El material y el diseño deben contribuir a minimizar la generación de calor por fricción durante el pulido para la comodidad del paciente.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Forma de la Copa: Acampanada (para superficies más amplias y para subgingival). <input type="checkbox"/> Dureza de la Goma: Media. Las copas más blandas son ideales para superficies delicadas o para el pulido subgingival. <input type="checkbox"/> Color: Blanco. <input type="checkbox"/> Diámetro del Vástago: Estándar para adaptarse a los contra-ángulos dentales, típicamente de 2.35 mm (3/32 pulgadas). <input type="checkbox"/> Tipo de Conexión: Generalmente tipo "latch" (enganche) o "screw-in" (atornillable) para un acople seguro.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #9 Imagen del Producto	
Nombre del producto	CUBETAS DE FLUOR DESECHABLES
Descripción del Producto	Son dispositivos odontológicos de un solo uso diseñados para la aplicación tópica de geles o espumas de flúor en los dientes del paciente. Fabricadas con plásticos de grado médico, estas cubetas se adaptan anatómicamente a los arcos dentales (superior e inferior), permitiendo que el agente fluorado entre en contacto uniforme con todas las superficies dentales.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Empaque Primario: Las cubetas de flúor se presentan generalmente en bolsas individuales selladas o en paquetes de pocas unidades. <input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Las bolsas con las cubetas se agrupan en cajas de cartón o dispensadores plásticos, que suelen contener de 50 a 100 pares.
Características requeridas	<p>Material: Plástico de grado médico, como poliestireno o polipropileno, no tóxico y seguro para uso oral.</p> <p>Diseño Anatómico: La cubeta debe replicar la forma de los arcos dentales (superior e inferior) para asegurar un ajuste cómodo y una cobertura completa de los dientes.</p> <p>Flexibilidad: Aunque son de plástico, deben tener una ligera flexibilidad para adaptarse mejor a las diferentes morfologías dentales del paciente, sin causar puntos de presión incómodos.</p> <p><input type="checkbox"/> Retención de Flúor: El diseño interno de la cubeta es crucial; a menudo incorpora aletas, rejillas o protuberancias para retener el gel o la espuma de flúor y mantenerlo en contacto íntimo con las superficies dentales, maximizando la absorción de flúor y minimizando el derrame.</p> <p><input type="checkbox"/> Bordes Suaves: Los bordes de la cubeta deben ser suaves y redondeados para evitar irritación o lesiones en los tejidos blandos (encías, mejillas, labios) del paciente durante la inserción y permanencia.</p> <p><input type="checkbox"/> Mango/Asa: Un asa o una extensión de la cubeta que facilite su inserción y remoción de la boca del paciente por parte del profesional.</p>
Especificaciones	<p>Tallas: Disponibles en un rango de tallas para adaptarse a pacientes de diferentes edades y asegurar un ajuste adecuado para cada arco dental.</p> <p>Tipo de Arco: Específicas para arcada superior, arcada inferior, o universales que se adaptan a ambas.</p> <p>Color: Azules</p> <p>Uso: Exclusivamente para aplicación de flúor.</p> <p>Disposición: Producto de un solo uso; debe desecharse según las normativas locales para residuos sanitarios después de cada aplicación.</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #10 Imagen del Producto	
Nombre del producto	TIRA DE LIJA DENTAL DESECHABLE
Descripción del Producto	Son instrumentos abrasivos de un solo uso, diseñados para el contorneado, acabado y pulido de superficies interproximales de restauraciones y el esmalte dental. Están compuestas por una banda flexible de poliéster o acero inoxidable recubierta con partículas abrasivas de óxido de aluminio o carburo de silicio.
Presentación del Producto	Empaque Primario: Las tiras se empaquetan en bolsas selladas, precortadas para facilitar la extracción individual. Un dispensador o caja suele contener un número específico de tiras (100 tiras precortadas).
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Material de la Tira: Acero inoxidable (para mayor rigidez y resistencia) <input type="checkbox"/> Material Abrasivo: Óxido de aluminio o carburo de silicio de alta calidad, adherido uniformemente a la tira. <input type="checkbox"/> Granulometría/Grano: Disponibles en diferentes grados de abrasividad (grano grueso, medio, fino, extrafino) para las distintas etapas de contorneado y pulido. <input type="checkbox"/> Flexibilidad: Suficiente flexibilidad para adaptarse a la curvatura de las superficies dentales, especialmente en las áreas interproximales. <input type="checkbox"/> Resistencia al Desgarro: La tira debe ser resistente al desgarro y a la rotura durante el uso, incluso bajo tensión. Área sin Abrasivo (No Abrasiva): Muchas tiras tienen una sección central o en los extremos sin abrasivo (zona neutra o "saw" en inglés) para facilitar su inserción en el punto de contacto sin dañar la restauración o el diente adyacente. <input type="checkbox"/> Resistencia al Agua/Saliva: El material y el abrasivo deben ser resistentes a la degradación por la humedad del entorno oral.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Ancho: 2 y 3mm para adaptarse a distintos tamaños de espacios interproximales y necesidades de contorneado. <input type="checkbox"/> Longitud: Precortadas en longitudes estándar (15 cm o 20 cm) <input type="checkbox"/> Bilateral: abrasivas en ambas caras (bilateral), para un trabajo más eficiente en espacios interproximales. <input type="checkbox"/> Grosor de la Tira: Delgada para permitir el acceso a espacios interdentes estrechos sin alterar excesivamente el punto de contacto. <input type="checkbox"/> Compatibilidad Biológica: Los materiales deben ser biocompatibles y no causar reacciones adversas en los tejidos orales.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<u>ITEM # 11</u>	
Imagen del Producto	
Nombre del producto	CUNAS DE MADERA DENTALES
Descripción del Producto	Las cuñas de madera dentales desechables son pequeños instrumentos auxiliares, de un solo uso, utilizados en odontología restauradora. Su función principal es separar ligeramente los dientes adyacentes .
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Empaque Primario: Vienen en dispensadores de plástico, diseñados para facilitar la extracción individual de cada cuña de manera higiénica. Una caja suele contener un número elevado de cuñas, típicamente entre 100 surtidas por tamaño.
Características requeridas	<p>Material: Madera de alta calidad, preferiblemente arce o abedul, debido a su dureza, resistencia y capacidad para absorber humedad sin deformarse.</p> <input type="checkbox"/> Forma: Generalmente triangular o anatómica , diseñada para adaptarse de manera óptima al contorno del diente en el área cervical interproximal y al espacio entre el diente y la banda de matriz. <input type="checkbox"/> Punta: Con una punta cónica o biselada que facilita su inserción en el espacio interproximal. <input type="checkbox"/> Borde Activo: Un borde que empuja la matriz firmemente contra el diente, asegurando el sellado. <input type="checkbox"/> Resistencia: Lo suficientemente rígidas para ejercer una presión adecuada sobre la matriz y separar los dientes, pero sin fracturarse fácilmente durante la inserción. <input type="checkbox"/> Capacidad de Compresión/Expansión: La madera debe ser capaz de comprimirse ligeramente al insertarse y luego expandirse por la absorción de humedad. <input type="checkbox"/> Libre de Residuos: No deben dejar residuos de madera en la cavidad o en la superficie de la restauración.
Especificaciones	<p>Tallas y Colores: Disponibles en un rango de tallas, a menudo codificadas por colores para facilitar su identificación rápida.</p> <p>Ejemplos de Codificación de Colores y Tamaños (puede variar por fabricante): Amarillo: Muy pequeña, Azul: Pequeña, Verde: Mediana, Rojo: Grande, Blanco: Muy grande o variaciones especiales.</p> <input type="checkbox"/> Longitud: Varía según el tamaño, desde aproximadamente 10 mm (para pediátricas) hasta 16 mm (para grandes). <input type="checkbox"/> Sección Transversal: Progresivamente más gruesa desde la punta hacia la base para proporcionar la fuerza de separación. <input type="checkbox"/> Esterilidad: Son productos no estériles pero limpios, de un solo uso. No requieren esterilización adicional antes de su utilización. <input type="checkbox"/> Disposición: Deben desecharse como residuos clínicos después de un solo uso para prevenir la contaminación cruzada.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>

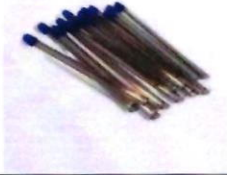
J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #12 Imagen del Producto	
Nombre del producto	DISCOS DE PULIDO Y ACABADO DE RESINA DE SILICONA
Descripción del Producto	Los discos de acabado y pulido de resina desechables son instrumentos rotatorios de un solo uso, diseñados para el contorneado, acabado y pulido de restauraciones de resina compuesta, tanto directa como indirecta.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Empaquetados en dispensadores plásticos, organizados por granulometría y/o tamaño. Debe incluir el mandril reutilizable y paquetes de recargas de discos.</p> <p><input type="checkbox"/> Contenido por Empaque: Número variable de discos (100 unidades) surtido que incluye todas las granulometrías del sistema.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque indicará la descripción del producto, el número de discos, las granulometrías y diámetros incluidos, el número de lote, y el nombre del fabricante.</p>
Características requeridas	<p>Material del Disco: Generalmente poliéster o un material plástico similar, resistente al desgarro y flexible para adaptarse a las superficies dentales.</p> <p>Material Abrasivo: Óxido de aluminio de diferentes granulometrías, adherido firmemente al disco para asegurar una abrasión eficiente y duradera.</p> <p>Flexibilidad: El disco debe ser lo suficientemente flexible para adaptarse a las curvaturas del diente y la restauración, permitiendo trabajar en áreas de difícil acceso sin rayar los dientes adyacentes.</p> <p>Resistencia al Desgarro: La unión entre el disco y el mandril debe ser segura, y el disco en sí debe resistir el desgarro durante el uso.</p> <p>Mandril: Debe ser compatible con los contra-ángulos de baja velocidad estándar, con un sistema de enganche que permita un cambio rápido y seguro de los discos.</p> <p>Delgadez: El perfil delgado del disco es crucial para facilitar el acceso a áreas interproximales y cervicales sin dañar los tejidos blandos.</p>
Especificaciones	<p><input type="checkbox"/> Granulometría (Grano): Disponibles en una secuencia gradual de abrasividad para lograr un pulido óptimo. Las granulometrías típicas son: Grueso: Para reducción y contorneado inicial. Medio: Para pre-pulido y eliminación de marcas. Fino: Para el pulido inicial y suavizado. Extrafino: Para un pulido de alto brillo y acabado final.</p> <p><input type="checkbox"/> Código de Color: A menudo, cada granulometría está codificada por un color diferente para facilitar la identificación rápida y el flujo de trabajo.</p> <p><input type="checkbox"/> Diámetro: Disponibles en varios diámetros (9.5 mm, 12.7 mm) para adaptarse a diferentes tamaños de restauraciones y áreas de trabajo.</p> <p><input type="checkbox"/> Tipo de Abrasión: Unilateral (abrasivo en una cara).</p> <p><input type="checkbox"/> Requerimiento de Velocidad: Diseñados para ser usados a bajas velocidades de rotación, típicamente con contra-ángulos.</p> <p><input type="checkbox"/> Compatibilidad Biológica: Los materiales deben ser biocompatibles y no liberar sustancias nocivas.</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p style="text-align: center;">ITEM #13 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>EYECTORES DE SALIVA DESECHABLES</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Los eyectores de saliva desechables son instrumentos auxiliares de un solo uso, fundamentales en cualquier procedimiento odontológico. Diseñados para la succión y eliminación eficiente de saliva, agua y pequeños detritos de la cavidad bucal del paciente, son cruciales para mantener un campo operatorio seco y visible.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Formato: Los eyectores se presentan rectos y ligeramente doblables, listos para su uso. En bolsas selladas, en grupos de 50 eyectores, lo que asegura su higiene y protección hasta el momento de uso.</p> <p><input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Una caja tiene 500 unidades.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Plástico flexible de grado médico (PVC o polipropileno), no tóxico y seguro para uso oral.</p> <p><input type="checkbox"/> Alambre Interno: Un alambre metálico flexible (generalmente de aluminio o cobre) insertado en el cuerpo del eyector para permitir que mantenga la forma deseada (doblado) una vez posicionado en la boca del paciente. Este alambre debe estar sellado para evitar el contacto directo con la boca y la corrosión.</p> <p><input type="checkbox"/> Punta: Fija: Algunas puntas son removibles para facilitar la limpieza del conducto de succión del equipo si es necesario, o para usar el eyector sin ella.</p> <p>Forma: Suave, redondeada y no traumática para los tejidos blandos del paciente. Perforaciones: Pequeñas perforaciones o ranuras en la punta para una succión eficiente sin ocluirse fácilmente o aspirar la mucosa.</p> <p><input type="checkbox"/> Resistencia al Colapso: El cuerpo del eyector debe resistir el colapso bajo la presión de succión, manteniendo un flujo constante.</p> <p><input type="checkbox"/> Libre de Látex: Es crucial que el producto esté libre de látex para evitar reacciones alérgicas.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Longitud: Típicamente entre 14 cm y 15 cm (aproximadamente 6 pulgadas), aunque pueden variar ligeramente.</p> <p><input type="checkbox"/> Diámetro del Tubo: Estándar, aproximadamente 6.5 mm (1/4 de pulgada), para adaptarse a las tomas de succión de las unidades dentales.</p> <p><input type="checkbox"/> Colores: Azules, Verdes o Rosados.</p> <p><input type="checkbox"/> Borde de la Punta: Liso y no afilado para la comodidad del paciente.</p> <p><input type="checkbox"/> Esterilización: Son productos no estériles pero limpios, de un solo uso. No requieren esterilización adicional antes de su utilización.</p> <p><input type="checkbox"/> Disposición: Deben desecharse como residuos clínicos después de un solo uso para prevenir la contaminación cruzada.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM #14 Imagen del Producto	
Nombre del producto	EYECTORES QUIRURGICOS PUNTA FINA DESECHABLE
Descripción del Producto	Son dispositivos de aspiración de un solo uso, diseñados para la succión precisa y eficiente de líquidos, partículas y pequeños detritos durante procedimientos odontológicos quirúrgicos o aquellos que requieren un campo operatorio de alta visibilidad y sequedad.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Suelen venir en bolsas individuales estériles en paquetes de 20 unidades.</p> <p><input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Las bolsas con los eyectores se agrupan en cajas de cartón o dispensadores plásticos, con una cantidad de 100 unidades por caja.</p>
Características requeridas	<p>Material: Plástico flexible y resistente de grado médico (PVC o polipropileno), no tóxico y seguro para uso intraoral.</p> <p>Punta Fina: El rasgo distintivo es su punta más estrecha y a menudo biselada o angulada.</p> <p><input type="checkbox"/> Resistencia al Colapso: El cuerpo del eyector debe ser lo suficientemente rígido para resistir el colapso bajo la presión de la succión quirúrgica, manteniendo un flujo constante y potente.</p> <p><input type="checkbox"/> Adaptador de Succión: El extremo opuesto a la punta debe tener un diámetro estándar que se ajuste de forma segura a los sistemas de succión de alta y/o baja velocidad de las unidades dentales.</p> <p><input type="checkbox"/> Suavidad y No Traumatismo: La punta y los bordes deben ser suaves y redondeados para evitar cualquier traumatismo o irritación a los tejidos blandos del paciente.</p> <p><input type="checkbox"/> Libre de Látex: Es esencial que el producto esté libre de látex para prevenir reacciones alérgicas en pacientes y personal.</p>
Especificaciones	<p><input type="checkbox"/> Diámetro de la Punta: Varía según el fabricante, pero es significativamente más pequeño que el de los eyectores estándar , 3 mm.</p> <p><input type="checkbox"/> Longitud: Ligeramente más largo que los eyectores de saliva estándar, típicamente entre 14 cm y 16 cm.</p> <p><input type="checkbox"/> Diámetro del Tubo (Cuerpo principal): Estándar, aproximadamente 6.5 mm (1/4 de pulgada), para una conexión universal.</p> <p><input type="checkbox"/> Forma de la Punta: Puede ser recta, con un ángulo fijo 30°, 45° con una curva suave para un acceso específico.</p> <p><input type="checkbox"/> Colores: Azul y Verde.</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>ITEM # 15 Y 16 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>FUNDAS PARA ESTERILIZAR DESECHABLES (MEDIANAS Y GRANDES)</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Sistemas de barrera estéril preformados y desechables, esenciales para el envasado de instrumental y dispositivos médicos que serán sometidos a procesos de esterilización. Están compuestas por una combinación de papel de grado médico poroso y una película plástica transparente.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Bolsas preformadas con un extremo abierto para la inserción del instrumental. Autosellables (Self-Seal): Con una tira adhesiva incorporada para un cierre fácil y rápido. Una caja suele contener 500 bolsas.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Papel de Grado Médico: Poroso, con alta resistencia bacteriana, permeabilidad controlada a los agentes esterilizantes, y baja liberación de fibras. Película Plástica Transparente: Laminado multicapa (polipropileno/poliéster para vapor/EO), resistente al punzonado y desgarro, permitiendo la visualización del contenido.</p> <p><input type="checkbox"/> Indicadores Químicos (Integrados): Externos (Clase 1): Impresos directamente en la funda, cambian de color rosa a marrón oscuro para vapor, para confirmar que la funda ha sido expuesta al proceso de esterilización.</p> <p><input type="checkbox"/> Barrera Microbiana: Deben mantener la esterilidad del contenido por un período prolongado (hasta 180 días o más, dependiendo de las condiciones de almacenamiento y manejo).</p> <p><input type="checkbox"/> Sello: Robusto y Uniforme: Que garantice la integridad del paquete y prevenga la recontaminación. Fácil de Abrir (Peelable): Con "chevron peel" o muescas para una apertura aséptica sin desgarros irregulares ni desprendimiento excesivo de fibras.</p> <p><input type="checkbox"/> Compatibilidad con Métodos de Esterilización: Específicamente diseñadas y validadas para el método de esterilización al que serán sometidas, en este caso vapor.</p> <p><input type="checkbox"/> Transpirabilidad: El papel debe permitir la evacuación del aire y la penetración del agente esterilizante, así como un secado eficiente después del ciclo.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Dimensiones: Amplia variedad de tamaños para adaptarse a diferentes instrumentos y sets. 3.5" x 9" (89mm x 230mm) - para instrumentos medianos. 7.5" x 13" (190mm x 330mm) - para sets medianos.</p> <p><input type="checkbox"/> Capacidad de Llenado: Se debe llenar aproximadamente 3/4 del volumen de la funda, dejando al menos 1 pulgada de espacio alrededor del instrumento para permitir la circulación del agente esterilizante y el secado.</p> <p><input type="checkbox"/> Resistencia a la Temperatura: Diseñadas para soportar las temperaturas específicas de cada ciclo de esterilización (ej., hasta 134°C para vapor).</p> <p><input type="checkbox"/> Trazabilidad: Cada funda y/o empaque debe tener un número de lote que permita la trazabilidad completa del producto.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Cumplimiento con estándares internacionales como ISO 11607 (Envases para productos sanitarios esterilizados en la fase final), ISO 11140 (Indicadores químicos)</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM # 17 Imagen del Producto	
Nombre del producto	GORROS QUIRÚRGICOS DESECHABLES
Descripción del Producto	Son prendas de protección individual diseñadas para cubrir y contener el cabello, previniendo la caída de partículas capilares y la contaminación del entorno o de productos sensibles.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Formato: Los gorros se presentan generalmente plegados o compactados para un fácil almacenamiento y dispensación. Suelen venir en bolsas de polietileno selladas, en paquetes de 100 unidades, protegiéndolos del polvo y la humedad.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Material: Tejido no tejido (TNT) de Polipropileno (PP): El material más común, ofrece una excelente barrera, es ligero, transpirable e hipoalergénico. <input type="checkbox"/> Diseño: Tipo "Soufflé" o "Pleated" (Plisado/Acordeón): El diseño más común, se expande para cubrir el cabello. <input type="checkbox"/> Transpirabilidad: Permite el paso del aire para reducir la acumulación de calor y la sudoración, aumentando la comodidad del usuario durante períodos prolongados. <input type="checkbox"/> Baja Desprendimiento de Partículas (Low Linting): Esencial en salas limpias y entornos estériles para minimizar la liberación de fibras. <input type="checkbox"/> Hipoalergénico: Fabricado con materiales que minimizan el riesgo de reacciones alérgicas en la piel y el cuero cabelludo. <input type="checkbox"/> Resistencia al Desgarro: Lo suficientemente resistente para no romperse fácilmente durante la colocación o el uso normal.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Color: Azul, verde, rosado y morado <input type="checkbox"/> Diámetro (Expandido): Los diámetros comunes van desde 18" (45 cm) hasta 24" (60 cm) cuando están expandidos.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Cumplimiento con estándares internacionales como ISO 11607 (Envases para productos sanitarios esterilizados en la fase final), ISO 11140 (Indicadores químicos)


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM# 18 Imagen del Producto	
Nombre del producto	LENTE DE PROTECCION
Descripción del Producto	Son dispositivos de protección individual diseñados para salvaguardar los ojos de salpicaduras, impactos de partículas, polvo y aerosoles. Fabricados con materiales plásticos ligeros y transparentes, ofrecen una barrera física clara sin comprometer la visión.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Formato: Los lentes se presentan individualmente embolsados o en paquetes de pocas unidades, plegados o listos para usar. <input type="checkbox"/> Empaque Primario: Suelen venir en bolsas de polietileno selladas para protegerlos del polvo, rayones y contaminación hasta su uso. <input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Una caja con 100 unidades.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Material de la Lente: Policarbonato de alta calidad, resistente a impactos, ligero y ópticamente claro. <input type="checkbox"/> Claridad Óptica: La lente debe ofrecer una visión sin distorsiones (Clase Óptica 1) para no fatigar la vista del usuario. <input type="checkbox"/> Resistencia a Impactos <input type="checkbox"/> Protección UV <input type="checkbox"/> Diseño: Amplio Campo de Visión, Cobertura Lateral, Antiempañamiento, Anti-Rayas (Anti-Scratch). <input type="checkbox"/> Comodidad: Ligero, buen Ajuste, Deben poder usarse sobre gafas correctoras (diseño "over-the-glass" o OTG). Ventilación <input type="checkbox"/> Hipoalergénico
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Tipo de Lente: Transparente <input type="checkbox"/> Peso: Ligeros, típicamente en el rango de 20 a 40 gramos por par.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Europa: EN 166 (Protección ocular individual - Requisitos). Indicadores específicos (ej., "F" para impacto de baja energía, "N" para antiempañamiento, "K" para anti-rayas). Estados Unidos: ANSI Z87.1 (Estándar nacional americano para dispositivos ocupacionales y educativos de protección ocular y facial).


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM# 19 Imagen del Producto	
Nombre del producto	MICROBRUSH
Descripción del Producto	pequeñas herramientas de aplicación de un solo uso, diseñadas para la dispensación precisa y controlada de materiales líquidos o en gel en áreas de difícil acceso dentro de la cavidad oral.
Presentación del Producto	<input type="checkbox"/> Empaque Primario: Los dispensadores o tubos contenedores de los Microbrush suelen ser de plástico transparente, protegiendo los aplicadores del polvo y la contaminación. <input type="checkbox"/> Contenido por Empaque: Caja conteniendo 4 dispensadores de 100 unidades cada uno.
Características requeridas	<input type="checkbox"/> Material del Mango: Plástico de Prolipropileno, ligero, resistente y no tóxico. <input type="checkbox"/> Material de la Punta: Fibras de nylon no absorbentes y sin pelusa (no deshilachables). <input type="checkbox"/> Cuello Flexible: El mango debe tener una sección flexible que permita doblar la punta en diferentes ángulos hasta 90 grados. <input type="checkbox"/> No Absorción: Las fibras de la punta no deben absorber el material aplicado <input type="checkbox"/> Resistencia al Desgarro: Las fibras deben estar firmemente adheridas a la punta <input type="checkbox"/> Hipoalergénico: Fabricado con materiales que minimicen el riesgo de reacciones alérgicas.
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Tamaños de Punta (Diámetro): Disponibles en diferentes diámetros para adaptarse a diversas necesidades de aplicación. Los tamaños comunes son: Ultrafino: 0.5 mm (ideal para endodoncia o áreas extremadamente pequeñas). Superfino: 1.0 mm (para aplicaciones delicadas y de precisión). Fino: 1.5 mm (uso general en restauraciones). Regular: 2.0 mm o 2.5 mm (para áreas más amplias). <input type="checkbox"/> Colores: Azul, Rosado, Verde, Amarillo. <input type="checkbox"/> Longitud del Mango: Estándar, lo suficiente para una manipulación cómoda 9 cm y 10 cm
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p style="text-align: center;">ITEM# 20 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>PANTALLAS DE PROTECCION</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Equipos de protección individual (EPI) diseñados para ofrecer una barrera de cuerpo completo entre la cara del usuario y el entorno externo</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Las pantallas se presentan individualmente embolsadas o en paquetes de pocas unidades, a menudo con un film protector removible en ambas caras del visor para evitar rayones.</p> <p><input type="checkbox"/> Empaque Primario: Suelen venir en bolsas de polietileno selladas, protegiéndolas del polvo, rayones y contaminación hasta su uso.</p> <p><input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Una caja conteniendo 100 unidades.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>Material del Visor: PET (Tereftalato de Polietileno)</p> <p><input type="checkbox"/> Claridad Óptica: El visor debe ser transparente y libre de distorsiones visuales (Clase Óptica 1)</p> <p><input type="checkbox"/> Antiepañamiento (Anti-Fog): El visor debe tener un recubrimiento o tratamiento antiempañamiento en ambas caras para mantener la visibilidad clara.</p> <p><input type="checkbox"/> Anti-Rayas (Anti-Scratch): Un recubrimiento que mejore la resistencia del visor a los rayones.</p> <p><input type="checkbox"/> Sistema de Sujeción:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Banda Elástica: Ancha y cómoda, que se ajuste de forma segura alrededor de la cabeza sin causar puntos de presión o irritación. • Banda de Espuma: Una almohadilla de espuma suave y absorbente en la frente que se apoya en la piel, aumentando la comodidad, absorbiendo el sudor y manteniendo la pantalla alejada del rostro para permitir el flujo de aire y el uso de gafas correctoras o mascarillas. <p><input type="checkbox"/> Diseño:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cobertura Completa: El visor debe ser lo suficientemente largo y ancho para cubrir la cara desde la frente hasta por debajo de la barbilla, y extenderse lateralmente para proteger los ojos de salpicaduras periféricas. • Espacio para Gafas/Mascarillas: El diseño debe permitir que la pantalla se use cómodamente sobre gafas correctoras y/o mascarillas respiratorias sin interferencia. • Ligereza: El peso total de la pantalla debe ser mínimo para asegurar la comodidad durante un uso prolongado.
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Dimensiones del Visor: 22 cm de alto x 33 cm de ancho.</p> <p><input type="checkbox"/> Grosor del Visor: Entre 0.18 mm y 0.3 mm.</p> <p><input type="checkbox"/> Peso Total: 20 y 50 gramos por unidad.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

ITEM# 21 Imagen del Producto	
Nombre del producto	PAPEL DE ARTICULAR
Descripción del Producto	Consiste en una tira de papel fino recubierta con pigmentos de color (generalmente azul, rojo o bicolor) que se transfiere a las superficies oclusales al morder el paciente.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Las tiras de papel articular vienen en dispensadores de plástico con una ranura para facilitar la extracción individual de manera higiénica. Con 50 unidades de papel.</p> <p><input type="checkbox"/> Contenido por Empaque: Una caja de cartón corrugado conteniendo 300 unidades de papel articular.</p>
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material Base: Papel de celulosa fino y resistente, que no se desgarre fácilmente al morder o manipular. • Pigmentación: Uniforme y Vívida y Transferencia Limpia. • Grosor: Fino (40-80 micras): Uso general para la mayoría de los ajustes oclusales. • Flexibilidad • Resistencia a la Saliva • Versatilidad de Color: Bicolor: Dos colores (azul y rojo).
Especificaciones	<p>Colores Disponibles: Combinaciones bicolor (azul/rojo).</p> <p>Grosor (Micras): 40 µm.</p> <p>Dimensiones de las Tiras: 18 mm x 80 mm</p> <p>Textura: Lisa</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p style="text-align: center;">ITEM# 22 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>YESO ROSADO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Es un material de sulfato de calcio hemihidratado de alta resistencia. Está diseñado para la confección de modelos de estudio y de trabajo donde se requiere precisión, dureza y resistencia a la abrasión moderada.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Formato: El yeso rosado se presenta como un polvo fino y homogéneo. <input type="checkbox"/> Empaque Primario: El polvo se envasa en bolsas de plástico selladas polietileno o laminados resistentes a la humedad. <input type="checkbox"/> Empaque Secundario: Las bolsas se colocan dentro de cajas de plástico con tapa hermética. <input type="checkbox"/> Contenido por Empaque: El peso común por envase es de 1 kg, 5 kg, 10 kg o 25 kg.
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Composición: Principalmente sulfato de calcio hemihidratado β (CaSO₄ · 1/2H₂O), con aditivos para controlar el tiempo de fraguado, la expansión y las propiedades de manejo. <input type="checkbox"/> Color: Rosado uniforme y estable. <input type="checkbox"/> Textura del Polvo: Fina y libre de grumos para asegurar una mezcla homogénea y una superficie de modelo lisa. <input type="checkbox"/> Proporción Agua/Polvo (A/P): El fabricante debe especificar la proporción exacta para obtener las propiedades óptimas. Para el Yeso Tipo III, esta proporción ronda los 28-30 ml de agua por cada 100 g de polvo. <input type="checkbox"/> Tiempo de Mezclado: Período recomendado para la mezcla manual o al vacío, que afecta directamente el tiempo de fraguado y la resistencia. <input type="checkbox"/> Tiempo de Fraguado (Trabajo/Inicial/Final): <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo de Trabajo: Período durante el cual la mezcla permanece manipulable y plástica. • Tiempo de Fraguado Inicial (Vicat): Entre 5 y 10 minutos. • Tiempo de Fraguado Final: Generalmente en 45-60 minutos, aunque la resistencia máxima se alcanza a las 24 horas. <input type="checkbox"/> Resistencia a la Compresión: Alta resistencia para soportar la manipulación y las fuerzas del articulador sin fracturas. Húmeda (1 hora): Mayor a 20 MPa (2900 psi) y Seca (24 horas): Mayor a 35 MPa (5000 psi). <input type="checkbox"/> Expansión de Fraguado: Generalmente menor al 0.20% o 0.30%. <input type="checkbox"/> Superficie: Una vez fraguado, debe presentar una superficie lisa, dura y libre de porosidades. <input type="checkbox"/> Compatibilidad: Debe ser compatible con la mayoría de materiales de impresión dental (hidrocoloides, siliconas, poliéteres).
<p>Especificaciones</p>	<p>Manejo: Fácil de mezclar, verter y recortar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Estabilidad Dimensional: Ofrece una excelente estabilidad dimensional después del fraguado, lo que asegura la precisión de las relaciones intermaxilares.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<p><input type="checkbox"/> Almacenamiento: Conservar el envase bien cerrado en un lugar fresco y seco, lejos de la humedad. La exposición a la humedad reduce la vida útil y afecta las propiedades del yeso.</p> <p><input type="checkbox"/> Vida Útil: La fecha de caducidad indicada en el envase debe respetarse para garantizar el rendimiento óptimo.</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. <input type="checkbox"/> Clasificación ISO: Cumple con la norma ISO 6873:2013 (Odontología — Yeso dental), clasificado como Tipo 3.</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>ITEM # 23 Y 24</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>CONOS DE PAPEL</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Los conos de papel absorbente para endodoncia son puntas cónicas, estériles y desechables, fabricadas con papel de alta calidad que se utiliza para secar los conductos radiculares durante los procedimientos de endodoncia.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Formato: Los conos de papel se presentan como puntas cónicas, con un extremo más fino y otro más grueso que facilita su manipulación. Suelen venir en cajas dispensadoras pequeñas, con los conos organizados en compartimentos para cada tamaño. Una caja comúnmente contiene 100 conos de papel.</p> <p>Etiquetado: Cada caja incluirá información esencial como la descripción del producto, el tamaño (calibre ISO), la conicidad, la cantidad de conos, si son estériles, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Material: Papel de celulosa de alta pureza, libre de residuos químicos y fibras sueltas. <input type="checkbox"/> Absorción: Alta capacidad de absorción de líquidos. <input type="checkbox"/> Estéril: Esencialmente estériles para prevenir la recontaminación del conducto radicular ya instrumentado y desinfectado. El método de esterilización debe estar especificado y validado. <input type="checkbox"/> Conicidad y Calibre Estándar (ISO): Deben coincidir con los tamaños y conicidades de las limas endodónticas utilizadas para asegurar que el cono llegue a la longitud de trabajo y seque todo el conducto. Los tamaños están numerados según la norma ISO y la conicidad más común es .02 o .04. <input type="checkbox"/> Rigidez y Flexibilidad: Lo suficientemente rígidos para insertarse en el conducto sin doblarse o colapsar prematuramente, pero lo suficientemente flexibles para adaptarse a las curvaturas del conducto. <input type="checkbox"/> Punta Codificada por Color: El extremo grueso del cono suele tener un color estandarizado que corresponde a su tamaño ISO, facilitando la identificación rápida. <input type="checkbox"/> Sin Pelusa: Las fibras del papel deben estar firmemente adheridas para evitar que se desprendan y queden dentro del conducto radicular. <input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: No deben liberar sustancias tóxicas o irritantes en el conducto radicular.
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Calibres ISO Disponibles: Variedad de calibres... <ul style="list-style-type: none"> Serie 15 Serie 20 Serie Baja (15-40) Serie Alta (45-80) <input type="checkbox"/> Conicidades Disponibles: .02, .04 y .06 <input type="checkbox"/> Longitud: Longitud estándar. <input type="checkbox"/> Almacenamiento: Almacenar en su envase original, en un lugar fresco y


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	seco, lejos de la luz directa, para mantener la esterilidad y las propiedades del material.
	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE


<p>ITEM # 25 Y 26</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p style="text-align: center;">CONOS DE GUTAPERCHA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Los conos de gutapercha son materiales de obturación radicular en forma de punta cónica, esenciales para sellar tridimensionalmente el sistema de conductos radiculares después de su limpieza y conformación en un tratamiento de endodoncia.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Empaque Primario: Cajas dispensadoras pequeñas, con los conos organizados en compartimentos para cada tamaño protegidos por un envoltorio plástico. Una caja comúnmente contiene 60 conos de gutapercha de diferentes tamaños.</p> <p>Etiquetado: Cada caja incluirá información esencial como la descripción del producto, el tamaño (calibre ISO), la conicidad, la cantidad de conos, si son estériles, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Composición: Gutapercha: polímero natural.</p> <p>Óxido de Zinc: Agente de relleno.</p> <p>Agentes Radiopacos: (Sulfato de bario o Bismuto) para visibilidad radiográfica.</p> <p>Ceras/Resinas: para plasticidad.</p> <p>Colorantes: para dar color.</p> <p><input type="checkbox"/> Plasticidad y Maleabilidad: Deben ablandarse con el calor y/o presión</p> <p><input type="checkbox"/> Radiopacidad: Suficiente para ser claramente visibles en las radiografías</p> <p><input type="checkbox"/> Estabilidad Dimensional: Mantener su forma y volumen una vez enfriados.</p> <p><input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Los materiales no deben ser tóxicos, irritantes o alergénicos para los tejidos periapicales.</p> <p><input type="checkbox"/> Punta Codificada por Color El extremo grueso del cono suele tener un color estandarizado que corresponde a su tamaño ISO, facilitando la identificación rápida.</p> <p><input type="checkbox"/> Conicidad y Calibre Estándar (ISO)</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Calibres ISO Disponibles: Amplia variedad de calibres</p> <p>Calibre 15</p> <p>Serie Baja 15-40</p> <p>Serie Alta 45-80</p> <p><input type="checkbox"/> Conicidades Disponibles: Las más comunes son .02, .04 y .06.</p> <p><input type="checkbox"/> Longitud: Estándar (28 mm) para adaptarse a la mayoría de las longitudes de trabajo, permitiendo el corte al tamaño deseado.</p> <p><input type="checkbox"/> Esterilización: Los conos de gutapercha son frecuentemente estériles para prevenir la contaminación del conducto radicular. El método de esterilización (radiación gamma) debe estar especificado.</p> <p><input type="checkbox"/> Punto de Fusión: Un punto de fusión bajo que permita su ablandamiento con el calor para técnicas de obturación termoplastificadas.</p>

J.R


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).
----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


J.R

<p>ITEM # 27</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>DIQUE DE GOMA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>El dique de goma es una lámina delgada de un material sintético (libre de látex), utilizada en odontología para aislar uno o varios dientes del resto de la cavidad oral.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Láminas cuadradas o rectangulares de goma delgadas, precortadas. Se empaquetan en cajas dispensadoras de plástico y contiene entre 36 y 52 láminas de dique de goma.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada caja incluirá información esencial como la descripción del producto, el material (látex o libre de látex), las dimensiones, el grosor (calibre), el color, la cantidad de láminas, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>Sintético (Libre de Látex): Fabricado con materiales como el poliisopreno o el nitrilo.</p> <p>Grosor: Disponible en diferentes grosores para adaptarse a distintas necesidades clínicas: Medio y Pesado</p> <p>Elasticidad y Resistencia al Desgarro: Debe estirarse lo suficiente para adaptarse cómodamente alrededor de los dientes y los clamps sin rasgarse, incluso bajo tensión.</p> <p><input type="checkbox"/> Color: Verde o Azul Oscuro</p> <p>Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, no tóxicos y no causar irritación en los tejidos blandos orales.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p>Dimensiones: 6" x 6" (15.2 cm x 15.2 cm)</p> <p>Esesor (en milímetros o calibre) : Medio: 0.20 mm (0.008") y Pesado: 0.25 mm (0.010")</p> <p>Resistencia a la Luz</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

<p>ITEM # 28 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>FRESA ENDO-Z</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>fresa rotatoria dental diseñada específicamente para el acceso y la conformación inicial de la cámara pulpar en tratamientos de endodoncia.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Formato: Se presenta como una fresa individual, con un vástago largo y una parte activa distintiva. Empaque Primario: Generalmente se empaqueta en un blíster individual sellado o en pequeños estuches de plástico que la protegen del daño y la contaminación.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>Material: Carburo de Tungsteno Punta Inactiva: Característica definitoria Lados Cortantes Activos Los lados de la fresa poseen filos cortantes eficientes Forma Cónica/Redondeada La forma de la parte activa es típicamente cónica con un extremo redondeado. Longitud del Vástago Resistencia a la Fractura Debe ser resistente a la fractura. Durabilidad</p>
<p>Especificaciones</p>	<p>Diámetro de la Parte Activa: 1.0 mm y 2.0 mm en su parte más ancha. Longitud de la Parte Activa: 4 mm y 8 mm. Longitud Total: 21 mm y 28 mm. Tipo de Vástago: Fricción grip (FG) Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM (revoluciones por minuto) óptimas para un rendimiento eficiente y seguro.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

<p>ITEM # 29,30,31,32,33,34,35 Y <u>36</u></p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>LIMAS DE ENDODONCIA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son instrumentos cruciales utilizados en el tratamiento de conductos radiculares para la limpieza, conformación y ensanchamiento del espacio interno del diente.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Las limas se presentan como instrumentos individuales con un vástago de sujeción (para piezas de mano o para uso manual) y una punta activa. La mayoría tienen un tope de silicona preajustable para controlar la longitud de trabajo.</p> <p><input type="checkbox"/> Empaque Primario: Suelen venir en estuches de plástico, con las limas organizadas en compartimentos por tamaño y longitud. Una caja comúnmente contiene 6 limas preestablecido de varios tamaños.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque incluirá información esencial como la descripción del producto (Limas de Endodoncia), el material (acero inoxidable, NiTi), el tipo de lima (K, H, R, rotatoria), el tamaño (calibre ISO), la conicidad, la longitud, la cantidad de limas, si son estériles, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Níquel-Titanio (NiTi): Presenta superelasticidad y memoria de forma, lo que le permite adaptarse a las curvaturas del conducto sin deformarse permanentemente o fracturarse fácilmente. Ofrece mayor flexibilidad y reduce el riesgo de perforaciones. <p><input type="checkbox"/> Diseño de la Sección Transversal: Cuadrada (limas K): Mayor resistencia a la fractura. Triangular (algunas limas K, limas H): Mayor eficiencia de corte.</p> <p><input type="checkbox"/> Punta: Cortante: Algunas limas tienen una punta activa para penetrar. No Cortante: La mayoría de las limas modernas tienen una punta inactiva o redondeada para seguir la anatomía del conducto y reducir el riesgo de crear escalones o perforaciones.</p> <p><input type="checkbox"/> Conicidad: La tasa de aumento del diámetro de la lima por milímetro de longitud. .02: Estándar ISO, usada en limas manuales.</p> <p><input type="checkbox"/> Resistencia a la Fractura y a la Fatiga Cíclica: Vital, especialmente en limas de NiTi.</p> <p><input type="checkbox"/> Capacidad de Eliminación de Detritus: El diseño de las aletas debe permitir una eficiente remoción de los residuos del conducto durante la instrumentación.</p> <p><input type="checkbox"/> Tope de Silicona: Ajustable a la longitud de trabajo, esencial para controlar la profundidad de penetración.</p> <p><input type="checkbox"/> Codificación por Colores (ISO): El mango o el tope de silicona suelen tener un color estandarizado que corresponde al calibre ISO de la lima.</p>

J.R

Especificaciones	<p>Tipos de Limas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Limas K (K-Files) • Limas H (Hedström Files) <p><input type="checkbox"/> Calibres ISO Disponibles: Amplia gama #06, #08, #15</p> <p>Serie Baja(15-40) y Serie Alta(45-80)</p> <p><input type="checkbox"/> Longitudes Disponibles: 25 mm y 31 mm. (Nota: Tomar en cuenta lo solicitado en la requisición)</p> <p><input type="checkbox"/> Esterilidad: esterilizadas en autoclave antes de cada uso</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


J.R

<p align="center">ITEM# 37</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p align="center">KIT DE FRESAS DE PULIR RESINA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Las fresas para pulir resina son instrumentos rotatorios dentales diseñados para el acabado, contorneado y pulido de restauraciones de resina compuesta.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Se presentan como fresas individuales, con un vástago de sujeción FG para alta velocidad y una parte activa con diversas formas y granulometrías.</p> <p><input type="checkbox"/> Empaque Primario: En kits de 10 fresas con diferentes formas y granulometrías organizados en estuches autoclavables.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque o kit incluirá información esencial como la descripción del producto, el material (ej. carburo de tungsteno con recubrimiento de diamante, acero inoxidable con partículas abrasivas), la forma, la granulometría, el tipo de vástago (FG, RA), el número de lote, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>Características Requeridas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material Abrasivo: Diamante • Granulometría Controlada: Grano Grueso/Medio y Grano Fino/Extrafino • Variedad de Formas: El kit debe incluir formas adaptadas a diferentes áreas dentales: <ul style="list-style-type: none"> ○ Punta de Llama, Aguja, Cónica: Para anatomía oclusal, márgenes y áreas interproximales. ○ Cilíndrica, Balón/Redonda: Para superficies lisas y eliminación de excesos. ○ Rueda, Lentejas: Para pulido de superficies amplias. • Vástago: Compatible con piezas de mano de alta velocidad (FG). El vástago debe ser preciso para evitar vibraciones. • Durabilidad: Las fresas deben resistiendo el desgaste y la fractura. • Baja Generación de Calor: El diseño y el material abrasivo deben permitir un pulido eficiente con mínima generación de calor, protegiendo la pulpa dental. • No Obstrucción
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Granulometría (ISO): A menudo indicada por un anillo de color en el cuello de la fresa o en el empaque: Rojo: Grano medio Amarillo o Blanco: Grano fino</p> <p><input type="checkbox"/> Diámetro de la Parte Activa: Varía según la forma y el uso.</p> <p><input type="checkbox"/> Longitud de la Parte Activa: También varía según la forma y la función específica.</p> <p><input type="checkbox"/> Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM (revoluciones por minuto) óptimas para cada fresa.</p> <p><input type="checkbox"/> Esterilización: Las fresas son reutilizables y autoclavables (resistentes a altas temperaturas y presiones del vapor) sin que sus propiedades se degraden</p>

J.R

	<input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, biocompatibles y no liberar sustancias nocivas.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).


J.R

<p align="center">ITEM#38</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p align="center">FRESAS DE OPERATORIA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son instrumentos rotatorios esenciales utilizados para la remoción de tejido dental (esmalte y dentina), el tallado de preparaciones cavitarias, la eliminación de restauraciones antiguas, el acabado y pulido de obturaciones, y otras aplicaciones en odontología restauradora y general.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Empaque Primario: Suelen venir en blísteres individuales sellados. Contenido por Empaque: Generalmente 1, 3 o 5 fresas del mismo tipo y tamaño por paquete. <input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque o kit incluirá información esencial como la descripción del producto, el material (carburo de tungsteno), la forma, el tamaño (diámetro, longitud), el tipo de vástago (FG), el número de lote, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>Material: Carburo de Tungsteno: Extremadamente duras y duraderas. Ofrecen fillos de corte muy afilados para una remoción eficiente y precisa de esmalte, dentina y amalgama. Suelen tener un diseño de hojas cortantes en la esfera.</p> <p>Forma de la Parte Activa: Esférica (redonda), lo que permite un corte multidireccional y el acceso a áreas curvas.</p> <p>Tamaño: Disponibles en una amplia gama de diámetros. Los tamaños se designan con números estándar (1/4, 1/2, 1, 2, hasta 8).</p> <p>Vástago: FG (Friction Grip): Para uso con piezas de mano de alta velocidad (turbinas). Son las más comunes en operatoria.</p> <p>Concentricidad y Equilibrio: Imprescindibles para un corte suave, preciso y sin vibraciones.</p> <p>Durabilidad: Deben mantener su filo (carburo) o su capacidad abrasiva (diamante) a lo largo de múltiples usos sin romperse o desafilarse prematuramente.</p> <p>Eficiencia de Corte: Capacidad para remover el tejido dental o material restaurador de manera rápida y efectiva.</p> <p>Resistencia a la Corrosión: Fundamental para soportar los ciclos repetidos de limpieza y esterilización.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Tamaños:</p> <ul style="list-style-type: none"> • #1/4: Aprox. 0.5 mm de diámetro. • #1/2: Aprox. 0.6 mm de diámetro. • #1: Aprox. 0.8 mm de diámetro. • #2: Aprox. 1.0 mm de diámetro. • #3: Aprox. 1.2 mm de diámetro. • #4: Aprox. 1.4 mm de diámetro. • #5: Aprox. 1.6 mm de diámetro. • #6: Aprox. 1.8 mm de diámetro. • #7: Aprox. 2.1 mm de diámetro. • #8: Aprox. 2.3 mm de diámetro. <p><input type="checkbox"/> Longitud de la Parte Activa: Proporcional al diámetro de la esfera</p> <p><input type="checkbox"/> Longitud Total: FG (estándar): Aproximadamente 19 mm.</p>

J.R

	<input type="checkbox"/> Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM óptimas. Las fresas de carburo se usan a altas velocidades para corte. <input type="checkbox"/> Esterilización: Son reutilizables y autoclavables . Deben ser limpiadas, desinfectadas y esterilizadas en autoclave (vapor a 134°C/273°F) antes de cada uso. <input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Materiales de grado médico que no liberan sustancias nocivas.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).


J.R

<p>ITEM # 39 Y 40 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>FRESAS QUIRURGICAS DE ODONTOLOGIA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son instrumentos rotatorios dentales especializados, diseñados para el uso en procedimientos de cirugía oral y maxilofacial, implantología, cirugía periodontal y otras intervenciones que involucran el corte y remodelado de tejido óseo y otros tejidos duros.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Empaque Primario: Blísteres individuales sellados garantizando su esterilidad y protección contra daños. 1 o 3 fresas del mismo tipo y tamaño por paquete.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque incluirá información esencial como la descripción del producto, el material, la forma, el tamaño, el tipo de vástago (FG, RA), el número de lote, la fecha de caducidad (si son estériles), y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Carburo de Tungsteno: El material más común para el corte óseo. Posee una dureza y resistencia al desgaste excepcionales, manteniendo un filo cortante para una osteotomía eficiente. A menudo presentan diseños de múltiples hojas para un corte suave y controlado. <p><input type="checkbox"/> Diseño de la Parte Activa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Formas Variadas: Incluyen formas redondas, cilíndricas (fisura), cónicas • Configuración de Corte: Las hojas o partículas abrasivas están diseñadas para un corte eficiente del hueso, minimizando la vibración y el traumatismo. • Longitud Extendida: Una característica distintiva de muchas fresas quirúrgicas. La parte activa, el cuello o el vástago son más largos para permitir el acceso a zonas quirúrgicas profundas <p><input type="checkbox"/> Tipos de Vástago:</p> <ul style="list-style-type: none"> • FG : Para piezas de mano de alta velocidad. <p><input type="checkbox"/> Resistencia a la Fractura: Dada la naturaleza exigente del trabajo quirúrgico, estas fresas deben tener una resistencia superior a la fractura, incluso bajo cargas considerables.</p> <p><input type="checkbox"/> Eficiencia de Corte y Evacuación de Detritus: El diseño debe permitir un corte rápido y controlado, con canales (en fresas de carburo) o espacios (en fresas de diamante) que faciliten la evacuación de fragmentos óseos y detritus, previniendo la obstrucción y el sobrecalentamiento.</p> <p><input type="checkbox"/> Mínima Generación de Calor: Un diseño que disipe el calor de manera eficiente y un corte agudo son cruciales para preservar la vitalidad ósea y prevenir la necrosis térmica. El uso con irrigación abundante es esencial.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Formas y Tamaños (ISO/Numéricos): Identificadas por códigos ISO o numeraciones del fabricante que indican su forma y diámetro. #2, #3, #4, #5, #556, #557.</p>

J.R

	<input type="checkbox"/> Diámetro de la Parte Activa: Varía según la forma y la agresividad de corte requerida. <input type="checkbox"/> Longitud de la Parte Activa y Longitud Total: Cruciales para el acceso quirúrgico. 25 mm a 35 mm. <input type="checkbox"/> Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM óptimas para cada fresa y material. <input type="checkbox"/> Esterilización: Las fresas quirúrgicas deben ser esterilización en autoclave . <input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, biocompatibles y no liberar sustancias nocivas en el cuerpo.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).


J.R

<p>ITEM #41 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>FRESAS ARKANSAS</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son instrumentos rotatorios dentales de piedra natural de Arkansas, utilizada para el acabado y pulido de alta precisión en restauraciones de composite, amalgama, y en especial, sobre esmalte dental y algunos metales.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Se presentan como puntas abrasivas montadas sobre un vástago de metal (generalmente FG para alta velocidad). Suelen venir en blísteres individuales sellados. 5 fresas del mismo tipo y tamaño por paquete.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Incluye la descripción del producto, la forma, el tipo de vástago, el número de lote, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Piedra natural de Arkansas (óxido de silicio microcristalino), conocida por su estructura homogénea y un grano abrasivo extremadamente fino (micras). • Poder Abrasivo: Poseen un poder abrasivo muy suave y delicado, ideal para un pulido de alto brillo sin rayar la superficie dental o restauradora. • Baja Generación de Calor: Debido a su grano fino y la fricción suave que generan, producen muy poco calor durante el pulido. • Variedad de Formas: Disponibles en múltiples formas para acceder y pulir eficientemente diversas superficies: <ul style="list-style-type: none"> ○ Puntas de flama o aguja: Para superficies oclusales, fisuras y contornos. ○ Copas o ruedas: Para superficies lisas (vestibular, lingual) y amplias. ○ Conos o balas: Para anatomía compleja. • Vástago: Compatibles con piezas de mano de alta velocidad (FG). • Durabilidad: Son instrumentos duraderos si se utilizan y cuidan correctamente, manteniendo su forma y capacidad de pulido. • Reutilizabilidad: Diseñadas para ser reutilizadas después de la limpieza y esterilización adecuadas.
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Granulometría: Grano extrafino es una propiedad inherente de la piedra natural de Arkansas. Se consideran una de las opciones más finas para el pulido.</p> <p><input type="checkbox"/> Diámetro y Longitud de la Parte Activa: Varían según la forma específica de la fresa.</p> <p>Fresa Arkansas en Forma de Flama (Llama): Diámetro más ancho de la base (parte activa): Generalmente entre 2.0 mm y 3.5 mm. Longitud de la parte activa: Entre 4.0 mm y 7.0 mm.</p> <p>Fresa Arkansas en Forma de Bala (Punta de bala o Torpedo): Diámetro máximo (en el punto más ancho de la bala): Usualmente entre 2.5 mm y 4.0 mm. Longitud de la parte activa: Generalmente entre 5.0 mm y 8.0 mm.</p>

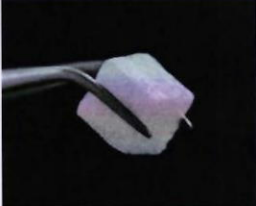
J.R

	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Longitud Total: FG (estándar): Aproximadamente 19 mm. <input type="checkbox"/> Velocidad de Uso Recomendada: Se utilizan generalmente a velocidades medias-bajas (con pieza de mano FG) y con poca presión para evitar sobrecalentamiento y obtener el mejor brillo. <input type="checkbox"/> Esterilización: Son reutilizables y autoclavables (resistentes a la esterilización por vapor a 134°C/273°F). <input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Materiales de grado médico que no liberan sustancias nocivas.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).

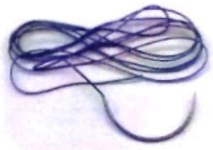
J.R

<p>ITEM #42 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>GASAS DE USO ODONTOLOGICO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Es un material textil de tejido abierto, poroso y absorbente, fabricado comúnmente con algodón 100% puro o mezclas de algodón y fibras sintéticas.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Láminas de tejido pre-cortadas (compresas). Empaques de 100 a 500 Unidades por paquetes por cajas.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque incluirá información esencial como la descripción del producto (Gasa), o no estéril, las dimensiones, el número de capas, el material, la cantidad de unidades, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Preferentemente 100% algodón puro para máxima suavidad, capacidad de absorción y biocompatibilidad.</p> <p><input type="checkbox"/> Tejido: Generalmente de tejido abierto y poroso que permite una alta capilaridad y retención de fluidos. El número de hilos o la "malla" puede variar.</p> <p><input type="checkbox"/> Capacidad de Absorción: Alta y rápida absorción de líquidos (sangre, saliva, agua, soluciones)</p> <p><input type="checkbox"/> Número de Capas: Las compresas de gasa se fabrican en diferentes números de capas, 12 capas, lo que influye directamente en su grosor y capacidad de absorción.</p> <p><input type="checkbox"/> Libre de Pelusa: Debe minimizar el desprendimiento de fibras (pelusa) que podrían quedar en la herida o contaminar el campo operatorio.</p> <p><input type="checkbox"/> Bordes Doblados (Para Compresas): Los bordes de las compresas suelen estar doblados hacia adentro para evitar el deshilachado y la dispersión de hilos sueltos.</p> <p><input type="checkbox"/> Resistencia a la Tracción (Húmeda y Seca): Debe tener suficiente resistencia para no deshacerse fácilmente al manipularla o saturarse de fluidos.</p> <p>Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, no tóxicos, no irritantes y no alérgenos.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Tipos: Gasa No Estéril</p> <p><input type="checkbox"/> Dimensiones: 7.5 x 7.5 cm (3x3 pulgadas)</p> <p><input type="checkbox"/> Almacenamiento: Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa, en su empaque original sellado para mantener su limpieza y esterilidad (en el caso de las estériles).</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

<p>ITEM#43 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>ESPONJA DE GELATINA ABSORBIBLE</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Utilizada como agente hemostático local en procedimientos quirúrgicos y dentales. Está fabricada a partir de gelatina purificada de origen porcino o bovino, lo que le confiere una estructura porosa y una alta capacidad para absorber sangre y formar un coágulo estable.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Se presenta como una esponja seca, porosa y de consistencia suave, precortada en diversas formas y tamaños (cubos, láminas, cilindros). Viene en envases estériles individuales blísteres para garantizar su asepsia hasta el momento de su uso. Se encuentran paquetes con 10 unidades.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque incluye información crítica como el nombre del producto, si es estéril, las dimensiones de la esponja, el origen de la gelatina, el número de lote, la fecha de fabricación y caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>Material: Gelatina purificada de origen porcino o bovino.</p> <p><input type="checkbox"/> Estructura: Porosa y esponjosa, lo que maximiza su superficie para la absorción de sangre y la adhesión de plaquetas.</p> <p><input type="checkbox"/> Capacidad Hemostática: Actúa como una matriz para la formación del coágulo.</p> <p><input type="checkbox"/> Absorción: Alta capacidad de absorción de hasta 40-50 veces su peso en sangre.</p> <p><input type="checkbox"/> Biodegradabilidad/Absorción: Es completamente absorbible por el organismo. El tiempo de absorción varía, pero generalmente oscila entre 3 y 6 semanas (20-40 días).</p> <p><input type="checkbox"/> Esterilidad: Se suministra estéril y lista para usar. No debe reesterilizarse.</p> <p><input type="checkbox"/> Maleabilidad: Puede cortarse fácilmente a la forma y tamaño deseados para adaptarse al sitio quirúrgico.</p> <p><input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Debe ser no antigénica, no pirogénica y no causar reacciones adversas significativas en los tejidos.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p>Tipos: Cubos/Cuadrados: Comúnmente de 1 x 1 x 1 cm, 2 x 2 x 0.7 cm, o 8 x 5 x 1 cm.</p> <p>Almacenamiento: Conservar en su empaque original sellado, en un lugar fresco y seco, a temperatura ambiente, protegido de la luz directa y la humedad.</p> <p>Vida Útil: Indicada en el empaque (fecha de caducidad).</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

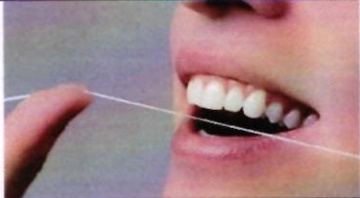
J.R

<p>ITEM#44,45 Y 51 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p align="center">HILO DE SUTURA NO ABSORBIBLE (USO ODONTOLÓGICO)</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Material quirúrgico estéril utilizado para la aproximación y ligadura permanente de tejidos blandos en la cavidad oral (como encía y mucosa), o para mantener la coaptación de estos durante el proceso inicial de cicatrización.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Hilo de sutura pre-cortado, montado en una aguja quirúrgica. Envase estéril individual, un sobre de papel/plástico (peel-pouch). Una unidad de hilo de sutura con aguja por sobre. 12 sobres por cajita en cajas de 50.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque individual incluye información esencial como: Tipo de sutura, Calibre (USP), Longitud del hilo, Tipo y tamaño de la aguja, Fecha de esterilización y caducidad. Número de lote. Nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p>Hilo de Sutura de Seda</p> <p>Material: Fibras de seda natural, trenzadas y recubiertas (generalmente con silicona o cera) para reducir la capilaridad y mejorar el paso por el tejido. Calibres Comunes en Odontología: Principalmente 3-0, 4-0, 5-0. Fuerza Tensil: Buena resistencia inicial, pero puede perderla con el tiempo en ambientes húmedos (debido a la proteólisis). Comportamiento en el Tejido (Multifilamento): Excelente seguridad de nudo y manejo (muy flexible y fácil de anudar). Mayor fricción al pasar por el tejido que el monofilamento. Visibilidad: Generalmente de color negro para una excelente visibilidad en el campo operatorio. Retiro: Fácil de remover debido a su flexibilidad.</p> <p>Hilo de Sutura de Nylon</p> <p>Material: Poliamida 6 o 6.6, un polímero sintético. Es un monofilamento. Calibres Comunes en Odontología: Principalmente 3-0, 4-0, 5-0. Fuerza Tensil: Muy buena resistencia inicial y mantiene su fuerza tensil indefinidamente. Comportamiento en el Tejido (Monofilamento): Superficie lisa que permite un paso suave por el tejido (mínimo traumatismo) y reduce la adhesión bacteriana. Mínima reacción tisular. Visibilidad: Generalmente de color negro o azul para una buena visibilidad. Retiro: Su superficie lisa facilita su remoción.</p> <p>e) Características Compartidas (Aguja Quirúrgica): Material: Acero inoxidable de alta calidad, resistente a la corrosión y la fractura. Tipo de Punta (más comunes en odontología): Reversa cortante: Con un filo en la curvatura externa que facilita la penetración en tejidos densos y reduce el riesgo de desgarro. Es la más usada. Curvatura: 3/8 de círculo o 1/2 círculo son las más comunes para adaptarse a la anatomía de la cavidad oral. Tamaño: Diámetro y</p>

J.R

	longitud de la aguja, seleccionados según la densidad y profundidad del tejido a suturar (ej. 19 mm, 22 mm).
Especificaciones	<input type="checkbox"/> Material: Hilo de Sutura: Seda y Nylon. Calibres: 3-0, 4-0 y 5-0 <input type="checkbox"/> Esterilidad: Se suministra estéril mediante óxido de etileno o irradiación. Producto de un solo uso. No debe reesterilizarse.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).

J.R

<p>ITEM #46 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>HILO DENTAL</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Es un filamento delgado y resistente, diseñado para la remoción mecánica de placa bacteriana y restos de alimentos de las superficies interproximales (entre los dientes) y subgingivales (justo debajo del margen de la encía), áreas a las que el cepillo dental no puede llegar eficazmente.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Generalmente un carrete de hilo enrollado dentro de un dispensador plástico con una cuchilla integrada para cortar la longitud deseada. La longitud del hilo varía, comúnmente entre 25 y 200 metros (27 a 218 yardas).</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Incluye la descripción del producto, el material, si es encerado o sin cera, si tiene sabor (y cuál), la longitud del hilo, el número de lote, la fecha de caducidad (si aplica, especialmente para hilos con ingredientes activos), y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: PTFE (Monofilamento, Politetrafluoroetileno): Un solo filamento liso y resistente.</p> <p><input type="checkbox"/> Diseño/Tratamiento: Con Flúor o Antisépticos: Algunos hilos están impregnados con agentes como flúor para ayudar a prevenir la caries o antisépticos para reducir las bacterias.</p> <p><input type="checkbox"/> Resistencia: El hilo debe ser lo suficientemente resistente para no romperse ni deshilacharse excesivamente durante el uso.</p> <p><input type="checkbox"/> Delgadez: Debe ser lo suficientemente delgado para pasar cómodamente entre los dientes sin causar trauma a la encía.</p> <p><input type="checkbox"/> Confort: Debe ser cómodo de manipular y no cortar los dedos.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Diámetro: Varía según el tipo de hilo y fabricante, pero todos son muy delgados para acceder a los espacios interdientales. 0.5 a 4 mm</p> <p><input type="checkbox"/> Longitud: De 25 metros a 200 metros.</p> <p><input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Los materiales utilizados deben ser de grado alimenticio o médico, no tóxicos y seguros para el contacto con los tejidos orales.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


J.R

<p>ITEM#47</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>FRESA DE CARBURO DE TUNGSTENO FG/HP #701 (FISURA CÓNICA)</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Es una fresa rotatoria de carburo de tungsteno con una forma de fisura cónica y corte transversal.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Fresa individual con vástago y parte activa, en un blíster individual sellado. 1, 3 o 5 unidades del mismo tipo.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Incluye el número de fresa (#701), tipo de vástago (FG), material, número de lote y fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Carburo de tungsteno de alta calidad, que ofrece dureza superior, resistencia al desgaste y capacidad para mantener un filo cortante.</p> <p><input type="checkbox"/> Forma de la Parte Activa: Fisura cónica con una punta ligeramente más estrecha que la base, facilitando el acceso a cavidades.</p> <p><input type="checkbox"/> Corte: Generalmente de corte transversal, lo que permite una mayor eficiencia en la remoción de material y la creación de paredes definidas.</p> <p><input type="checkbox"/> Vástago: FG (Friction Grip): Para uso con pieza de mano de alta velocidad (turbina). Versiones "quirúrgicas" más largas (25 mm o más).</p> <p>Concentricidad y Equilibrio: Imprescindible para un corte suave, preciso y sin vibraciones.</p> <p><input type="checkbox"/> Durabilidad: Mantiene su capacidad de corte a través de múltiples usos si se esteriliza y maneja correctamente.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p>Número ISO: Se identifica como #701 en la mayoría de los sistemas.</p> <p>Diámetro de la Parte Activa: De 0.12 mm a 0.16 mm (equivalente a ISO 012 a 016).</p> <p>Longitud de la Parte Activa: Longitud Total: FG (quirúrgica o "FG SURG"): Aproximadamente 25 mm a 28 mm. Velocidad de Uso Recomendada: FG: Para alta velocidad, siguiendo las indicaciones del fabricante (hasta 450,000 RPM con presión controlada).</p> <p>Esterilización: Reutilizable y autoclavable (vapor a 134°C/273°F). Debe ser limpiada, desinfectada y esterilizada antes de cada uso.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

<p align="center">ITEM #48</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p align="center">FRESA DE CARBURO DE TUNGSTENO FG/HP #702 (FISURA CÓNICA)</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Es una fresa rotatoria de carburo de tungsteno con forma de fisura cónica y corte transversal, similar a la #701, pero con un diámetro ligeramente mayor.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Formato: Fresa individual con vástago y parte activa. Blíster individual sellado o pequeños estuches de plástico. 1, 3 o 5 unidades del mismo tipo. <input type="checkbox"/> Etiquetado: Incluye el número de fresa (#702), tipo de vástago (FG), material, número de lote y fabricante.
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Material: Carburo de tungsteno de alta calidad, con dureza y resistencia al desgaste. <input type="checkbox"/> Forma de la Parte Activa: Fisura cónica con corte transversal, con una mayor amplitud de corte. <input type="checkbox"/> Vástago: FG (Friction Grip): 25 mm o más. <input type="checkbox"/> Concentricidad y Equilibrio: Crucial para un corte suave, preciso y sin vibraciones. <input type="checkbox"/> Durabilidad: Diseñada para mantener su filo y eficiencia de corte durante su vida útil.
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Número ISO: Se identifica como #702 en la mayoría de los sistemas. <input type="checkbox"/> Diámetro de la Parte Activa: En el rango de 0.16 mm a 0.21 mm (equivalente a ISO 016 a 021). <input type="checkbox"/> Longitud de la Parte Activa: Las versiones quirúrgicas o HP pueden tener partes activas más largas. <input type="checkbox"/> Longitud Total: FG (quirúrgica o "FG SURG"): Aproximadamente 25 mm a 28 mm. <input type="checkbox"/> Velocidad de Uso Recomendada: FG: Para alta velocidad, siguiendo las indicaciones del fabricante. <input type="checkbox"/> Esterilización: Reutilizable y autoclavable (vapor a 134°C/273°F). Debe ser limpiada, desinfectada y esterilizada antes de cada uso.
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

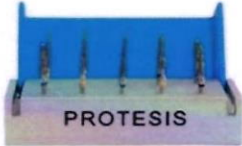
J.R

<p>ITEM #49 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>FRESONES QUIRÚRGICOS</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son instrumentos rotatorios dentales de mayor tamaño y diseño robusto, específicamente fabricados para ser utilizados en procedimientos de cirugía oral y maxilofacial, implantología, periodoncia avanzada y exodoncias complejas.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Empaque Primario: Blísteres individuales sellados o pequeños estuches protectores, garantizando su esterilidad. Comúnmente 1 o 3 fresones del mismo tipo y tamaño por paquete.</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Cada empaque o kit incluye información esencial: descripción del producto, forma, tamaño (diámetro, longitud de la parte activa y total), tipo de vástago (RA), número de lote, fecha de caducidad (si son estériles), y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Carburo de Tungsteno: El material más común para el corte óseo. Posee una dureza y resistencia al desgaste excepcionales, manteniendo un filo cortante para una osteotomía eficiente.</p> <p><input type="checkbox"/> Diseño de la Parte Activa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Formas Variadas: Incluyen formas redondas, cilíndricas (fisura), cónicas, de pera, de llama. • Configuración de Corte Agresiva: Las hojas o partículas abrasivas están diseñadas para un corte eficiente y rápido del hueso. • Longitud Extendida (Largas): Una característica distintiva de los fresones quirúrgicos. La parte activa, el cuello o el vástago son significativamente más largos. <p><input type="checkbox"/> Tipos de Vástago:</p> <ul style="list-style-type: none"> • RA (Right Angle) Quirúrgicos / Largos (RA Long/RA Surgical): Para contra-ángulos de baja velocidad. <p><input type="checkbox"/> Resistencia a la Fractura: resistencia superior a la fractura y a la flexión, incluso bajo cargas considerables y en el uso con irrigación.</p> <p><input type="checkbox"/> Eficiencia de Corte y Evacuación de Detritus: El diseño debe permitir un corte rápido y controlado, con canales profundos (en fresas de carburo)</p> <p><input type="checkbox"/> Mínima Generación de Calor: Un diseño que disipe el calor de manera eficiente y un corte agudo son cruciales.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Formas y Tamaños:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de la Parte Activa: Varía según la forma y la agresividad de corte requerida 1.0 mm hasta 5.0 mm. • Longitud de la Parte Activa: Entre 5 mm y 20 mm, dependiendo de la forma y el uso. • Longitud Total: Crucial para el acceso quirúrgico, variando de 25 mm (FG Largo) a 44.5 mm. <p><input type="checkbox"/> Velocidad de Uso Recomendada: Para el corte óseo, generalmente se usan a velocidades bajas a medias (600-2,000 RPM).</p> <p><input type="checkbox"/> Esterilización: esterilización en autoclave rigurosa (vapor a 134°C/273°F) antes de cada uso.</p>

J.R

	<input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, biocompatibles y no liberar sustancias nocivas en el cuerpo.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).


J.R

<p>ITEM # 50</p> <p>Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>KIT DE TALLADO PROTESICO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Es un conjunto seleccionado de instrumentos rotatorios de diamante de alta calidad, específicamente diseñados para la preparación precisa y eficiente de las estructuras dentales antes de la colocación de restauraciones protésicas fijas.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Formato: Se presenta en un estuche rígido autoclavable de plástico o metal, con inserciones de silicona o ranuras diseñadas para organizar y proteger cada fresa de forma individual. El estuche viene sellado con una cantidad de 8 Fresas diamantadas de diferentes formas y granulometrías</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: El estuche y/o su embalaje exterior incluirán: el nombre del kit, la marca, el código del kit, la lista de fresas incluidas por referencia ISO, el tipo de vástago (FG), el número de lote, y las instrucciones de uso y esterilización.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Micropartículas de diamante natural o sintético de alta pureza, aplicadas mediante un proceso de galvanoplastia avanzado sobre un vástago de acero inoxidable de alta calidad.</p> <p><input type="checkbox"/> Variedad de Formas (Selección Típica en un Kit):</p> <p>Truncocónicas (formas 856, 857, 858): Con punta redondeada o punta plana. Fundamentales para la reducción oclusal, axial y la definición del margen de la preparación (hombro, chamfer).</p> <p>Cilíndricas (formas 835, 836): Para crear paredes paralelas o ligeramente convergentes, y para la definición de márgenes.</p> <p>Redondas o de Bola (forma 801): Para marcadores de profundidad o para crear retenciones o socavados si son necesarios.</p> <p>En forma de Llama o Aguja (forma 830, 848): Para acabados oclusales finos, para la preparación de biselados o para el acceso a surcos y fisuras.</p> <p>Fresa de rueda (forma 811): Para reducción oclusal y ajuste de altura.</p> <p><input type="checkbox"/> Granulometría Diferenciada (Código de Color ISO en el Vástago):</p> <p>Grueso (Verde): Para la reducción inicial rápida y el desbaste de grandes volúmenes de tejido dental.</p> <p>Medio (Azul): Para la mayor parte de la reducción y el modelado principal.</p> <p>Fino (Rojo): Para el acabado de la preparación, suavizando superficies y eliminando irregularidades.</p> <p>Extrafino (Amarillo) / Ultrafino (Blanco): Para el pulido final de la preparación, creando una superficie lisa y sin estrías, lo que mejora la adaptación de la prótesis y la salud periodontal.</p> <p><input type="checkbox"/> Vástago: FG (Friction Grip), diseñado exclusivamente para su uso en turbinas dentales de alta velocidad. El vástago es de acero inoxidable y debe ser perfectamente concéntrico para minimizar la vibración y el traumatismo.</p> <p><input type="checkbox"/> Precisión y Eficiencia de Corte</p>

J.R

	<input type="checkbox"/> Durabilidad: Fabricadas para resistir múltiples ciclos de uso y esterilización, manteniendo su filo de corte y abrasividad. <input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: Los materiales son de grado médico, no tóxicos y seguros para el contacto con los tejidos orales.
Especificaciones	<p>1.Fresa Diamantada Forma de Bola (Referencia ISO 801): Diámetro común: 010 (1.0 mm), Granulometría: Verde (gruesa)</p> <p>2.Fresa Diamantada Truncocónica Punta Redondeada (Referencias ISO 856, 858): Diámetro común: 014 (1.4 mm). Granulometría: Azul (media).</p> <p>3.Fresa Diamantada Tipo "Football" o Torpedo/Lenteja (Referencia ISO 379, 836): Diámetro común: 023 (2.3 mm) Granulometría: Verde (gruesa).</p> <p>4.Fresa Diamantada Truncocónica Punta Redondeada (Referencias ISO 856F, 858F): Diámetro común: 012 (1.2 mm) Granulometría: Roja (fina).</p> <p>5.Fresa Diamantada en Forma de Llama o Aguja (Referencias ISO 830F, 848F) Diámetro común: 012 (1.2 mm). Granulometría: Roja (fina).</p> <p>6.Fresa Diamantada Cilíndrica de Extremo Plano (Referencia ISO 835F):Diámetro común: 010 (1.0 mm). Granulometría: Roja (fina).</p> <p>7.Fresa Diamantada Truncocónica Punta Redondeada (Referencias ISO 856EF, 858EF):Diámetro común: 014 (1.4 mm) Granulometría: Amarilla (extrafina).</p> <input type="checkbox"/> Velocidad de Uso Recomendada: Se utilizan a altas velocidades en la turbina dental, siempre con abundante irrigación de agua para prevenir el sobrecalentamiento del diente y proteger la pulpa, además de limpiar los residuos de la preparación. <input type="checkbox"/> Esterilización: Los kits y sus fresas son reutilizables y autoclavables . Deben ser limpiados, desinfectados y esterilizados por vapor a 134°C (273°F) después de cada uso.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

<p>ITEM #52,53 Y 54 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>PERNOS DE FIBRA DE VIDRIO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son estructuras prefabricadas o personalizadas, compuestas por fibras de vidrio unidireccionales o multidireccionales embebidas en una matriz de resina epoxi o bisacrílica.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p><input type="checkbox"/> Kits de Pernos de Fibra de Vidrio: Pernos de diferentes diámetros y longitudes. Tamaños desde 0.5, 1 y 2, pueden ser cónicos y cilíndricos. Kits de 10-30 pernos. Debe incluir fresas calibradas y una regla o tarjeta de guía para seleccionar el diámetro adecuado. El estuche debe ser plástico rígido y resistente, autoclavable, con soportes de silicona para organizar los pernos.</p> <p>Etiquetado del Kit: Incluye el nombre del fabricante, el tipo de perno, los tamaños y cantidades de pernos y fresas incluidas, número de lote, y la fecha de caducidad (para los pernos, que pueden tener una vida útil).</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Fibras de vidrio orientadas longitudinalmente y embebidas en una matriz de resina(epoxi o bisacrílica).</p> <p><input type="checkbox"/> Módulo de Elasticidad: Su módulo de elasticidad (rigidez) es muy similar al de la dentina (aprox. 18-20 GPa), lo que permite que el perno se flexione.</p> <p><input type="checkbox"/> Translúcido y Estético: Su color blanco translúcido permite que la luz pase a través de él.</p> <p><input type="checkbox"/> Radiopaco: Debe ser visible en las radiografías.</p> <p><input type="checkbox"/> Biocompatibilidad: No provoca reacciones adversas en los tejidos orales y periapicales.</p> <p><input type="checkbox"/> Superficie Adhesiva: La superficie del perno suele ser rugosa o estar silanizada.</p> <p><input type="checkbox"/> Forma y Conicidad: Cilíndricos: Paredes paralelas, ofrecen buena retención.</p> <p>Cónicos: Se adaptan a la conicidad natural del conducto, conservando más estructura dentaria apical.</p> <p><input type="checkbox"/> Fuerza de Fractura y Fatiga: Alta resistencia a la fractura y a la fatiga.</p> <p><input type="checkbox"/> Facilidad de Remoción.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Diámetros: Los diámetros entre 0.5 mm y 2.0 mm,</p> <p><input type="checkbox"/> Longitudes: Entre 15 mm y 20 mm.</p> <p><input type="checkbox"/> Conicidad: Comúnmente de 0.04 a 0.06 para pernos cónicos.</p> <p><input type="checkbox"/> Fresas de Preparación:</p> <p>Tipo: Específicas del sistema de perno, calibradas para que su forma y conicidad coincidan exactamente con la del perno. Incluyen fresas piloto y fresas calibradoras secuenciales.</p> <p>Uso: A baja velocidad (400-800 RPM) con contra-ángulo, para una preparación precisa y segura del lecho radicular.</p>

J.R

	<p>Topes de Profundidad: Frecuentemente incorporan marcas o topes de silicona para controlar la profundidad de la preparación.</p> <p><input type="checkbox"/> Compatibilidad de Cementación: Requieren cementos de resina de polimerización dual o autopolimerizable</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

<p>ITEM# 55 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>ROLLO DE PAPEL AISLANTE ODONTOLOGICO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>El rollo de papel aislante para sillón odontológico es un producto desechable diseñado para proteger la tapicería del cabecero o del respaldo del sillón dental del contacto directo con la cabeza del paciente.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Formato: Se presenta como un rollo continuo de papel perforado, lo que permite desprender fácilmente hojas individuales de un tamaño estándar. Envuelto en film plástico.</p> <p>Contenido por Empaque: Dimensiones típicas son: Ancho: Comúnmente entre 25 cm y 35 cm (10 a 14 pulgadas). Longitud del Rollo: Puede variar, desde 30 metros hasta 80 metros o más. Perforaciones: Cada hoja individual puede tener una longitud de 30 cm a 50 cm</p> <p><input type="checkbox"/> Etiquetado: Incluye la descripción del producto, el material, las dimensiones, el número de lote, y el nombre del fabricante o distribuidor.</p>
<p>Características requeridas</p>	<p><input type="checkbox"/> Material: Celulosa de Papel: Absorbente y suave al tacto. Laminado de Polietileno (PE): Muchos rollos incluyen una capa de plástico laminado en una de las caras. Esta capa es impermeable, lo que previene que los líquidos (saliva, sangre, agua) traspasen el papel y lleguen a la tapicería del sillón.</p> <p><input type="checkbox"/> Absorbencia: La cara de papel debe tener una buena capacidad para absorber líquidos, manteniendo seca la superficie de contacto con el paciente.</p> <p><input type="checkbox"/> Impermeabilidad (si es laminado): La capa plástica es crucial para evitar la contaminación y proteger el sillón.</p> <p><input type="checkbox"/> Resistencia al Desgarro: Debe ser lo suficientemente resistente para no romperse fácilmente durante la colocación o mientras el paciente está apoyado.</p> <p><input type="checkbox"/> Suavidad y Confort: La superficie que entra en contacto con el paciente debe ser suave y no irritante.</p> <p><input type="checkbox"/> Perforaciones Uniformes: Las perforaciones deben permitir un desgarro fácil y limpio de cada hoja, sin que se rasgue el resto del rollo.</p> <p><input type="checkbox"/> Higiene: Debe ser un producto que garantice la higiene en el entorno clínico, evitando la contaminación cruzada entre pacientes.</p>
<p>Especificaciones</p>	<p><input type="checkbox"/> Composición: Papel de celulosa virgen (una o dos capas) con o sin laminado de polietileno.</p> <p><input type="checkbox"/> Dimensiones Típicas por Hoja (una vez desgarrada): Ancho: Aproximadamente 28 cm (11 pulgadas) o 33 cm (13 pulgadas). Largo: Aproximadamente 38 cm (15 pulgadas) o 45 cm (18 pulgadas). <input type="checkbox"/> Color: Blanco, azul, verde o rosa. <input type="checkbox"/> Almacenamiento: Conservar en su empaque original, en un lugar fresco y seco, protegido de la humedad y la luz directa para mantener la integridad del papel y el laminado.</p>

J.R

	<input type="checkbox"/> Seguridad: Materiales no tóxicos. No destinados para contacto directo con heridas abiertas.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).

J.R

<p>ITEM #56 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>ESPACIADORES ENDODONTICOS (ABCD)</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>es un instrumento manual utilizado en la fase de obturación de los conductos radiculares. Su función principal es crear espacio en el conducto</p>
<p>Presentación del Producto</p>	
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Forma Cónica y Rígida: La parte activa debe tener una conicidad y rigidez precisas para poder penetrar hasta la profundidad deseada y crear un espacio adecuado sin fracturarse. <input type="checkbox"/> Superficie Pulida: La punta debe tener una superficie lisa y pulida para evitar la adherencia de la gutapercha y facilitar su remoción del conducto. <input type="checkbox"/> Resistencia a la Corrosión: Fabricado con acero inoxidable de grado quirúrgico, debe ser resistente a la corrosión y soportar múltiples ciclos de esterilización. <input type="checkbox"/> Diseño Ergonómico: El mango debe proporcionar un agarre cómodo y seguro para un control preciso en un procedimiento tan delicado.
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Material: Acero inoxidable de grado médico. <input type="checkbox"/> Tamaño: Los espaciadores se identifican por su diámetro(0.25 y 0.50 mm) y conicidad (0.02, 0.04), que deben coincidir con la conicidad del sistema de limas utilizado. <input type="checkbox"/> Esterilización: Es un instrumento reutilizable y esterilizable en autoclave a 134°C.
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>La ISO 13485 es la norma principal para los sistemas de gestión de calidad en dispositivos médicos, mientras que otras, como la ISO 7153-1, regulan los materiales del instrumental y la ISO 11607 se enfoca en el embalaje para garantizar la esterilidad. Además, existen normas específicas para productos particulares, como la ISO 7492 para exploradores dentales o la ISO 7740 para hojas de bisturí.</p>

JR

1.2 Oferta económica: El proponente deberá ofertar precios justos y/o que no sobrepasen exageradamente el precio requerido, además los impuestos de Ley deberán ser parte inherente de su propuesta económica.

1.3 Entrega: El proponente deberá entregar en plazo no mayor de 48 horas posterior a la orden de compra.

2.2 Invariabilidad de los precios Ofertados: El proponente deberá mantener constantes los precios Ofertados por ellos en su Oferta Económica durante la ejecución del contrato. La cotización debe efectuarse por y de acuerdo a las especificaciones debidamente plasmado en el punto 1.0 de esta ficha técnica y a la vez transparentar el ITBIS tanto en su Formulario de Oferta Económica como en el Portal Transaccional de compras y contrataciones.

3.0 Documentación a Presentar en la Oferta Técnica

- 1) Formulario (**SNCC.F.034**) de presentación de Oferta.
- 2) Formulario (**SNCC.F.042**) información sobre el Oferente.
- 3) Registro Nacional de Proveedores del Estado (RPE), emitido por la Dirección General de Contrataciones Públicas actualizado o acuse de inscripción indicando que está en proceso y adjuntar el rubro de bienes y servicios para este procedimiento.
- 4) Certificación emitida por la Dirección General de Impuestos Internos (DGII) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales y vigentes a la fecha.
- 5) Certificación emitida por la Tesorería de la Seguridad Social (TSS) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales con el pago de la Tesorería de la Seguridad Social y vigente a la fecha.
- 6) Copia del certificado de Registro Mercantil actualizado y vigente.
- 7) Comunicación con la aceptación de los tiempos de entrega y aceptación de las condiciones de pago a 90 días después de haber entregado conforme y de la emisión de la factura original.
- 8) Copia de cedula o pasaporte del representante legal de la empresa.
- 9) Ficha técnica para la adquisición de **MATERIAL GASTABLE DE ODONTOLOGIA DEL SRSCN I.**
- 10) Formulario (**SNCC.F.033**) **Presentación de Oferta Económica o Cotización.**

J.R

La Oferta deberá presentarse en Pesos Dominicanos (RD\$). Los precios deberán expresarse en dos decimales (XX.XX) que tendrán que incluir todos los impuestos y gastos, transparentados e implícitos según corresponda. Los precios no deberán presentar alteraciones ni correcciones.

El Oferente será responsable y pagará todos los impuestos gubernamentales, dentro y fuera de la República Dominicana, relacionados con los servicios a ser prestados. Ninguna institución sujeta a las disposiciones de la Ley que realice contrataciones podrá contratar o convenir sobre disposiciones o cláusulas que dispongan sobre exenciones o exoneraciones de impuestos y otros atributos, o dejar de pagarlos, sin la debida aprobación del Congreso Nacional.

El Oferente/Proponente que cotice en cualquier moneda distinta al peso dominicano (RD\$), se auto-descalifica para ser adjudicatario.

A fin de cubrir las eventuales variaciones de la tasa de cambio del dólar de los Estados Unidos de Norteamérica (US\$), EL SERVICIO REGIONAL DE SALUD CIBAO NORTE I podrá considerar eventuales ajustes, una vez que las variaciones registradas sobrepasen el CINCO POR CIENTO (5%) con relación al precio adjudicado o de última aplicación. La aplicación del ajuste podrá ser igual o menor que los cambios registrados en la Tasa de Cambio Oficial del Dólar Americano (US\$) publicada por el Banco Central de la República Dominicana, a la fecha de la entrega de la Oferta Económica.

En el caso de que el Oferente/Proponente Adjudicatario solicitara un eventual ajuste, EL SERVICIO REGIONAL DE SALUD CIBAO NORTE I se compromete a dar respuesta dentro de los siguientes cinco (5) días hábiles, contados a partir de la fecha de acuse de recibo de la solicitud realizada.

La solicitud de ajuste no modifica el Plan de Trabajo y el Cronograma de Entrega por lo que, el Oferente Adjudicatario se compromete a no alterar la fecha de programación de entrega de los productos pactados, bajo el alegato de esperar respuesta a su solicitud.

Los precios no deberán presentar alteraciones ni correcciones.

4.0 Criterios de Evaluación

Las Propuestas Técnicas, deberán contener la Documentación Legal, Financiera y Técnica requerida en el Numeral 3.0 sobre Documentación a presentar de este Presentación de la Documentación Contenida.

Las Propuestas deberán contener la documentación necesaria, suficiente y fehaciente para demostrar los siguientes aspectos que serán verificados bajo la modalidad "CUMPLE/ NO CUMPLE":

Elegibilidad: Que el Oferente/Proponente está legalmente autorizado para realizar actividades comerciales en el país (como sociedad comercial y/o persona física), y satisface los requisitos exigidos para participar en el proceso de contratación.

Capacidad Técnica: Que los bienes cumplan con las todas características especificadas en las Fichas Técnicas.

J.R

I. ELIGIBILIDAD		
CRITERIO PARA EVALUAR	METODO DE COMPROBACION	CUMPLE/ NO CUMPLE
1. El oferente demostró interés en participar el procedimiento.	Cumple si presenta el formulario (SNCC.F.034) de presentación de Oferta debidamente completado firmado y sellado	

2. El oferente aportó los datos requeridos para su identificación	Cumple si presenta el formulario (SNCC.F.042) de información del Oferente debidamente completado firmado y sellado	
3. El oferente demostró estar habilitado para proveer al Estado Dominicano.	Cumple si presenta el Registro Nacional de Proveedores del Estado (RPE) , emitido por la Dirección General de Contrataciones Públicas actualizado o acuse de inscripción indicando que está en proceso e indicando los rubros de bienes y servicios para el presente procedimiento.	
4. El oferente demostró estar al día en el pago de sus obligaciones fiscales	Cumple si presenta certificación emitida por la Dirección General de Impuestos Internos (DGII) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales vigente a la fecha	J.R
5. El oferente demostró estar al día en el pago de la Seguridad Social de sus empleados	Cumple si presenta certificación emitida por la Tesorería de la Seguridad Social (TSS) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales con el pago de la Tesorería de la Seguridad Social vigente	
6. El oferente demuestra que está autorizado a realizar actividades industriales, comerciales y de servicios	Cumple si presenta copia del certificado de Registro Mercantil actualizado y vigente	
7. El oferente demuestra que está debidamente representada	Cumple si presenta una copia de cedula o pasaporte del representante legal de la empresa para este proceso	
RESULTADO FINAL DE LA EVALUACION		

II. CAPACIDAD TECNICA		
CRITERIO A EVALUAR	METODO DE COMPROBACION	CUMPLE/ NO CUMPLE
1. El oferente demuestra su capacidad técnica requerida para el procedimiento	Cumple si presenta Ficha Técnica de los artículos requeridos en el proceso de MATERIAL GASTABLE DE ODONTOLOGIA DEL SRSCN I de acorde a especificaciones requeridas y debidamente declarados en el formulario de presentación de oferta.	1. 31. 2. 32. 3. 33. 4. 34. 5. 35. 6. 36. 7. 37. 8. 38. 9. 39. 10. 40. 11. 41. 12. 42. 13. 43. 14. 44. 15. 45. 16. 46. 17. 47. 18. 48. 19. 49. 20. 50. 21. 51. 22. 52. 23. 53. 24. 54. 25. 55. 26. 56. 27. 28. 29. 30.
2. El oferente demuestra su capacidad de operatividad y garantía de sus servicios	Cumple si presenta comunicación con la aceptación de los tiempos de entrega y las condiciones de garantía y de pago establecidas	
RESULTADO FINAL DE LA EVALUACION		

J.R

4.1 Evaluación Oferta Económica

Los Oferentes/Proponentes que hayan cumplido con los requisitos técnicos y demás documentaciones exigidas en esta ficha técnica/pliego de condiciones, según informe de Evaluación Técnica pasarán a la evaluación de Oferta Económica en la cual será adjudicado el oferente que presente la Mejor Oferta, siendo esta presentada y posteriormente evaluada por oferta total o parciales (por ítems separados) y se escogerá la que contenga las ofertas de menor precio.

Oferente núm. 00 – RNC 000-000-000 RPE 0000

CRITERIO A EVALUAR	METODO DE COMPROBACION	CUMPLE / NO CUMPLE
Formulario de presentación de oferta económica (SNCC.F.33).	Cumple si presenta el formulario (SNCC.F.033) de presentación de Oferta Económica debidamente completado firmado y sellado.	

4.2 Criterios de Adjudicación

Se evaluarán las Ofertas dando cumplimiento a los principios de transparencia, objetividad, economía, celeridad y demás, que regulan la actividad contractual, y comunicará por escrito al Oferente/Proponente que resulte favorecido. Al efecto, se tendrán en cuenta los factores económicos y técnicos más favorables.

Si se presentase una sola Oferta, ella deberá ser considerada y se procederá a la Adjudicación, si habiendo cumplido con lo exigido en esta ficha técnica, se le considera conveniente a los intereses de la Institución.

El Proponente que resulte Adjudicatario deberá coordinar sus actividades de entrega con la Dra. Josmary Rodriguez, Supervisora Salud Bucal y el Sr. Tomas Ayala, Encargado de Almacén de Odontología del SRSCN I.

J.R

4.3 Empate entre Oferentes

En caso de empate entre dos o más Oferentes/Proponentes, se procederá de acuerdo al siguiente procedimiento:

Se procederá a llamar a las empresas que resultaron empatadas a mejorar ofertas adjudicando de ese modo a la empresa que menor precio presente, de lo contrario por una elección al azar, utilizando para tales fines el procedimiento de sorteo.

4.4 Declaratoria de Desierto

La Dirección Administrativa y Financiera podrá declarar desierto el procedimiento, total o parcialmente, en los siguientes casos:

- Por no haberse presentado Ofertas.
- Por haberse rechazado, descalificado, o porque son inconvenientes para los intereses nacionales o institucionales todas las Ofertas o la única presentada.

En la Declaratoria de Desierto, la Entidad Contratante podrá reabrirlo dando un plazo para la presentación de Propuestas de hasta un cincuenta por ciento (50%) del plazo del proceso fallido.

4.5 Acuerdo de Adjudicación

La Dirección Administrativa y Financiera luego del proceso de verificación y validación del informe de recomendación de Adjudicación, conoce las incidencias y si procede, aprueban el mismo y emiten el acta contentiva de la Resolución de Adjudicación.

Ordena a la Unidad Operativa de Compras y Contrataciones la Notificación de la Adjudicación y sus anexos a todos los Oferentes participantes, conforme al procedimiento y plazo establecido en el Cronograma de Actividades.

5.0 Plazo de Mantenimiento de Oferta

Los Oferentes/Proponentes deberán mantener las Ofertas por el término de noventa (90) días hábiles contados a partir de la fecha del acto de apertura.

La Entidad Contratante, excepcionalmente podrá solicitar a los Oferentes/Proponentes una prórroga, antes del vencimiento del período de validez de sus Ofertas, con indicación del plazo. Los Oferentes/Proponentes podrán rechazar dicha solicitud, considerándose por tanto que han retirado sus Ofertas, por lo cual la Entidad Contratante procederá a efectuar la devolución de la Garantía de Seriedad de Oferta ya constituida. Aquellos que la consientan no podrán modificar sus Ofertas y deberán ampliar el plazo de la Garantía de Seriedad de Oferta oportunamente constituida.

6.0 Condiciones de Pago

El SRSN II deberá entregar los pagos a crédito con plazo a Noventa (90) días luego de haber sido realizada la recepción satisfactoria y acordada en el plan de entrega del servicio contratado.

Para la realización del pago es requerido el conduce de entrega y la factura con comprobante gubernamental, el mismo debe ser depositado en la Unidad de Compras y Contrataciones, ubicada en el segundo nivel del Servicio Regional de Salud Norcentral II en la Ave. 27 de febrero, No. 24, Cerros de Gurabo, Santiago.

7.0 Formularios Tipo


El Oferente/Proponente deberá presentar sus Ofertas de conformidad con los Formularios determinados en el presente Pliego de Condiciones Específicas, los cuales se anexan como parte integral del mismo.

7.1 Anexos

1. Formulario de Presentación de Oferta Económica (SNCC.F.033)
2. Presentación de Oferta (SNCC.F.034)
3. Formulario de Información sobre el Oferente (SNCC.F.042)

Los Anexos, pueden ser descargados en el portal del Órgano Rector www.comprasdominicana.gob.do, en la sección de Marco Legal/ Documentos Estándar.

Fin Ficha Técnica/Término de Referencia/Pliego de Condiciones


Dra. Josmary Rodríguez
Supervisora Salud Bucal Del SRSCN I

