


CAMIONES TANQUEROS DE AGUA	
FICHA TECNICA	
Descripción	Requerimiento
Tipo de Vehículo:	Camión Tanquero de Agua
Año:	2025 En adelante
Tracción:	4x2
Potencia de motor:	195 - 235 HP
Capacidad de carga Eje Delantero:	4,500 - 6,500 KG
Capacidad de carga Eje Trasero:	9,500 - 12,500 KG
Motor	
Motor:	4 a 6 Cilindros en línea (Turbo cargado)
Torque Máximo:	700 - 1,100RPM en adelante
Estándar de Emisión:	Euro II en adelante
Tanque de combustible:	45 Galones en adelante
Embrague	
Transmisión	
Tipo:	Manual
Velocidades:	6 -8 velocidades 1- 2 reversas
Sistema de Dirección.	
Tipo de Dirección:	Hidráulica, dirección asistida
Dimensiones	
Largo:	8,400 - 9,000 mm
Ancho:	2400- 2630 mm
Altura:	2540-3700 mm
Distancia entre ejes:	4,500 - 6,500 mm
Carga Útil Min:	11,000kg
Neumáticos	
Aros	22.5
Componentes	
A/C automático	
Cerradura central	
Tanque de agua (instalado y certificado de fábrica)	
Volumen del tanque:	2,500 -2900 Galones
Material del cuerpo del tanque:	Acero al carbono
Espesor Min:	4mm
Rompeolas Min:	2
Bomba de agua Cenrífuga:	Caudal Min 60m3/H y Elevacion Min 80M
Boquillas de pulverización:	Delantera y Trasera
Pistola de agua:	En plataforma trasera
válvulas de bola de salida de agua:	3 pulgadas


 ING. MARCOS FABIAN JORGE
 ENC. SECCION DE TRANSPORTE



