

SERVICIO REGIONAL DE SALUD CIBAO NORTE I

23 de Septiembre 2025

UNIDAD OPERATIVA DE COMPRAS Y CONTRATACIONES

No. Solicitud: 103

FICHA TECNICA

ITEM	DESCRIPCION	PRESENTACION	CANTIDAD
1	ALGODON EN ROLLITO	PAQUETE	100
2	ALGODON DENTAL EN TORUNDA	UNIDAD	20
3	BABEROS 4/1	Caja	150
4	BANDA MATRIZ	Caja	75
5	BATA DESECHABLE MANGA LARGA	Unidad	300
6	BROCHITAS DE PROFILAXIS	CAJA	75
7	COPITAS DE GOMAS PROFILAXIS	CAJA	75
8	CUBETAS DE FLUOR (ADULTO)	Paquete	50
9	CUBETAS DE FLUOR (NIÑO)	Paquete	50
10	CUÑAS DE MADERA	Paquete	25
11	DISCOS DE PULIDO Y ACABADO DE RESINA DE SILICONA	KIT	20
12	EYECTORES	Paquete	175
13	EYECTORES QUIRÚRGICOS PUNTA FINA (ENDODONTICOS)	Paquete	50
14	FUNDAS ESTERILIZAR	Caja	50
15	GORROS	Paquete	125
16	GUANTES LARGE (LATEX)	Caja	175
17	GUANTES MEDIUM (LATEX)	Caja	250
18	GUANTES SMALL (LATEX)	Caja	375
19	LENTE DE PROTECCION	UNIDAD	10
20	MASCARILLAS QUIRUGICAS	Caja	100
21	MICROBRUSH	Unidad	50
22	PANTALLAS PROTECCION	Unidad	25

J.R

23	PROFIANGULOS DESECHABLES	PAQUETE	50
24	PAPEL ARTICULAR 40 MICRAS	CAJA	20
25	THERACAL	UNIDAD	15
26	YESO ROSADO	Libra	25
27	ARCOS .016 TERMO SUP. E (10/1) INF	Paquete	15
28	ARCOS .018 NITI SUP. E INF. (10/1)	Paquete	15
29	ARCOS .018 TERMO SUP. E (10/1) INF	Paquete	15
30	ARCOS .020 TERMO SUP. E (10/1) INF	Paquete	15
31	Arcos 0.16 acero inferior 10/1	Paquete	15
32	Arcos 0.16 acero superior 10/1	Paquete	15
33	ARCOS 16 X 22 TERMO Y NITI SUP. E INF. (10/1)	Paquete	15
34	ARCOS 17 X 25 TERMO SUP. E INF. (10/1)	Paquete	15
35	ARCOS 18 X 25 TERMO SUP. E INF. (10/1)	Paquete	15
36	ARCOS 19 X 25 ACERO SUP. E INF. (10/1)	Paquete	15
37	ARCOS 19 X 25 TERMO SUP. E INF. (10/1)	Paquete	15
38	BOTONES ORTODONTICOS	Paquete	8
39	CADENA ELASTICA CONTINUA	Paquete	5
40	CADENA ELÁSTICA CORRIDA CORTA	Paquete	5
41	CADENA ELÁSTICA CORRIDA MEDIA	Paquete	2
42	CONDUCTOR DE ARCOS Y LIGADURA	Unidad	3
43	KIT DE ORTODONCIA DE PULIDORES	Paquete	8
44	Ligadura 0.10	Paquete	4
45	Ligadura 0.12	Paquete	4
46	Ligadura en cadena pesada gris	Paquete	6
47	CONOS DE PAPEL SERIE ALTA	UNIDAD	15
48	CONOS DE PAPEL SERIE BAJA	UNIDAD	15
49	CONOS DE PAPEL 25	UNIDAD	25
50	CONOS DE PAPEL 30	UNIDAD	25
51	CONOS DE PAPEL 50	UNIDAD	25
52	CONO DE GUTAPERCHA 20	UNIDAD	40
53	CONOS DE GUTAPERCHA SERIE ALTA	UNIDAD	20

J.R

54	CONOS DE GUTAPERCHA SERIE BAJA	UNIDAD	20
55	CONOS DE GUTAPERCHAS 15	UNIDAD	15
56	DIQUE DE GOMA	Unidad	15
57	FRESA ENDO Z	Unidad	25
58	LIMAS DE NITI 25MM 15-40	Unidad	10
59	LIMAS TIPO H 25MM 15-40	Unidad	10
60	LIMAS TIPO H 25MM 45-80	Unidad	10
61	LIMAS TIPO K 25 MM 06-08-10	Unidad	13
62	LIMAS TIPO K 25MM 15-40	Unidad	10
63	LIMAS TIPO K 25MM 45-80	Unidad	10
64	LIMAS TIPO K 31 MM 15-40	Unidad	10
65	LIMAS TIPO K 31 MM 45-80	Unidad	10
66	FRESA PULIR RESINA*	Unidad	125
67	FRESA OPERATORIA*	Unidad	300
68	FRESA QUIRURGICA DE ALTA	Unidad	75
69	FRESA QUIRURGICA DE BAJA	Unidad	75
70	FRESA SHOFU	Unidad	25
71	GAZAS	Paquete	200
72	HILO DENTAL	CAJA	10
73	FRESAS QUIRURGICAS TALLO LARGO 701/702	UNIDAD	10
74	FRESONES QUIRURGICO	Unidad	6
75	CANULA QUIRURGICA	UNIDAD	6
76	PERNOS FIBRA DE VIDRIO #0	KIT	20
77	PERNOS FIBRA DE VIDRIO #1	KIT	20
78	PERNOS FIBRA DE VIDRIO #2	KIT	20

J.R


DETALLES DEL PEDIDO

1.0 Detalle técnico de los bienes y servicios requeridos

1.1 Oferta: El proponente deberá suministrar los bienes requeridos al Servicio Regional de Salud Cibao Norte I, además deberán incluir en su oferta el transporte.


Ver Ficha Técnica Anexa:

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

1. Imagen del Producto	
Nombre del producto	ALGODÓN EN ROLLITOS PREFABRICADOS
Descripción del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Rollos de algodón hidrófilo 100% puro, pre-formados y prefabricados en forma de cilindro, diseñados para una absorción eficiente de fluidos y aislamiento del campo operatorio en procedimientos odontológicos. • Color: Blanco puro.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Envase Primario: Bolsa plástica sellada que garantiza la higiene y protección contra la humedad y contaminación. Contiene una cantidad definida de rollitos. • Envase Secundario: Caja de cartón resistente, que agrupa y protege varios envases primarios.
Características requeridas	<p>Composición: Fabricados al 100% con fibras de algodón puro. Libres de fibras sintéticas, impurezas, agentes blanqueadores con cloro elemental, y látex.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alta Capacidad Absorbente: Deben absorber rápidamente y retener eficazmente la saliva, sangre y otros fluidos orales. La absorción debe ser uniforme en todo el rollito. • Suavidad y Flexibilidad: No deben presentar rigidez ni asperezas que puedan irritar los tejidos blandos del paciente (mucosa, encía). • Integridad Estructural (Cohesión): Los rollitos deben mantener su forma cilíndrica y su densidad al humedecerse, sin desintegrarse, deshilarse ni dejar fibras residuales. • Libre de Olores y Sabores Extraños: No deben impartir ningún olor o sabor químico o desagradable al paciente. • Biocompatibilidad: No tóxicos ni irritantes, seguros para el contacto prolongado con la mucosa oral. • Homogeneidad: Todos los rollitos dentro de un mismo paquete y lote deben presentar características consistentes de tamaño, forma y absorción.
Especificaciones	<p>Material: Algodón 100% puro, blanqueado con peróxido de hidrógeno.</p> <p>Tamaños Estándar (Diámetro x Largo): No. 2 (Mediano): Aprox. 10 mm (D) x 38 mm (L) <i>Nota:</i> Las tolerancias dimensionales no deben exceder ± 1 mm.</p> <p>Capacidad de Absorción: Debe absorber como mínimo 10 veces su peso en agua. El tiempo de absorción no debe superar los 5 segundos.</p> <p>pH: Rango de pH neutro (pH 5.0 - 8.0).</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

2. Imagen del Producto	
Nombre del producto	ALGODÓN EN ROLLO PARA TORUNDA
Descripción del Producto	Rollo de algodón hidrófilo de alta pureza diseñado para absorción de fluidos en cavidad oral y aislamiento durante procedimientos dentales. Forma: Cilindro suave y uniforme. Color: Blanco puro.
Presentación del Producto	Envase Primario: Bolsa plástica sellada para protección contra humedad y contaminación, conteniendo una cantidad específica de rollos. Envase Secundario: Caja de cartón resistente, conteniendo múltiples envases primarios.
Características requeridas	100% Algodón Puro: Libre de fibras sintéticas o impurezas. Alta Capacidad Absorbente: Debe absorber rápidamente saliva y sangre. Suavidad: No debe irritar los tejidos blandos del paciente. Cohesión y Estabilidad Dimensional: Debe mantener su forma y no desintegrarse ni deshilarse fácilmente al humedecerse. Libre de Residuos: No debe dejar fibras residuales en la boca del paciente o en el instrumental. Libre de Olores Extraños: No debe tener olor químico o desagradable. No Tóxico: Materiales seguros para el contacto oral. No Irritante: No debe causar reacciones adversas en mucosas.
Especificaciones	Material: Algodón 100% puro, blanqueado sin cloro elemental. Tamaños Estándar (Diámetro x Largo): No. 2 (Mediano): Aprox. 10 mm x 38 mm. Capacidad de Absorción: Debe absorber al menos [especificar volumen en mL, ej. 10 veces su peso en agua en un tiempo no mayor a especificar tiempo, ej. 5 segundos]. pH: Neutro (pH 5.0 - 8.0). Microbiología (para No Estéril): Carga microbiana dentro de límites aceptables según normas.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.

J.R


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

3. Imagen del Producto	
Nombre del producto	BABERO DENTAL DESECHABLE
Descripción del Producto	<p>Babero dental desechable de un solo uso, diseñado para proteger la vestimenta del paciente, así como la zona del cuello y el pecho, de salpicaduras, fluidos, aerosoles y residuos generados durante procedimientos odontológicos. Generalmente está compuesto por dos capas: una absorbente y una impermeable.</p>
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Envase Primario: Paquete sellado de polietileno que contiene un número específico de baberos (50 o 125 baberos). Este envase debe proteger los baberos de la humedad y el polvo. • Envase Secundario: Caja de cartón resistente que contiene múltiples paquetes primarios (4 paquetes de 125 baberos, total 500 baberos por caja).
Características requeridas	<p>Doble Capa: Capa Superior (Absorbente): Debe ser de material altamente absorbente (celulosa de papel), capaz de retener líquidos rápidamente. Capa Inferior (Impermeable): Debe ser de material plástico (polietileno) que garantice una barrera total contra la penetración de fluidos hacia la ropa del paciente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia al Desgarro: El material no debe desgarrarse fácilmente durante el uso normal o al manipularlo. • Suavidad y Confort: La capa que entra en contacto con el paciente debe ser suave y no irritante. • Hipoalergénico: Fabricado con materiales que minimicen el riesgo de reacciones alérgicas o irritaciones cutáneas. • Libre de Olores: No debe desprender olores químicos o desagradables. • Desechable: Diseñado para un solo uso, garantizando la higiene y prevención de la contaminación cruzada entre pacientes.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Composición del Material: Capa Absorbente: Papel tisú de celulosa de alta calidad (2 o 3 capas, según el nivel de absorción deseado). Capa Impermeable: Polietileno virgen de grado médico. • Dimensiones Estándar: Largo: Aprox. 45 cm (18 pulgadas), Ancho: Aprox. 33 cm (13 pulgadas) <i>Nota:</i> Las dimensiones deben ser consistentes dentro del lote con una tolerancia máxima de ± 1 cm. • Capacidad de Absorción: Debe ser capaz de absorber un mínimo de 10-15 ml sin fuga a la capa impermeable. • Color: Blanco, Azul, Verde, Rosa (especificar según disponibilidad o preferencia). Los tintes deben ser no tóxicos.

J.R


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.
-----------------------------	---

4. Imagen del Producto	
Nombre del producto	BANDA MATRIZ
Descripción del Producto	dispositivo auxiliar temporal utilizado en odontología restauradora para reemplazar las paredes faltantes de un diente durante la colocación de un material de restauración.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Bandas de Metal: Fabricadas en acero inoxidable o aleaciones metálicas. Son rígidas, ideales para restauraciones con amalgama o resinas de alta viscosidad. Su presentación puede ser en tiras planas para sistemas universales o en formas pre-contorneadas para sistemas seccionales.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Biocompatibilidad: El material debe ser inerte y no reaccionar con los tejidos orales ni con los materiales de restauración. • Resistencia a la Deformación: Debe ser lo suficientemente rígido para soportar la presión de condensación o inserción del material sin deformarse. • Contorno y Adaptación: El diseño debe permitir una adaptación precisa al contorno del diente, lo cual es esencial para una correcta morfología proximal y la integridad del punto de contacto. • Espesor: El grosor de la banda debe ser mínimo para evitar una separación excesiva y facilitar la reconstrucción del punto de contacto. Por ejemplo, las bandas seccionales suelen ser más delgadas.
Especificaciones	<p>Espesor de 0.025 mm a 0.05 mm, siendo las más delgadas preferibles para restauraciones de resina.</p> <p>Altura, las bandas suelen estar disponibles en diferentes anchos, 6.35 mm o 7.9 mm para adaptarse a la altura de la corona clínica.</p> <p>Forma es crucial; las bandas seccionales se distinguen por su contorno convexo, que es esencial para la reproducción del contorno natural del diente y el punto de contacto.</p>
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

5. Imagen del Producto	
Nombre del producto	BATA DESECHABLE MANGA LARGA
Descripción del Producto	<p>Son prendas de protección individual diseñadas para un solo uso, fabricadas con materiales ligeros y transpirables que ofrecen una barrera efectiva contra la contaminación cruzada y salpicaduras.</p>
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Empaque: Las batas se presentan generalmente dobladas individualmente o en paquetes de 10 unidades dentro de bolsas de polietileno selladas. • Embalaje: Las bolsas de unidades se agrupan en cajas de cartón corrugado para su transporte y almacenamiento, protegidas de la humedad y el polvo.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Tejido no tejido (TNT) de polipropileno (PP) u otros materiales compatibles para uso médico/industrial. • Diseño: <ul style="list-style-type: none"> • Manga larga con puños elásticos o de punto para un ajuste seguro. • Cierre en la espalda mediante tiras para atar o velcro, que permita un ajuste cómodo y seguro. • Cuello redondo • Costuras reforzadas para evitar desgarros. • Propiedades: <ul style="list-style-type: none"> • Impermeabilidad o repelencia a líquidos: Resistencia a la penetración de fluidos. • Transpirabilidad: Permite el paso del aire para reducir la acumulación de calor. • Hipoalergénico: Materiales que minimizan el riesgo de reacciones alérgicas. • Libre de látex: Importante para usuarios con sensibilidad o alergia al látex. • Baja desprendimiento de partículas: Minimiza la liberación de fibras. • Resistencia a la tracción y al desgarro: Durabilidad durante el uso.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Color: Azul y verde. • Tallas: Rango de tallas S, M, L. • Acabado: Sin costuras expuestas que puedan irritar la piel.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

6. Imagen del Producto	
Nombre del producto	BROCHITAS DE PROFILAXIS
Descripción del Producto	<p>Son instrumentos odontológicos de un solo uso, diseñados para la aplicación de pastas profilácticas, geles fluorados, agentes desensibilizantes o pulido de superficies dentales. Están compuestas por cerdas suaves y flexibles, montadas sobre un vástago resistente que permite una sujeción firme.</p>
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Empaque Primario: Las brochas se suelen presentar en cajitas transparentes cerradas, con 100 o 144 unidades asegurando su esterilidad (si aplica) e higiene hasta el momento de su uso. • Empaque Secundario: Las cajitas con las brochas se agrupan en cajas de cartón corrugado para su transporte y almacenamiento, protegidas de la humedad y el polvo.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material de las Cerdas: Nylon de alta calidad, resistente y no absorbente, diseñado para no rayar el esmalte dental. • Tipo de Cerdas: Suaves y flexibles, con puntas redondeadas para una aplicación delicada y efectiva. En formato de "cepillo". • Material del Vástago: Plástico de grado médico (ej. polipropileno) o metal (acero inoxidable) diseñado para una sujeción cómoda y segura en la pieza de mano. • Compatibilidad: Diseñadas para adaptarse a los contra-ángulos estándar de baja velocidad utilizados en odontología. • Resistencia: Las cerdas deben estar firmemente ancladas al vástago para evitar desprendimientos durante el uso.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Colores: Blanco, Azul o Verde. • Diámetro de las Cerdas: Varía según el fabricante, pero suelen ser lo suficientemente finas para acceder a áreas interproximales y surcos. • Longitud de las Cerdas: Adecuada para una aplicación precisa y un pulido eficaz. • Diámetro del Vástago: Estándar para adaptarse a las piezas de mano dentales, típicamente de 2.35 mm (3/32 pulgadas). • Tipo de Conexión: Generalmente tipo "latch" o "screw-in" (atornillable) para un acople seguro.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

7. Imagen del Producto	
Nombre del producto	COPITAS DE GOMAS DE PROFILAXIS
Descripción del Producto	<p>Una copa para profilaxis dental es un instrumento que se utiliza en odontología más específicamente para el pulido de la superficie dentaria.</p>
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Empaque Primario: Las brochas se suelen presentar en cajitas transparentes cerradas, con 100 o 144 unidades asegurando su higiene hasta el momento de su uso. • Empaque Secundario: Las cajitas con las brochas se agrupan en cajas de cartón corrugado para su transporte y almacenamiento.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Caucho sintético o silicona flexible de grado médico, no abrasivo para el esmalte dental. • Flexibilidad: La copa debe ser lo suficientemente flexible para adaptarse a las distintas superficies dentales (lisas, oclusales, interproximales) y contornos gingivales sin causar traumatismos. • Retención de Pasta: El diseño interno de la copa (con aletas, estrías o lamelas) debe optimizar la retención de la pasta de profilaxis, minimizando el salpicado y maximizando el contacto con la superficie dental. • Conexión al Contra-ángulo: El vástago o base de la copa debe tener un diseño que asegure un ajuste firme y seguro en el contra-ángulo de baja velocidad. • Resistencia al Desgarro: La copa debe ser duradera y resistente al desgarro durante el uso, incluso bajo presión moderada. • Libre de Látex: Es fundamental que el producto esté libre de látex para prevenir reacciones alérgicas en pacientes y profesionales sensibles. • Bajo Calor Generado: El material y el diseño deben contribuir a minimizar la generación de calor por fricción durante el pulido para la comodidad del paciente.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Forma de la Copa: Acampanada (para superficies más amplias y para subgingival). • Dureza de la Goma: Media. Las copas más blandas son ideales para superficies delicadas o para el pulido subgingival. • Color: Blanco. • Diámetro del Vástago: Estándar para adaptarse a los contra-ángulos dentales, típicamente de 2.35 mm (3/32 pulgadas). • Tipo de Conexión: Generalmente tipo "latch" (enganche) o "screw-in" (atornillable) para un acople seguro.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>8. 9. Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>CUBETAS DE FLUOR DESECHABLES</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son dispositivos odontológicos de un solo uso diseñados para la aplicación tópica de geles o espumas de flúor en los dientes del paciente. Fabricadas con plásticos de grado médico, estas cubetas se adaptan anatómicamente a los arcos dentales (superior e inferior), permitiendo que el agente fluorado entre en contacto uniforme con todas las superficies dentales.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Empaque Primario: Las cubetas de flúor se presentan generalmente en bolsas individuales selladas o en paquetes de pocas unidades. • Empaque Secundario: Las bolsas con las cubetas se agrupan en cajas de cartón o dispensadores plásticos, que suelen contener de 50 a 100 pares.
<p>Características requeridas</p>	<p>Material: Plástico de grado médico, como poliestireno o polipropileno, no tóxico y seguro para uso oral.</p> <p>Diseño Anatómico: La cubeta debe replicar la forma de los arcos dentales (superior e inferior) para asegurar un ajuste cómodo y una cobertura completa de los dientes.</p> <p>Flexibilidad: Aunque son de plástico, deben tener una ligera flexibilidad para adaptarse mejor a las diferentes morfologías dentales del paciente, sin causar puntos de presión incómodos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Retención de Flúor: El diseño interno de la cubeta es crucial; a menudo incorpora aletas, rejillas o protuberancias para retener el gel o la espuma de flúor y mantenerlo en contacto íntimo con las superficies dentales, maximizando la absorción de flúor y minimizando el derrame. • Bordes Suaves: Los bordes de la cubeta deben ser suaves y redondeados para evitar irritación o lesiones en los tejidos blandos (encías, mejillas, labios) del paciente durante la inserción y permanencia. • Mango/Asa: Un asa o una extensión de la cubeta que facilite su inserción y remoción de la boca del paciente por parte del profesional.
<p>Especificaciones</p>	<p>Tallas: Disponibles en un rango de tallas para adaptarse a pacientes de diferentes edades y asegurar un ajuste adecuado para cada arco dental.</p> <p>Tipo de Arco: Específicas para arcada superior, arcada inferior, o universales que se adaptan a ambas.</p> <p>Color: Azules</p> <p>Uso: Exclusivamente para aplicación de flúor.</p> <p>Disposición: Producto de un solo uso; debe desecharse según las normativas locales para residuos sanitarios después de cada aplicación.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>

J.R


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

10. Imagen del Producto	
Nombre del producto	CUNAS DE MADERA DENTALES
Descripción del Producto	Las cuñas de madera dentales desechables son pequeños instrumentos auxiliares, de un solo uso, utilizados en odontología restauradora. Su función principal es separar ligeramente los dientes adyacentes .
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Empaque Primario: Vienen en dispensadores de plástico, diseñados para facilitar la extracción individual de cada cuña de manera higiénica. Una caja suele contener un número elevado de cuñas, típicamente entre 100 surtidas por tamaño.
Características requeridas	<p>Material: Madera de alta calidad, preferiblemente arce o abedul, debido a su dureza, resistencia y capacidad para absorber humedad sin deformarse.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Forma: Generalmente triangular o anatómica, diseñada para adaptarse de manera óptima al contorno del diente en el área cervical interproximal y al espacio entre el diente y la banda de matriz. • Punta: Con una punta cónica o biselada que facilita su inserción en el espacio interproximal. • Borde Activo: Un borde que empuja la matriz firmemente contra el diente, asegurando el sellado. • Resistencia: Lo suficientemente rígidas para ejercer una presión adecuada sobre la matriz y separar los dientes, pero sin fracturarse fácilmente durante la inserción. • Capacidad de Compresión/Expansión: La madera debe ser capaz de comprimirse ligeramente al insertarse y luego expandirse por la absorción de humedad. • Libre de Residuos: No deben dejar residuos de madera en la cavidad o en la superficie de la restauración.
Especificaciones	<p>Tallas y Colores: Disponibles en un rango de tallas, a menudo codificadas por colores para facilitar su identificación rápida.</p> <p>Ejemplos de Codificación de Colores y Tamaños (puede variar por fabricante): Amarillo: Muy pequeña, Azul: Pequeña, Verde: Mediana, Rojo: Grande, Blanco: Muy grande o variaciones especiales.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longitud: Varía según el tamaño, desde aproximadamente 10 mm (para pediátricas) hasta 16 mm (para grandes). • Sección Transversal: Progresivamente más gruesa desde la punta hacia la base para proporcionar la fuerza de separación. • Esterilidad: Son productos no estériles pero limpios, de un solo uso. No requieren esterilización adicional antes de su utilización. • Disposición: Deben desecharse como residuos clínicos después de un solo uso para prevenir la contaminación cruzada.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE


Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.
-----------------------------	---

11. Imagen del Producto	
Nombre del producto	DISCOS DE PULIDO Y ACABADO DE RESINA DE SILICONA
Descripción del Producto	Los discos de acabado y pulido de resina desechables son instrumentos rotatorios de un solo uso, diseñados para el contorneado, acabado y pulido de restauraciones de resina compuesta, tanto directa como indirecta.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Empaquetados en dispensadores plásticos, organizados por granulometría y/o tamaño. Debe incluir el mandril reutilizable y paquetes de recargas de discos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contenido por Empaque: Número variable de discos (100 unidades) surtido que incluye todas las granulometrías del sistema. • Etiquetado: Cada empaque indicará la descripción del producto, el número de discos, las granulometrías y diámetros incluidos, el número de lote, y el nombre del fabricante.
Características requeridas	<p>Material del Disco: Generalmente poliéster o un material plástico similar, resistente al desgarro y flexible para adaptarse a las superficies dentales.</p> <p>Material Abrasivo: Óxido de aluminio de diferentes granulometrías, adherido firmemente al disco para asegurar una abrasión eficiente y duradera.</p> <p>Flexibilidad: El disco debe ser lo suficientemente flexible para adaptarse a las curvaturas del diente y la restauración, permitiendo trabajar en áreas de difícil acceso sin rayar los dientes adyacentes.</p> <p>Resistencia al Desgarro: La unión entre el disco y el mandril debe ser segura, y el disco en sí debe resistir el desgarro durante el uso.</p> <p>Mandril: Debe ser compatible con los contra-ángulos de baja velocidad estándar, con un sistema de enganche que permita un cambio rápido y seguro de los discos.</p> <p>Delgadez: El perfil delgado del disco es crucial para facilitar el acceso a áreas interproximales y cervicales sin dañar los tejidos blandos.</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Granulometría (Grano): Disponibles en una secuencia gradual de abrasividad para lograr un pulido óptimo. Las granulometrías típicas son: Gruoso: Para reducción y contorneado inicial. Medio: Para pre-pulido y eliminación de marcas. Fino: Para el pulido inicial y suavizado. Extrafino: Para un pulido de alto brillo y acabado final. • Código de Color: A menudo, cada granulometría está codificada por un color diferente para facilitar la identificación rápida y el flujo de trabajo. • Diámetro: Disponibles en varios diámetros (9.5 mm, 12.7 mm) para adaptarse a diferentes tamaños de restauraciones y áreas de trabajo. • Tipo de Abrasión: Unilateral (abrasivo en una cara). • Requerimiento de Velocidad: Diseñados para ser usados a bajas velocidades de rotación, típicamente con contra-ángulos. • Compatibilidad Biológica: Los materiales deben ser biocompatibles y no liberar sustancias nocivas.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


12. Imagen del Producto	
Nombre del producto	EYECTORES DE SALIVA DESECHABLES
Descripción del Producto	Los eyectores de saliva desechables son instrumentos auxiliares de un solo uso, fundamentales en cualquier procedimiento odontológico. Diseñados para la succión y eliminación eficiente de saliva, agua y pequeños detritos de la cavidad bucal del paciente, son cruciales para mantener un campo operatorio seco y visible.
Presentación del Producto	<p>Formato: Los eyectores se presentan rectos y ligeramente doblables, listos para su uso. En bolsas selladas, en grupos de 50 eyectores, lo que asegura su higiene y protección hasta el momento de uso.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Empaque Secundario: Una caja tiene 500 unidades.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Plástico flexible de grado médico (PVC o polipropileno), no tóxico y seguro para uso oral. • Alambre Interno: Un alambre metálico flexible (generalmente de aluminio o cobre) insertado en el cuerpo del eyector para permitir que mantenga la forma deseada (doblado) una vez posicionado en la boca del paciente. Este alambre debe estar sellado para evitar el contacto directo con la boca y la corrosión. • Punta: Fija: Algunas puntas son removibles para facilitar la limpieza del conducto de succión del equipo si es necesario, o para usar el eyector sin ella. <p>Forma: Suave, redondeada y no traumática para los tejidos blandos del paciente. Perforaciones: Pequeñas perforaciones o ranuras en la punta para una succión eficiente sin ocluirse fácilmente o aspirar la mucosa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia al Colapso: El cuerpo del eyector debe resistir el colapso bajo la presión de succión, manteniendo un flujo constante. • Libre de Látex: Es crucial que el producto esté libre de látex para evitar reacciones alérgicas.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Longitud: Típicamente entre 14 cm y 15 cm (aproximadamente 6 pulgadas), aunque pueden variar ligeramente. • Diámetro del Tubo: Estándar, aproximadamente 6.5 mm (1/4 de pulgada), para adaptarse a las tomas de succión de las unidades dentales. • Colores: Azules, Verdes o Rosados. • Borde de la Punta: Liso y no afilado para la comodidad del paciente. • Esterilización: Son productos no estériles pero limpios, de un solo uso. No requieren esterilización adicional antes de su utilización. • Disposición: Deben desecharse como residuos clínicos después de un solo uso para prevenir la contaminación cruzada.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

13. Imagen del Producto	
Nombre del producto	EYECTORES QUIRURGICOS PUNTA FINA DESECHABLE
Descripción del Producto	Son dispositivos de aspiración de un solo uso, diseñados para la succión precisa y eficiente de líquidos, partículas y pequeños detritos durante procedimientos odontológicos quirúrgicos o aquellos que requieren un campo operatorio de alta visibilidad y sequedad.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Suelen venir en bolsas individuales estériles en paquetes de 20 unidades.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Empaque Secundario: Las bolsas con los eyectores se agrupan en cajas de cartón o dispensadores plásticos, con una cantidad de 100 unidades por caja.

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Características requeridas	<p>Material: Plástico flexible y resistente de grado médico (PVC o polipropileno), no tóxico y seguro para uso intraoral.</p> <p>Punta Fina: El rasgo distintivo es su punta más estrecha y a menudo biselada o angulada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia al Colapso: El cuerpo del eyector debe ser lo suficientemente rígido para resistir el colapso bajo la presión de la succión quirúrgica, manteniendo un flujo constante y potente. • Adaptador de Succión: El extremo opuesto a la punta debe tener un diámetro estándar que se ajuste de forma segura a los sistemas de succión de alta y/o baja velocidad de las unidades dentales. • Suavidad y No Traumatismo: La punta y los bordes deben ser suaves y redondeados para evitar cualquier traumatismo o irritación a los tejidos blandos del paciente. • Libre de Látex: Es esencial que el producto esté libre de látex para prevenir reacciones alérgicas en pacientes y personal.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de la Punta: Varía según el fabricante, pero es significativamente más pequeño que el de los eyectores estándar , 3 mm. • Longitud: Ligeramente más largo que los eyectores de saliva estándar, típicamente entre 14 cm y 16 cm. • Diámetro del Tubo (Cuerpo principal): Estándar, aproximadamente 6.5 mm (1/4 de pulgada), para una conexión universal. • Forma de la Punta: Puede ser recta, con un ángulo fijo 30°, 45° con una curva suave para un acceso específico. • Colores: Azul y Verde.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>

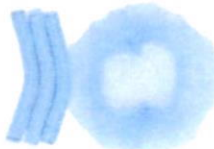
J.R

14. Imagen del Producto	
Nombre del producto	FUNDAS PARA ESTERILIZAR DESECHABLES
Descripción del Producto	Sistemas de barrera estéril preformados y desechables, esenciales para el envasado de instrumental y dispositivos médicos que serán sometidos a procesos de esterilización. Están compuestas por una combinación de papel de grado médico poroso y una película plástica transparente.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Bolsas preformadas con un extremo abierto para la inserción del instrumental. Autosellables (Self-Seal): Con una tira adhesiva incorporada para un cierre fácil y rápido. Una caja suele contener 500 bolsas.
	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Papel de Grado Médico: Poroso, con alta resistencia bacteriana, permeabilidad controlada a los agentes esterilizantes, y baja liberación de fibras.

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Características requeridas	<p>Película Plástica Transparente: Laminado multicapa (polipropileno/poliéster para vapor/EO), resistente al punzonado y desgarró, permitiendo la visualización del contenido.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Indicadores Químicos (Integrados): Externos (Clase 1): Impresos directamente en la funda, cambian de color rosa a marrón oscuro para vapor, para confirmar que la funda ha sido expuesta al proceso de esterilización. • Barrera Microbiana: Deben mantener la esterilidad del contenido por un período prolongado (hasta 180 días o más, dependiendo de las condiciones de almacenamiento y manejo). • Sello: Robusto y Uniforme: Que garantice la integridad del paquete y prevenga la recontaminación. Fácil de Abrir (Peelable): Con "chevron peel" o muescas para una apertura aséptica sin desgarró irregulares ni desprendimiento excesivo de fibras. • Compatibilidad con Métodos de Esterilización: Específicamente diseñadas y validadas para el método de esterilización al que serán sometidas, en este caso vapor. • Transpirabilidad: El papel debe permitir la evacuación del aire y la penetración del agente esterilizante, así como un secado eficiente después del ciclo.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: Amplia variedad de tamaños para adaptarse a diferentes instrumentos y sets. 3.5" x 9" (89mm x 230mm) - para instrumentos medianos. 7.5" x 13" (190mm x 330mm) - para sets medianos. • Capacidad de Llenado: Se debe llenar aproximadamente 3/4 del volumen de la funda, dejando al menos 1 pulgada de espacio alrededor del instrumento para permitir la circulación del agente esterilizante y el secado. • Resistencia a la Temperatura: Diseñadas para soportar las temperaturas específicas de cada ciclo de esterilización (ej., hasta 134°C para vapor). • Trazabilidad: Cada funda y/o empaque debe tener un número de lote que permita la trazabilidad completa del producto.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Cumplimiento con estándares internacionales como ISO 11607 (Envases para productos sanitarios esterilizados en la fase final), ISO 11140 (Indicadores químicos)</p>


J.R

15. Imagen del Producto	
Nombre del producto	GORROS QUIRÚRGICOS DESECHABLES

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Descripción del Producto	Son prendas de protección individual diseñadas para cubrir y contener el cabello, previniendo la caída de partículas capilares y la contaminación del entorno o de productos sensibles.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Los gorros se presentan generalmente plegados o compactados para un fácil almacenamiento y dispensación. Suelen venir en bolsas de polietileno selladas, en paquetes de 100 unidades, protegiéndolos del polvo y la humedad.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Tejido no tejido (TNT) de Polipropileno (PP): El material más común, ofrece una excelente barrera, es ligero, transpirable e hipoalergénico. • Diseño: Tipo "Soufflé" o "Pleated" (Plisado/Acordeón): El diseño más común, se expande para cubrir el cabello. • Transpirabilidad: Permite el paso del aire para reducir la acumulación de calor y la sudoración, aumentando la comodidad del usuario durante periodos prolongados. • Baja Desprendimiento de Partículas (Low Linting): Esencial en salas limpias y entornos estériles para minimizar la liberación de fibras. • Hipoalergénico: Fabricado con materiales que minimizan el riesgo de reacciones alérgicas en la piel y el cuero cabelludo. • Resistencia al Desgarro: Lo suficientemente resistente para no romperse fácilmente durante la colocación o el uso normal.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Color: Azul, verde, rosado y morado • Diámetro (Expandido): Los diámetros comunes van desde 18" (45 cm) hasta 24" (60 cm) cuando están expandidos.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Cumplimiento con estándares internacionales como ISO 11607 (Envases para productos sanitarios esterilizados en la fase final), ISO 11140 (Indicadores químicos)</p>


J.R

<p>16. 17. 18 Imagen del Producto</p>	
Nombre del producto	GUANTES DESECHABLES
Descripción del Producto	Son una barrera de protección personal de un solo uso, fabricados a partir de caucho de nitrilo butadieno (NBR), ofrece una excelente resistencia a la perforación, a la abrasión y a una amplia gama de productos químicos.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Los guantes se presentan plegados y organizados en cajas dispensadoras para una fácil extracción individual. En cajas de cartón dispensadoras de 50 pares de guantes.

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<ul style="list-style-type: none"> • Embalaje: Las cajas dispensadoras se agrupan en cajas de cartón corrugado más grandes para su transporte y almacenamiento, típicamente conteniendo 10 cajas dispensadoras.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Caucho de nitrilo butadieno (NBR) de alta calidad. • Libre de Látex • Libre de Polvo (Powder-Free) • Resistencia a la Perforación. • Resistencia Química: Excelente barrera contra una amplia gama de productos químicos, disolventes y ácidos diluidos. • Sensibilidad Táctil • Elasticidad y Flexibilidad • Superficie: Puede ser lisa o con microtextura en los dedos o en toda la palma para mejorar el agarre, especialmente en condiciones húmedas. • Biocompatibilidad: No deben causar irritación dérmica o reacciones alérgicas (excepto a componentes específicos del nitrilo, lo cual es raro).
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Color: Rosado, Azul y Púrpura. • Espesor: Varía según el uso previsto, desde guantes de examen estándar (ej., 0.08 mm - 0.12 mm en la palma). • Tallas: Disponibles en un rango completo de tallas para asegurar un ajuste adecuado: XS, S, M, L. • Longitud: Longitud estándar de puño (aproximadamente 240 mm o 9.5 pulgadas) o puño extendido para mayor protección.
Otros Requerimientos	<ul style="list-style-type: none"> • Uso Médico (Guantes de Examen): Cumplimiento con ASTM D6319 (para guantes de nitrilo para aplicaciones médicas), ISO 13485 (dispositivos médicos), marcado CE (para la UE), y regulaciones de la FDA (para EE. UU.). • Resistencia a Productos Químicos: Cumplimiento con EN ISO 374-1 (Guantes de protección contra productos químicos y microorganismos peligrosos). • Resistencia a la Perforación: Niveles de rendimiento según normas pertinentes.


J.R

19. Imagen del Producto	
Nombre del producto	LENTE DE PROTECCION
Descripción del Producto	Son dispositivos de protección individual diseñados para salvaguardar los ojos de salpicaduras, impactos de partículas, polvo y aerosoles. Fabricados con materiales plásticos ligeros y transparentes, ofrecen una barrera física clara sin comprometer la visión.

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Los lentes se presentan individualmente embolsados o en paquetes de pocas unidades, plegados o listos para usar. • Empaque Primario: Suelen venir en bolsas de polietileno selladas para protegerlos del polvo, rayones y contaminación hasta su uso. • Empaque Secundario: Una caja con 100 unidades.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material de la Lente: Policarbonato de alta calidad, resistente a impactos, ligero y ópticamente claro. • Claridad Óptica: La lente debe ofrecer una visión sin distorsiones (Clase Óptica 1) para no fatigar la vista del usuario. • Resistencia a Impactos • Protección UV • Diseño: Amplio Campo de Visión, Cobertura Lateral, Antiempañamiento, Anti-Rayas (Anti-Scratch). • Comodidad: Ligero, buen Ajuste, Deben poder usarse sobre gafas correctoras (diseño "over-the-glass" o OTG). Ventilación • Hipoalergénico
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de Lente: Transparente • Peso: Ligeros, típicamente en el rango de 20 a 40 gramos por par.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Europa: EN 166 (Protección ocular individual - Requisitos). Indicadores específicos (ej., "F" para impacto de baja energía, "N" para antiempañamiento, "K" para anti-rayas). Estados Unidos: ANSI Z87.1 (Estándar nacional americano para dispositivos ocupacionales y educativos de protección ocular y facial).</p>

J.R


20. Imagen del Producto	
Nombre del producto	MASCARILLA QUIRURGICA DESECHABLE
Descripción del Producto	Es un dispositivo de protección respiratoria y de barrera de un solo uso, diseñado para crear una barrera física entre la boca y la nariz del usuario y los posibles contaminantes en el entorno.
Presentación del Producto	<p>Formato: Las mascarillas se presentan plegadas y compactadas para una fácil dispensación. Cajas dispensadoras de cartón con 50 unidades.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Embalaje: Las cajas dispensadoras se agrupan en cajas de cartón corrugado más grandes para su transporte y almacenamiento, típicamente conteniendo 50 cajas dispensadoras.

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Compuestas por varias capas de tejido no tejido (TNT) de polipropileno (PP). Típicamente: Capa Externa: Tejido hidrofóbico (repele fluidos). Capa Media (Filtro): Tejido soplado por fusión. Capa Interna: Tejido hidrofílico (absorbe humedad) y suave al contacto con la piel. • Sistema de Sujeción: Elásticos: Suaves y resistentes, diseñados para sujetarse cómodamente detrás de las orejas sin causar irritación. • Banda Nasal (Clip Nasal): Un alambre moldeable (generalmente de aluminio o plástico) integrado en el borde superior de la mascarilla, que permite ajustarla firmemente sobre el puente de la nariz, evitando fugas y el empañamiento de las gafas. • Filtración Bacteriana: Capacidad de la mascarilla para filtrar partículas bacterianas. Tipo II: $\geq 98\%$, Tipo IIR: $\geq 98\%$ (con resistencia a salpicaduras) • Respirabilidad: Máximo de 40Pa/cm² para Tipo II. • Resistencia a Salpicaduras (Resistencia a la Presión de Salpicaduras): Solo para mascarillas Tipo IIR. Capacidad de la mascarilla para resistir la penetración de salpicaduras de líquidos. • Limpieza Microbiana • Hipoalergénica: Materiales que minimicen el riesgo de reacciones alérgicas en la piel.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: Estándar, típicamente 17.5 cm x 9.5 cm. • Color: Rosada, Azul, Verde • Número de Capas: Generalmente 3 capas para la mayoría de las mascarillas quirúrgicas estándar (3-ply).
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Europa: EN 14683:2019+AC:2019 (Mascarillas quirúrgicas - Requisitos y métodos de ensayo). Clasificación en Tipo I, Tipo II, o Tipo IIR. • Estados Unidos: ASTM F2100 (Rendimiento estándar para el rendimiento de materiales utilizados en mascarillas médicas para la cara). Clasificación en Nivel 1, Nivel 2 o Nivel 3. • ISO 13485: Sistemas de gestión de calidad para dispositivos médicos.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

21. Imagen del Producto	
Nombre del producto	MICROBRUSH
Descripción del Producto	pequeñas herramientas de aplicación de un solo uso, diseñadas para la dispensación precisa y controlada de materiales líquidos o en gel en áreas de difícil acceso dentro de la cavidad oral.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Empaque Primario: Los dispensadores o tubos contenedores de los Microbrush suelen ser de plástico transparente, protegiendo los aplicadores del polvo y la contaminación. • Contenido por Empaque: Caja conteniendo 4 dispensadores de 100 unidades cada uno.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material del Mango: Plástico de Prolipropileno, ligero, resistente y no tóxico. • Material de la Punta: Fibras de nylon no absorbentes y sin pelusa (no deshilachables). • Cuello Flexible: El mango debe tener una sección flexible que permita doblar la punta en diferentes ángulos hasta 90 grados. • No Absorción: Las fibras de la punta no deben absorber el material aplicado • Resistencia al Desgarro: Las fibras deben estar firmemente adheridas a la punta • Hipoalergénico: Fabricado con materiales que minimicen el riesgo de reacciones alérgicas.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaños de Punta (Diámetro): Disponibles en diferentes diámetros para adaptarse a diversas necesidades de aplicación. Los tamaños comunes son: Ultrafino: 0.5 mm (ideal para endodoncia o áreas extremadamente pequeñas). Superfino: 1.0 mm (para aplicaciones delicadas y de precisión). Fino: 1.5 mm (uso general en restauraciones). Regular: 2.0 mm o 2.5 mm (para áreas más amplias). • Colores: Azul, Rosado, Verde, Amarillo. • Longitud del Mango: Estándar, lo suficiente para una manipulación cómoda 9 cm y 10 cm
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


JR

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

22. Imagen del Producto	
Nombre del producto	PANTALLAS DE PROTECCION
Descripción del Producto	Equipos de protección individual (EPI) diseñados para ofrecer una barrera de cuerpo completo entre la cara del usuario y el entorno externo
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Las pantallas se presentan individualmente embolsadas o en paquetes de pocas unidades, a menudo con un film protector removible en ambas caras del visor para evitar rayones. • Empaque Primario: Suelen venir en bolsas de polietileno selladas, protegiéndolas del polvo, rayones y contaminación hasta su uso. • Empaque Secundario: Una caja conteniendo 100 unidades.
Características requeridas	<p>Material del Visor: PET (Tereftalato de Polietileno)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Claridad Óptica: El visor debe ser transparente y libre de distorsiones visuales (Clase Óptica 1) • Antiempañamiento (Anti-Fog): El visor debe tener un recubrimiento o tratamiento antiempañamiento en ambas caras para mantener la visibilidad clara. • Anti-Rayas (Anti-Scratch): Un recubrimiento que mejore la resistencia del visor a los rayones. • Sistema de Sujeción: <ul style="list-style-type: none"> • Banda Elástica: Ancha y cómoda, que se ajuste de forma segura alrededor de la cabeza sin causar puntos de presión o irritación. • Banda de Espuma: Una almohadilla de espuma suave y absorbente en la frente que se apoya en la piel, aumentando la comodidad, absorbiendo el sudor y manteniendo la pantalla alejada del rostro para permitir el flujo de aire y el uso de gafas correctoras o mascarillas. • Diseño: <ul style="list-style-type: none"> • Cobertura Completa: El visor debe ser lo suficientemente largo y ancho para cubrir la cara desde la frente hasta por debajo de la barbilla, y extenderse lateralmente para proteger los ojos de salpicaduras periféricas. • Espacio para Gafas/Mascarillas: El diseño debe permitir que la pantalla se use cómodamente sobre gafas correctoras y/o mascarillas respiratorias sin interferencia. • Ligereza: El peso total de la pantalla debe ser mínimo para asegurar la comodidad durante un uso prolongado.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones del Visor: 22 cm de alto x 33 cm de ancho. • Grosor del Visor: Entre 0.18 mm y 0.3 mm. • Peso Total: 20 y 50 gramos por unidad.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

23. Imagen del Producto	
Nombre del producto	PROFIANGULO DESECHABLES
Descripción del Producto	El profiángulo desechable es un dispositivo rotatorio de un solo uso, diseñado para ser acoplado a la pieza de mano de baja velocidad odontológica.
Presentación del Producto	Empaques Sellados: Bolsas de múltiples Unidades (144 unidades). Diferentes colores y de un solo uso.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Material: Fabricados en materiales elastoméricos de grado médico látex <i>free</i> que sean suaves para el esmalte pero suficientemente resistentes para retener la pasta profiláctica y resistir el desgaste durante el procedimiento. • Diseño de la Copa: La forma de la copa (acampanada) debe ser flexible para adaptarse a las diferentes superficies dentales. Puede tener estrías internas para una mejor acción de limpieza. • Eje de Acoplamiento: El vástago o eje debe ser compatible con la mayoría de las piezas de mano de baja velocidad estándar, asegurando un encaje firme y seguro durante la rotación. • Uniformidad y Balance: El profiángulo debe estar bien equilibrado para evitar vibraciones excesivas. • Desechabilidad: Claramente diseñado para un solo uso, lo que elimina la necesidad de reprocesamiento y garantiza el control de infecciones.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Material de la Copa: Silicone de grado médico • Tipo de Acoplamiento: Eje tipo "snap-on" o "screw-in" (rosca) compatible con la pieza de mano de baja velocidad. • Velocidad Máxima de Uso: El fabricante debe especificar la velocidad máxima de rotación segura, generalmente entre 3,000 y 10,000 RPM. • Dureza de la Copa: Puede variar entre suave, media y firme. • Estéril/No Estéril: Generalmente se presentan no estériles, ya que el proceso de profilaxis no es invasivo.
Otros Requerimientos	<ul style="list-style-type: none"> • Regulaciones ISO y Normativas: <ul style="list-style-type: none"> • ISO 13485:2016: "Productos sanitarios, Sistemas de gestión de la calidad." • ISO 20417:2021: "Productos sanitarios — Información a ser proporcionada por el fabricante." Establece los requisitos para la información que debe acompañar al dispositivo. • ISO 10993: Evaluación biológica de productos sanitarios. Asegura que los materiales son biocompatibles y no citotóxicos, irritantes o sensibilizantes. • Garantía: Dada su naturaleza desechable, la garantía suele cubrir defectos de fabricación y material, pero no el desgaste normal por uso • Certificaciones: El producto debe contar con certificaciones de organismos reguladores pertinentes.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

24. Imagen del Producto	
Nombre del producto	PAPEL DE ARTICULAR
Descripción del Producto	Consiste en una tira de papel fino recubierta con pigmentos de color (generalmente azul, rojo o bicolor) que se transfiere a las superficies oclusales al morder el paciente.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Las tiras de papel articular vienen en dispensadores de plástico con una ranura para facilitar la extracción individual de manera higiénica. Con 50 unidades de papel.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contenido por Empaque: Una caja de cartón corrugado conteniendo 300 unidades de papel articular.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material Base: Papel de celulosa fino y resistente, que no se desgarre fácilmente al morder o manipular. • Pigmentación: Uniforme y Viva y Transferencia Limpia. • Grosor: Fino (40-80 micras): Uso general para la mayoría de los ajustes oclusales. • Flexibilidad • Resistencia a la Saliva • Versatilidad de Color: Bicolor: Dos colores (azul y rojo).
Especificaciones	<p>Colores Disponibles: Combinaciones bicolor (azul/rojo).</p> <p>Grosor (Micras): 40 µm.</p> <p>Dimensiones de las Tiras: 18 mm x 80 mm</p> <p>Textura: Lisa</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p>

J.R


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>25. Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>CEMENTO A BASE DE SILICATO DE CALCIO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Material de silicato de calcio modificado con resina, fotopolimerizable, diseñado como un protector pulpar y liner cavitario. Se distingue por su capacidad de liberación de calcio y su pH alcalino.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta fluida, monocomponente. Jeringas dispensadoras individuales (tipo "jeringa de composite"): Contienen la pasta lista para usar. Kits de 1g de pasta por jeringa. Puntas aplicadoras finas para la jeringa. • Etiquetado: Incluye el nombre del producto, el nombre del fabricante, el número de lote, la fecha de fabricación y caducidad, las instrucciones de uso detalladas (incluyendo el tiempo de fotopolimerización y el grosor máximo de la capa), las advertencias de seguridad, y las condiciones de almacenamiento.
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Libre de Componentes de Eugenol. • Liberación de Calcio • pH Alcalino: Tras el fraguado, el material exhibe un pH alcalino (alrededor de 10-11 en 3 horas). • Fraguado por Luz (Fotopolimerizable) • Resin-Modificado: La inclusión de una resina hidrofílica propietaria en su formulación lo hace un material estable y duradero como liner o base, además de facilitar la aplicación y permitir el curado con luz. • Protección y Aislamiento Pulpar • Tolerante a la Humedad. • Radiopacidad • Fácil Aplicación • Versatilidad de Uso <p>Baja solubilidad al agua. Resistencia al Cizallamiento</p>
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Composición Química Principal: Partículas de tri-silicato de calcio en una matriz de monómeros hidrofílicos de metacrilato (como BisGMA), además de óxido de zirconio (para radiopacidad) y otros rellenos. • Tipo de Curado: Fotopolimerizable • Tiempo de Fotopolimerización: 20 segundos por incremento. • Grosor de Capa Máximo Recomendado: No exceder 1 mm. • pH Final: Alrededor de 10-11 después de 3 horas. • Liberación de Calcio (24h) • Color: Generalmente un color crema translúcido o blanquecino.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

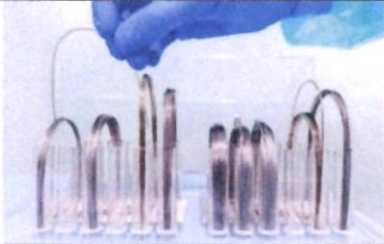
Otros Requerimientos	<ul style="list-style-type: none"> • Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) • Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Cumplimiento con estándares internacionales como ISO 11607 (Envases para productos sanitarios esterilizados en la fase final), ISO 11140 (Indicadores químicos)
-----------------------------	---

26. Imagen del Producto	
Nombre del producto	YESO ROSADO
Descripción del Producto	Es un material de sulfato de calcio hemihidratado de alta resistencia. Está diseñado para la confección de modelos de estudio y de trabajo donde se requiere precisión, dureza y resistencia a la abrasión moderada.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: El yeso rosado se presenta como un polvo fino y homogéneo. • Empaque Primario: El polvo se envasa en bolsas de plástico selladas polietileno o laminados resistentes a la humedad. • Empaque Secundario: Las bolsas se colocan dentro de cajas de plástico con tapa hermética. • Contenido por Empaque: El peso común por envase es de 1 kg, 5 kg, 10 kg o 25 kg.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Composición: Principalmente sulfato de calcio hemihidratado β ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$), con aditivos para controlar el tiempo de fraguado, la expansión y las propiedades de manejo. • Color: Rosado uniforme y estable. • Textura del Polvo: Fina y libre de grumos para asegurar una mezcla homogénea y una superficie de modelo lisa. • Proporción Agua/Polvo (A/P): El fabricante debe especificar la proporción exacta para obtener las propiedades óptimas. Para el Yeso Tipo III, esta proporción ronda los 28-30 ml de agua por cada 100 g de polvo. • Tiempo de Mezclado: Período recomendado para la mezcla manual o al vacío, que afecta directamente el tiempo de fraguado y la resistencia. • Tiempo de Fraguado (Trabajo/Inicial/Final): <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo de Trabajo: Período durante el cual la mezcla permanece manipulable y plástica. • Tiempo de Fraguado Inicial (Vicat): Entre 5 y 10 minutos. • Tiempo de Fraguado Final: Generalmente en 45-60 minutos, aunque la resistencia máxima se alcanza a las 24 horas. • Resistencia a la Compresión: Alta resistencia para soportar la manipulación y las fuerzas del articulador sin fracturas. Húmeda (1 hora): Mayor a 20 MPa (2900 psi) y Seca (24 horas): Mayor a 35 MPa (5000 psi).

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<ul style="list-style-type: none"> • Expansión de Fraguado: Generalmente menor al 0.20% o 0.30%. • Superficie: Una vez fraguado, debe presentar una superficie lisa, dura y libre de porosidades. • Compatibilidad: Debe ser compatible con la mayoría de materiales de impresión dental (hidrocoloides, siliconas, poliéteres).
Especificaciones	<p>Manejo: Fácil de mezclar, verter y recortar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estabilidad Dimensional: Ofrece una excelente estabilidad dimensional después del fraguado, lo que asegura la precisión de las relaciones intermaxilares. • Almacenamiento: Conservar el envase bien cerrado en un lugar fresco y seco, lejos de la humedad. La exposición a la humedad reduce la vida útil y afecta las propiedades del yeso. • Vida Útil: La fecha de caducidad indicada en el envase debe respetarse para garantizar el rendimiento óptimo.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Clasificación ISO: Cumple con la norma ISO 6873:2013 (Odontología — Yeso dental), clasificado como Tipo 3.


<p>27,28,29,30,31,32,33 ,34,35,36 y 37</p> <p>Imagen del Producto</p>		J.R
Nombre del producto	ARCOS DE ORTODONCIA	
Descripción del Producto	Son alambres con memoria de forma o con propiedades elásticas específicas, que se insertan en las ranuras de los brackets y tubos adheridos a los dientes.	
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Los arcos se presentan en paquetes de pocas unidades, rectos o preformados en forma de arco dental (oval, cuadrado, cónico). Suelen venir en blísteres sellados, a menudo transparentes para permitir la visualización del arco. • Contenido por Empaque: 10 arcos de la misma especificación superior e inferior (material, tamaño, forma). 	
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: La elección del material es crucial para la fuerza y flexibilidad: <ul style="list-style-type: none"> • Níquel-Titanio (NiTi): Poseen superelasticidad y memoria de forma, lo que los hace ideales para las fases iniciales de alineación y nivelación. Ejercen fuerzas ligeras y continuas durante un largo período. • Acero Inoxidable: Material más rígido y resistente, utilizado en fases intermedias y finales. Aleación 304 VAR(Níquel-Cromo) • Titanio-Molibdeno (TMA o Beta-Titanio): Propiedades intermedias entre NiTi y acero, con buena flexibilidad, capacidad de doblez y ausencia de níquel (importante para alergias). 	

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<ul style="list-style-type: none"> • Forma del Arco: El perfil del arco preformado que se adapta a la anatomía de la arcada dental. Las formas comunes incluyen: <ul style="list-style-type: none"> • Ovoide: La más estándar. • Cuadrada: Más amplia en la zona posterior. Sección Transversal: Determina la rigidez y el tipo de movimiento dental que puede genera <ul style="list-style-type: none"> • Redondos: Para las fases iniciales de alineación y nivelación. Permiten la inclinación y la rotación. Diámetros comunes: 0.012", 0.014", 0.016", 0.018". • Rectangulares/Cuadrados: Para fases de control de torque, cierre de espacios y finalización. Permiten un control tridimensional más preciso. Tamaños comunes: 0.016" x 0.022", 0.017" x 0.025", 0.019" x 0.025". • Tipo Braider: Para fases de alineación, nivelación y coordinación de arcadas. 0.019" x 0.025" • Fuerza Constante y Ligera (para NiTi): Capacidad de ejercer fuerzas biológicamente compatibles con el movimiento dental, reduciendo la reabsorción radicular. • Acabado de Superficie: Liso y pulido para reducir la fricción con los brackets y minimizar la acumulación de placa. Algunos pueden tener recubrimientos estéticos (ej. de teflón para arcos blancos). • Memoria de Forma (para NiTi): Capacidad del arco de volver a su forma original después de ser deformado.
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Calibre (Gauge): Se refiere al diámetro de los arcos: <ul style="list-style-type: none"> • 0.012", 0.014", 0.016", 0.018" (generalmente redondos) • 0.020", 0.016x 0.022", 0.017x25", 0.019x 0.025", 0.016 x 0.022" (casi siempre rectangulares). • 0.016 x 0.016", • 0.018x0.025" • Niveles de Fuerza: Los arcos de NiTi pueden clasificarse por sus niveles de fuerza: Súper-elásticos, Termoactivados y Multi-Force • Longitud: Los arcos preformados vienen en longitudes estándar para arcadas superiores e inferiores. • Tipos de Ranura (Slot Size): Los arcos deben ser compatibles con el tamaño de ranura de los brackets que se utilizan (ej. 0.018" o 0.022") • Biocompatibilidad: Los materiales deben ser biocompatibles y no causar reacciones adversas en los tejidos orales. <p>NOTA: Tomar en cuenta las requisiciones realizadas y que vayan de la mano con la ficha técnica.</p>
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

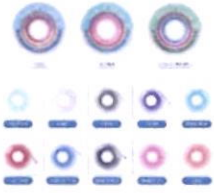
J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

38. Imagen del Producto	
Nombre del producto	BOTONES ORTODONTICOS
Descripción del Producto	Son pequeños aditamentos auxiliares, generalmente fabricados en metal (acero inoxidable) o composite, que se adhieren directamente a la superficie del diente o a bandas ortodónticas.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Los botones se presentan individualmente o en pequeños paquetes, a menudo pegados a una lámina transparente que facilita su manipulación. Blísteres con 10 de botones del mismo tipo y material.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Acero Inoxidable: El más común, aleación de alta calidad (17-4 PH o 304). • Base de Adhesión: La superficie que entra en contacto con el diente debe estar diseñada para maximizar la fuerza de unión con el adhesivo ortodóntico: <ul style="list-style-type: none"> • Base de Malla (Mesh Base): Superficie de malla fina soldada o sinterizada a la base del botón, que aumenta la retención mecánica del adhesivo. • Base Perforada: Pequeñas perforaciones en la base para retención del adhesivo. • Diseño y Perfil: <ul style="list-style-type: none"> • Perfil Bajo: Esencial para la comodidad del paciente, minimizando la irritación de los tejidos blandos. • Forma del Gancho/Ojal: Varía según la aplicación. Puede ser un simple poste redondo, un gancho para elásticos, un ojal, o una forma específica para la tracción. • Resistencia: soportar las fuerzas ortodónticas sin deformarse ni fracturarse. • Acabado: Superficie lisa y pulida para reducir la acumulación de placa. • Biocompatibilidad: no causar reacciones adversas en los tejidos orales.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de Botón: <ul style="list-style-type: none"> • Redondo/Plano • Con Gancho • Linguales/Palatinos • Para Dientes Impactados <p>Color: Metálico brillante</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: El diámetro de la base y la altura del botón/gancho varían según el diseño, influyendo en el perfil y el confort. 2.9 mm a 3.5 mm • Fuerza de Cizallamiento: La fuerza necesaria para despegar el botón del diente, debe ser lo suficientemente alta para resistir las fuerzas ortodónticas, pero permitiendo su remoción al final del tratamiento sin dañar el esmalte. <p>Compatibilidad: Universal, para uso en dientes anteriores y posteriores, en superficies vestibulares, linguales o palatinas.</p>

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE


Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>
-----------------------------	--

39,40,41 Imagen del Producto	
Nombre del producto	CADENAS ELÁSTICAS DE ORTODONCIA
Descripción del Producto	Están diseñadas como una serie de módulos conectados en forma de cadena, que se utilizan para aplicar fuerzas continuas y ligeras para diversos movimientos dentales en tratamientos de ortodoncia fija.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Empaque: Las cadenas elásticas se presentan típicamente en carretes continuos (rollos). Un carrete puede contener de 4 a 7 metros, que las protegen de la luz UV, la humedad y la contaminación, manteniendo sus propiedades elásticas.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Poliuretano de grado médico de alta calidad. Este material debe ser biocompatible y resistente a la degradación en el ambiente oral. • Elasticidad y Memoria: Deben mantener una fuerza elástica continua y constante durante el tiempo de uso (generalmente 3-4 semanas), con una excelente memoria de forma para no perder su efectividad prematuramente. • Resistencia a la Deformación Permanente: Capacidad de la cadena de recuperar su forma y fuerza después de la elongación sin deformarse permanentemente. • Fuerzas Ligeras y Continuas: Deben generar fuerzas dentro del rango biológicamente aceptable para el movimiento dental, minimizando la incomodidad del paciente y el riesgo de reabsorción radicular. • Resistencia a la Decoloración: Deben ser resistentes a la decoloración por alimentos, bebidas y productos para el cuidado bucal. • Higiene: Superficie lisa y no porosa para facilitar la limpieza y reducir la acumulación de placa bacteriana. • Libre de látex: Es crucial que el producto esté libre de látex para evitar reacciones alérgicas en pacientes y profesionales.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Tipos de Espacios entre Módulos: Continua, Corta, Medio y Largo Diametro del Eslabon: 2.5-3.0 mm Longitud por Rollo: 4.5-5 metros • Colores: Transparentes, Blancos, Azul, Rosado, Morado, Verde, Gris. Fuerza Inicial: 100-300 gramos • Resistencia a la Tracción: La fuerza que ejerce la cadena cuando se estira una determinada distancia. • Almacenamiento: Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar directa y fuentes de calor, ya que la exposición a estas condiciones puede acelerar la degradación del material y la pérdida de elasticidad.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

42. Imagen del Producto	
Nombre del producto	CONDUCTOR DE ARCO Y LIGADURA
Descripción del Producto	El conductor de arco y ligadura es un instrumento manual de doble extremo, fundamental en la práctica ortodóntica. Su diseño permite guiar y asentar los arcos de alambre en los slots de los brackets, así como empujar y tuckear (esconder) las ligaduras (elásticas o metálicas) bajo el arco o alrededor del bracket.
Presentación del Producto	
Características requeridas	<p>Material: Fabricado en acero inoxidable de grado quirúrgico, lo que le confiere alta resistencia a la corrosión, durabilidad y el material debe ser biocompatible.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Diseño de Doble Extremo: Posee dos extremos activos con diferentes morfologías para cumplir funciones específicas: <ul style="list-style-type: none"> • Extremo Conductor/Posicionador de Arco: Generalmente una punta más robusta y angulada, diseñada para guiar el arco hacia el slot del bracket o para asentar arcos pesados. • Extremo Director/Tuckeador de Ligadura: Una punta más fina y curva, a menudo en forma de media luna o espátula delgada, ideal para empujar ligaduras (especialmente las de alambre) bajo el arco o para "tuckear" los extremos sobresalientes, evitando irritación en los tejidos blandos. • Ergonomía del Mango: El mango debe ser de diseño ergonómico, con superficie estriada o texturizada para proporcionar un agarre firme y antideslizante.


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a la Deformación: Los extremos activos deben ser lo suficientemente rígidos para manipular alambres y ligaduras sin doblarse o fracturarse bajo la presión normal de uso.
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Longitud Total: Típicamente entre 150 mm y 170 mm, una longitud estándar que facilita el manejo y el acceso a todas las áreas de la cavidad oral. • Diámetro del Mango: Generalmente entre 6 mm y 8 mm para un agarre cómodo. • Geometría de las Puntas: Las puntas varían en angulación y forma (ej., 30°, 45° o 90° de angulación; punta roma, en gancho, en espátula) para adaptarse a diferentes sistemas de brackets y tipos de ligaduras. El acabado de las puntas debe ser liso para evitar dañar los brackets o ligaduras. • Peso: Ligeró para un manejo prolongado sin fatiga, pero con suficiente masa para un buen balance. • Acabado: Pulido brillante o satinado (mate) para reducir el reflejo de la luz.
<p>Otros Requerimientos</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Regulaciones ISO y Normativas: <ul style="list-style-type: none"> • ISO 13485:2016: "Productos sanitarios — Sistemas de gestión de la calidad — Requisitos para fines reglamentarios." Norma esencial para el sistema de calidad del fabricante. • ISO 7153-1:2016: "Instrumentos quirúrgicos no-implantables — Parte 1: Metales." Especifica los requisitos para el acero inoxidable utilizado en la fabricación de instrumentos. • ISO 17664-1:2021: "Procesamiento de productos sanitarios — Información a ser proporcionada por el fabricante del producto sanitario para el procesamiento de productos sanitarios. • Esterilización: El instrumento es autoclavable y debe soportar ciclos repetidos de esterilización a temperaturas de hasta 135 °C sin comprometer su integridad o funcionalidad. • Certificaciones: El producto debe contar con certificaciones de organismos reguladores relevantes (ej., marcado CE, aprobación FDA) que avalen su calidad y seguridad.

J.R

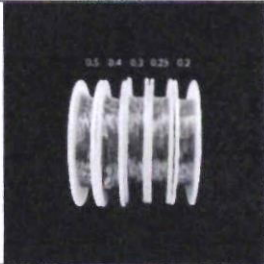
FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

43. Imagen del Producto	
Nombre del producto	KIT DE PULIDORES PARA ORTODONCIA
Descripción del Producto	<p>Un kit de pulidores de ortodoncia es un conjunto de instrumentos rotatorios abrasivos diseñados específicamente para el acabado y pulido de resinas compuestas después de la remoción de brackets ortodónticos.</p>
Presentación del Producto	<p>Formato: Los pulidores se presentan como puntas o copas montadas, listas para ser utilizadas con un contra-ángulo de baja velocidad. Organizados en una caja de plástico autoclavable con compartimentos individuales para cada pulidor.</p> <p>Contenido del Kit: Un kit típico incluye una variedad de formas y granulometrías para cubrir todas las fases del pulido: Pulidores para pre-pulido/remoción de adhesivo, Pulidores para brillo/alto brillo: De grano fino o extrafino, también en matriz de goma/silicona, con formas que se adaptan a las superficies dentales. Mandriles, Cepillos de Pulido y Pastas de Pulidos Específicas</p> <p>Etiquetado: La caja y el estuche del kit incluirán información esencial como la descripción del producto (Kit de Pulidores de Ortodoncia), los materiales de los pulidores, las formas y granulometrías incluidas, la cantidad de piezas, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad (si aplica), y el nombre del fabricante. También se indicarán las instrucciones de uso y esterilización/desinfección.</p>
Características requeridas	<p>Material de los Pulidores:</p> <p>Matriz: Goma, silicona o elastómeros de alta calidad que mantengan su forma.</p> <p>Partículas Abrasivas: Carburo de silicio, óxido de aluminio o diamante (natural o sintético) de diferentes tamaños de grano</p> <p>Formas y Tamaños Variados: copas, puntas de llama, lenticulares, cónicas.</p> <p>Secuencia de Pulido Gradual: Los pulidores deben estar diseñados para ser usados en una secuencia lógica (de más grueso a más fino) para lograr un acabado liso y brillante sin rayar el esmalte.</p> <p>Montaje: Compatibles con contra-ángulos de baja velocidad, generalmente con vástago tipo RA (Right Angle). Los pulidores deben estar bien montados para evitar vibraciones o desprendimientos durante el uso.</p> <p>Durabilidad: Capacidad de cada pulidor para mantener sus propiedades abrasivas y su forma a lo largo de múltiples usos y ciclos de esterilización.</p> <p>Baja Generación de Calor: Los materiales y el diseño deben minimizar la generación de calor durante el pulido para evitar el sobrecalentamiento del diente.</p> <p>Esterilización: Los pulidores y el estuche deben ser reutilizables y autoclavables (resistentes a altas temperaturas y presiones del vapor) sin degradación de sus propiedades.</p>
Especificaciones	<p>Granulometría (Grano): Claramente definida para cada pulidor, a menudo indicada por un código de color en el vástago o en el estuche.</p> <p>Grueso/Remoción: Para la eliminación inicial de grandes excesos de adhesivo.</p> <p>Medio/Pre-pulido: Para suavizar la superficie y eliminar marcas del pulidor grueso.</p> <p>Fino/Pulido: Para un pulido inicial y crear una superficie más lisa.</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<p>Extra-fino/Alto Brillo: Para el pulido final y lograr un acabado de espejo.</p> <p>Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM (revoluciones por minuto) óptimas para cada pulidor para garantizar la efectividad y seguridad.</p> <p>Número de Piezas en el Kit: 6 a 8 pulidores).</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

44. 45 Imagen del Producto	
Nombre del producto	ROLLO DE LIGADURA METALICA/ALAMBRE DE LIGADURA
Descripción del Producto	<p>Consiste en un alambre de acero inoxidable de calibre muy fino, enrollado en una bobina dispensadora. Su principal función es ligar firmemente el arco de ortodoncia a los Brackets.</p>
Presentación del Producto	<p>Contenido por Empaque: Una unidad de venta estándar es un rollo de alambre, cuya longitud varía según el calibre (Aproximadamente 100 pies).</p> <p>Etiquetado: Cada empaque y/o bobina incluirá información esencial como la descripción del producto, el material (acero inoxidable), el calibre (diámetro), la longitud o peso del rollo, el número de lote, y el nombre del fabricante.</p>
Características requeridas	<p>Material: Acero inoxidable de grado médico aleaciones 304, 316L). Debe ser biocompatible, no corrosivo y resistente a la fatiga en el ambiente oral.</p> <p>Calibre (Diámetro): Extremadamente fino para permitir su fácil manipulación y paso alrededor de las aletas de los brackets.</p> <p>0.009" 0.010" 0.012" 0.008"</p> <p>Maleabilidad y Ductilidad: El alambre debe ser lo suficientemente maleable para doblarse y retorcerse con facilidad y ser dúctil para no fracturarse al ser manipulado.</p> <p>Resistencia a la Tensión: Una vez torcido, debe mantener la tensión aplicada para asegurar el arco sin soltarse prematuramente.</p> <p>Superficie: Liso y pulido para reducir la fricción, minimizar la acumulación de placa y no irritar los tejidos blandos.</p> <p>Presentación en Rollo: El diseño del carrete debe permitir una dispensación suave y sin enredos del alambre, evitando desperdicios.</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE


Especificaciones	<p>Longitud del Rollo: 100 pies.</p> <p>Acabado: Brillante (pulido espejo) o satinado.</p> <p>Esterilidad: Generalmente se suministra no estéril. Se recomienda una adecuada desinfección de la porción a utilizar o del carrete si entra en contacto con el paciente o el instrumental oral.</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

46. Imagen del Producto	
Nombre del producto	LIGADURA EN CADENA PESADA
Descripción del Producto	<p>La ligadura en cadena pesada, comúnmente conocida como Power Chain o cadena de poder, es un elastómero, similar a la cadena elástica estándar pero con un mayor grosor y, por ende, una mayor resistencia y capacidad para aplicar fuerzas más intensas y sostenidas.</p>
Presentación del Producto	<p>Formato: Se presenta en carretes continuos (rollos) .Suelen venir en dispensadores de plástico, que las protegen. Un carrete puede contener varios metros de cadena elástica.</p> <p>Etiquetado: Cada empaque y dispensador incluirá información esencial como la descripción del producto (Ligadura en Cadena Pesada/Power Chain), el material, el tipo de espacio entre módulos (cerrado, medio, largo), el color, la cantidad (metros o número de módulos/tiras), el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
Características requeridas	<p>Material: Poliuretano de grado médico de alta densidad o formulación reforzada. Biocompatible y altamente resistente a la degradación en el ambiente oral.</p> <p>Grosor y Resistencia: El grosor de cada módulo y de las conexiones es mayor que el de las cadenas elásticas estándar.</p> <p>Elasticidad y Memoria de Forma: A pesar de su mayor resistencia, debe poseer una excelente elasticidad y memoria de forma para mantener una fuerza continua y predecible durante un período prolongado (generalmente 3-4 semanas)</p> <p>Fuerzas Potentes y Sostenidas</p> <p>Resistencia a la Deformación Permanente</p> <p>Resistencia a la Decoloración</p> <p>Higiene: Superficie lisa y no porosa</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	Libre de Látex
Especificaciones	<p>Tipos de Espacios entre Módulos: Cerrado (Close/Continuous): Módulos unidos, para fuerzas máximas y cierre continuo de espacios. Medio (Short/Medium): Pequeño espacio entre módulos. Largo (Long): Mayor espacio entre módulos, para fuerzas potentes distribuidas en una mayor distancia. Colores: Gris, Azul, Rosa, Verde. Resistencia a la Tracción/Fuerza Generada: el fabricante valida que las fuerzas estén en el rango de "pesadas" para aplicaciones ortodónticas avanzadas.</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


47.48.49.50.51 Imagen del Producto	
Nombre del producto	CONOS DE PAPEL
Descripción del Producto	Los conos de papel absorbente para endodoncia son puntas cónicas, estériles y desechables, fabricadas con papel de alta calidad que se utiliza para secar los conductos radiculares durante los procedimientos de endodoncia.
Presentación del Producto	<p>Formato: Los conos de papel se presentan como puntas cónicas, con un extremo más fino y otro más grueso que facilita su manipulación. Suelen venir en cajas dispensadoras pequeñas, con los conos organizados en compartimentos para cada tamaño. Una caja comúnmente contiene 100 conos de papel.</p> <p>Etiquetado: Cada caja incluirá información esencial como la descripción del producto, el tamaño (calibre ISO), la conicidad, la cantidad de conos, si son estériles, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Papel de celulosa de alta pureza, libre de residuos químicos y fibras sueltas. • Absorción: Alta capacidad de absorción de líquidos. • Estéril: Esencialmente estériles para prevenir la recontaminación del conducto radicular ya instrumentado y desinfectado. El método de esterilización debe estar especificado y validado. • Conicidad y Calibre Estándar (ISO): Deben coincidir con los tamaños y conicidades de las limas endodónticas utilizadas para asegurar que el cono llegue

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<p>a la longitud de trabajo y seque todo el conducto. Los tamaños están numerados según la norma ISO y la conicidad más común es .02 o .04.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rigidez y Flexibilidad: Lo suficientemente rígidos para insertarse en el conducto sin doblarse o colapsar prematuramente, pero lo suficientemente flexibles para adaptarse a las curvaturas del conducto. • Punta Codificada por Color: El extremo grueso del cono suele tener un color estandarizado que corresponde a su tamaño ISO, facilitando la identificación rápida. • Sin Pelusa: Las fibras del papel deben estar firmemente adheridas para evitar que se desprendan y queden dentro del conducto radicular. • Biocompatibilidad: No deben liberar sustancias tóxicas o irritantes en el conducto radicular.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Calibres ISO Disponibles: Variedad de calibres... Serie 15 Serie 20 Serie Baja (15-40) Serie Alta (45-80) • Conicidades Disponibles: .02, .04 y .06 • Longitud: Longitud estándar. • Almacenamiento: Almacenar en su envase original, en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa, para mantener la esterilidad y las propiedades del material.
	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R


52.53.54.55 Imagen del Producto	
Nombre del producto	CONOS DE GUTAPERCHA
Descripción del Producto	<p>Los conos de gutapercha son materiales de obturación radicular en forma de punta cónica, esenciales para sellar tridimensionalmente el sistema de conductos radiculares después de su limpieza y conformación en un tratamiento de endodoncia.</p>

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>Presentación del Producto</p>	<p>Empaque Primario: Cajas dispensadoras pequeñas, con los conos organizados en compartimentos para cada tamaño protegidos por un envoltorio plástico. Una caja comúnmente contiene 60 conos de gutapercha de diferentes tamaños.</p> <p>Etiquetado: Cada caja incluirá información esencial como la descripción del producto, el tamaño (calibre ISO), la conicidad, la cantidad de conos, si son estériles, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.</p>
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Composición: Gutapercha: polímero natural. • Óxido de Zinc: Agente de relleno. • Agentes Radiopacos: (Sulfato de bario o Bismuto) para visibilidad radiográfica. • Ceras/Resinas: para plasticidad. • Colorantes: para dar color. • Plasticidad y Maleabilidad: Deben ablandarse con el calor y/o presión • Radiopacidad: Suficiente para ser claramente visibles en las radiografías • Estabilidad Dimensional: Mantener su forma y volumen una vez enfriados. • Biocompatibilidad: Los materiales no deben ser tóxicos, irritantes o alergénicos para los tejidos periapicales. • Punta Codificada por Color El extremo grueso del cono suele tener un color estandarizado que corresponde a su tamaño ISO, facilitando la identificación rápida. • Conicidad y Calibre Estándar (ISO)
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Calibres ISO Disponibles: Amplia variedad de calibres Calibre 15 Serie Baja 15-40 Serie Alta 45-80 • Conicidades Disponibles: Las más comunes son .02, .04 y .06. • Longitud: Estándar (28 mm) para adaptarse a la mayoría de las longitudes de trabajo, permitiendo el corte al tamaño deseado. • Esterilización: Los conos de gutapercha son frecuentemente estériles para prevenir la contaminación del conducto radicular. El método de esterilización (radiación gamma) debe estar especificado. • Punto de Fusión: Un punto de fusión bajo que permita su ablandamiento con el calor para técnicas de obturación termoplastificadas.
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

56. Imagen del Producto	
Nombre del producto	DIQUE DE GOMA
Descripción del Producto	<p>El dique de goma es una lámina delgada de un material sintético (libre de látex), utilizada en odontología para aislar uno o varios dientes del resto de la cavidad oral.</p>
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Láminas cuadradas o rectangulares de goma delgadas, precortadas. Se empaquetan en cajas dispensadoras de plástico y contiene entre 36 y 52 láminas de dique de goma. • Etiquetado: Cada caja incluirá información esencial como la descripción del producto, el material (látex o libre de látex), las dimensiones, el grosor (calibre), el color, la cantidad de láminas, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.
Características requeridas	<p>Sintético (Libre de Látex): Fabricado con materiales como el poliisopreno o el nitrilo.</p> <p>Grosor: Disponible en diferentes grosores para adaptarse a distintas necesidades clínicas: Medio y Pesado</p> <p>Elasticidad y Resistencia al Desgarro: Debe estirarse lo suficiente para adaptarse cómodamente alrededor de los dientes y los clamps sin rasgarse, incluso bajo tensión.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Color: Verde o Azul Oscuro <p>Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, no tóxicos y no causar irritación en los tejidos blandos orales.</p>
Especificaciones	<p>Dimensiones: 6" x 6" (15.2 cm x 15.2 cm)</p> <p>Espesor (en milímetros o calibre) : Medio: 0.20 mm (0.008") y Pesado: 0.25 mm (0.010")</p> <p>Resistencia a la Luz</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

57. Imagen del Producto	
Nombre del producto	FRESA ENDO-Z
Descripción del Producto	fresa rotatoria dental diseñada específicamente para el acceso y la conformación inicial de la cámara pulpar en tratamientos de endodoncia.
Presentación del Producto	Formato: Se presenta como una fresa individual, con un vástago largo y una parte activa distintiva. Empaque Primario: Generalmente se empaqueta en un blíster individual sellado o en pequeños estuches de plástico que la protegen del daño y la contaminación.
Características requeridas	Material: Carburo de Tungsteno Punta Inactiva: Característica definitoria Lados Cortantes Activos Los lados de la fresa poseen filos cortantes eficientes Forma Cónica/Redondeada La forma de la parte activa es típicamente cónica con un extremo redondeado. Longitud del Vástago Resistencia a la Fractura Debe ser resistente a la fractura. Durabilidad
Especificaciones	Diámetro de la Parte Activa: 1.0 mm y 2.0 mm en su parte más ancha. Longitud de la Parte Activa: 4 mm y 8 mm. Longitud Total: 21 mm y 28 mm. Tipo de Vástago: Fricción grip (FG) Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM (revoluciones por minuto) óptimas para un rendimiento eficiente y seguro.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).

J.R


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>58.59.60.61.62.63.64 .65 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p style="text-align: center;">LIMAS DE ENDODONCIA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son instrumentos cruciales utilizados en el tratamiento de conductos radiculares para la limpieza, conformación y ensanchamiento del espacio interno del diente.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Las limas se presentan como instrumentos individuales con un vástago de sujeción (para piezas de mano o para uso manual) y una punta activa. La mayoría tienen un tope de silicona preajustable para controlar la longitud de trabajo. • Empaque Primario: Suelen venir en estuches de plástico, con las limas organizadas en compartimentos por tamaño y longitud. Una caja comúnmente contiene 6 limas preestablecido de varios tamaños. • Etiquetado: Cada empaque incluirá información esencial como la descripción del producto (Limas de Endodoncia), el material (acero inoxidable, NiTi), el tipo de lima (K, H, R, rotatoria), el tamaño (calibre ISO), la conicidad, la longitud, la cantidad de limas, si son estériles, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Material: <ul style="list-style-type: none"> • Níquel-Titanio (NiTi): Presenta superelasticidad y memoria de forma, lo que le permite adaptarse a las curvaturas del conducto sin deformarse permanentemente o fracturarse fácilmente. Ofrece mayor flexibilidad y reduce el riesgo de perforaciones. • Diseño de la Sección Transversal: Cuadrada (limas K): Mayor resistencia a la fractura. Triangular (algunas limas K, limas H): Mayor eficiencia de corte. • Punta: Cortante: Algunas limas tienen una punta activa para penetrar. No Cortante: La mayoría de las limas modernas tienen una punta inactiva o redondeada para seguir la anatomía del conducto y reducir el riesgo de crear escalones o perforaciones. • Conicidad: La tasa de aumento del diámetro de la lima por milímetro de longitud. .02: Estándar ISO, usada en limas manuales. • Resistencia a la Fractura y a la Fatiga Cíclica: Vital, especialmente en limas de NiTi. • Capacidad de Eliminación de Detritus: El diseño de las aletas debe permitir una eficiente remoción de los residuos del conducto durante la instrumentación. • Tope de Silicona: Ajustable a la longitud de trabajo, esencial para controlar la profundidad de penetración. • Codificación por Colores (ISO): El mango o el tope de silicona suelen tener un color estandarizado que corresponde al calibre ISO de la lima.
	<p>Tipos de Limas:</p>

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Limas K (K-Files) • Limas H (Hedström Files) • Calibres ISO Disponibles: Amplia gama #06, #08, #15 Serie Baja(15-40) y Serie Alta(45-80) • Longitudes Disponibles: 25 mm y 31 mm. (Nota: Tomar en cuenta lo solicitado en la requisición) • Esterilidad: esterilizadas en autoclave antes de cada uso
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


66. Imagen del Producto	
Nombre del producto	KIT DE FRESAS DE PULIR RESINA
Descripción del Producto	Las fresas para pulir resina son instrumentos rotatorios dentales diseñados para el acabado, contorneado y pulido de restauraciones de resina compuesta.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Se presentan como fresas individuales, con un vástago de sujeción FG para alta velocidad y una parte activa con diversas formas y granulometrías. • Empaque Primario: En kits de 10 fresas con diferentes formas y granulometrías organizados en estuches autoclavables. • Etiquetado: Cada empaque o kit incluirá información esencial como la descripción del producto, el material (ej. carburo de tungsteno con recubrimiento de diamante, acero inoxidable con partículas abrasivas), la forma, la granulometría, el tipo de vástago (FG, RA), el número de lote, y el nombre del fabricante.
Características requeridas	<p>Características Requeridas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material Abrasivo: Diamante • Granulometría Controlada: Grano Grueso/Medio y Grano Fino/Extrafino • Variedad de Formas: El kit debe incluir formas adaptadas a diferentes áreas dentales: <ul style="list-style-type: none"> ○ Punta de Llama, Aguja, Cónica: Para anatomía oclusal, márgenes y áreas interproximales. ○ Cilíndrica, Balón/Redonda: Para superficies lisas y eliminación de excesos. ○ Rueda, Lentejas: Para pulido de superficies amplias.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<ul style="list-style-type: none"> • Vástago: Compatible con piezas de mano de alta velocidad (FG). El vástago debe ser preciso para evitar vibraciones. • Durabilidad: Las fresas deben resistiendo el desgaste y la fractura. • Baja Generación de Calor: El diseño y el material abrasivo deben permitir un pulido eficiente con mínima generación de calor, protegiendo la pulpa dental. • No Obstrucción
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Granulometría (ISO): A menudo indicada por un anillo de color en el cuello de la fresa o en el empaque: Rojo: Grano medio Amarillo o Blanco: Grano fino • Diámetro de la Parte Activa: Varía según la forma y el uso. • Longitud de la Parte Activa: También varía según la forma y la función específica. • Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM (revoluciones por minuto) óptimas para cada fresa. • Esterilización: Las fresas son reutilizables y autoclavables (resistentes a altas temperaturas y presiones del vapor) sin que sus propiedades se degraden • Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, biocompatibles y no liberar sustancias nocivas.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

67. Imagen del Producto	
Nombre del producto	FRESAS DE OPERATORIA
Descripción del Producto	Son instrumentos rotatorios esenciales utilizados para la remoción de tejido dental (esmalte y dentina), el tallado de preparaciones cavitarias, la eliminación de restauraciones antiguas, el acabado y pulido de obturaciones, y otras aplicaciones en odontología restauradora y general.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Suelen venir en blísteres individuales sellados.</p> <p>Contenido por Empaque: Generalmente 1, 3 o 5 fresas del mismo tipo y tamaño por paquete.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etiquetado: Cada empaque o kit incluirá información esencial como la descripción del producto, el material (carburo de tungsteno), la forma, el tamaño (diámetro, longitud), el tipo de vástago (FG), el número de lote, y el nombre del fabricante.

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>Características requeridas</p>	<p>Material: Carburo de Tungsteno: Extremadamente duras y duraderas. Ofrecen filos de corte muy afilados para una remoción eficiente y precisa de esmalte, dentina y amalgama. Suelen tener un diseño de hojas cortantes en la esfera.</p> <p>Forma de la Parte Activa: Esférica (redonda), lo que permite un corte multidireccional y el acceso a áreas curvas.</p> <p>Tamaño: Disponibles en una amplia gama de diámetros. Los tamaños se designan con números estándar (1/4, 1/2, 1, 2, hasta 8).</p> <p>Vástago: FG (Friction Grip): Para uso con piezas de mano de alta velocidad (turbinas). Son las más comunes en operatoria.</p> <p>Concentricidad y Equilibrio: Imprescindibles para un corte suave, preciso y sin vibraciones.</p> <p>Durabilidad: Deben mantener su filo (carburo) o su capacidad abrasiva (diamante) a lo largo de múltiples usos sin romperse o desafilarse prematuramente.</p> <p>Eficiencia de Corte: Capacidad para remover el tejido dental o material restaurador de manera rápida y efectiva.</p> <p>Resistencia a la Corrosión: Fundamental para soportar los ciclos repetidos de limpieza y esterilización.</p>
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaños: <ul style="list-style-type: none"> • #1/4: Aprox. 0.5 mm de diámetro. • #1/2: Aprox. 0.6 mm de diámetro. • #1: Aprox. 0.8 mm de diámetro. • #2: Aprox. 1.0 mm de diámetro. • #3: Aprox. 1.2 mm de diámetro. • #4: Aprox. 1.4 mm de diámetro. • #5: Aprox. 1.6 mm de diámetro. • #6: Aprox. 1.8 mm de diámetro. • #7: Aprox. 2.1 mm de diámetro. • #8: Aprox. 2.3 mm de diámetro. • Longitud de la Parte Activa: Proporcional al diámetro de la esfera • Longitud Total: FG (estándar): Aproximadamente 19 mm. • Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM óptimas. Las fresas de carburo se usan a altas velocidades para corte. • Esterilización: Son reutilizables y autoclavables. Deben ser limpiadas, desinfectadas y esterilizadas en autoclave (vapor a 134°C/273°F) antes de cada uso. • Biocompatibilidad: Materiales de grado médico que no liberan sustancias nocivas.
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R.


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>68.69 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>FRESAS QUIRURGICAS DE ODONTOLOGIA</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son instrumentos rotatorios dentales especializados, diseñados para el uso en procedimientos de cirugía oral y maxilofacial, implantología, cirugía periodontal y otras intervenciones que involucran el corte y remodelado de tejido óseo y otros tejidos duros.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>Empaque Primario: Blísteres individuales sellados garantizando su esterilidad y protección contra daños. 1 o 3 fresas del mismo tipo y tamaño por paquete.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etiquetado: Cada empaque incluirá información esencial como la descripción del producto, el material, la forma, el tamaño, el tipo de vástago (FG, RA), el número de lote, la fecha de caducidad (si son estériles), y el nombre del fabricante.
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Material: <ul style="list-style-type: none"> • Carburo de Tungsteno: El material más común para el corte óseo. Posee una dureza y resistencia al desgaste excepcionales, manteniendo un filo cortante para una osteotomía eficiente. A menudo presentan diseños de múltiples hojas para un corte suave y controlado. • Diseño de la Parte Activa: <ul style="list-style-type: none"> • Formas Variadas: Incluyen formas redondas, cilíndricas (fisura), cónicas • Configuración de Corte: Las hojas o partículas abrasivas están diseñadas para un corte eficiente del hueso, minimizando la vibración y el traumatismo. • Longitud Extendida: Una característica distintiva de muchas fresas quirúrgicas. La parte activa, el cuello o el vástago son más largos para permitir el acceso a zonas quirúrgicas profundas • Tipos de Vástago: <ul style="list-style-type: none"> • FG : Para piezas de mano de alta velocidad. • Resistencia a la Fractura: Dada la naturaleza exigente del trabajo quirúrgico, estas fresas deben tener una resistencia superior a la fractura, incluso bajo cargas considerables. • Eficiencia de Corte y Evacuación de Detritus: El diseño debe permitir un corte rápido y controlado, con canales (en fresas de carburo) o espacios (en fresas de diamante) que faciliten la evacuación de fragmentos óseos y detritus, previniendo la obstrucción y el sobrecalentamiento. • Mínima Generación de Calor: Un diseño que disipe el calor de manera eficiente y un corte agudo son cruciales para preservar la vitalidad ósea y prevenir la necrosis térmica. El uso con irrigación abundante es esencial.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Formas y Tamaños (ISO/Numéricos): Identificadas por códigos ISO o numeraciones del fabricante que indican su forma y diámetro. #2, #3, #4, #5, #556, #557. • Diámetro de la Parte Activa: Varía según la forma y la agresividad de corte requerida. • Longitud de la Parte Activa y Longitud Total: Cruciales para el acceso quirúrgico. 25 mm a 35 mm. • Velocidad de Uso Recomendada: El fabricante especificará las RPM óptimas para cada fresa y material. • Esterilización: Las fresas quirúrgicas deben ser esterilización en autoclave. • Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, biocompatibles y no liberar sustancias nocivas en el cuerpo.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


70. Imagen del Producto		J.R
Nombre del producto	FRESAS ARKANSAS	
Descripción del Producto	Son instrumentos rotatorios dentales de piedra natural de Arkansas , utilizada para el acabado y pulido de alta precisión en restauraciones de composite, amalgama, y en especial, sobre esmalte dental y algunos metales.	
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Se presentan como puntas abrasivas montadas sobre un vástago de metal (generalmente FG para alta velocidad). Suelen venir en blísteres individuales sellados. 5 fresas del mismo tipo y tamaño por paquete. • Etiquetado: Incluye la descripción del producto, la forma, el tipo de vástago, el número de lote, y el nombre del fabricante. 	

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Piedra natural de Arkansas (óxido de silicio microcristalino), conocida por su estructura homogénea y un grano abrasivo extremadamente fino (micras). • Poder Abrasivo: Poseen un poder abrasivo muy suave y delicado, ideal para un pulido de alto brillo sin rayar la superficie dental o restauradora. • Baja Generación de Calor: Debido a su grano fino y la fricción suave que generan, producen muy poco calor durante el pulido. • Variedad de Formas: Disponibles en múltiples formas para acceder y pulir eficientemente diversas superficies: <ul style="list-style-type: none"> ○ Puntas de flama o aguja: Para superficies oclusales, fisuras y contornos. ○ Copas o ruedas: Para superficies lisas (vestibular, lingual) y amplias. ○ Conos o balas: Para anatomía compleja. • Vástago: Compatibles con piezas de mano de alta velocidad (FG). • Durabilidad: Son instrumentos duraderos si se utilizan y cuidan correctamente, manteniendo su forma y capacidad de pulido. • Reutilizabilidad: Diseñadas para ser reutilizadas después de la limpieza y esterilización adecuadas.
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Granulometría: Grano extrafino es una propiedad inherente de la piedra natural de Arkansas. Se consideran una de las opciones más finas para el pulido. • Diámetro y Longitud de la Parte Activa: Varían según la forma específica de la fresa. <p>Fresa Arkansas en Forma de Flama (Llama): Diámetro más ancho de la base (parte activa): Generalmente entre 2.0 mm y 3.5 mm. Longitud de la parte activa: Entre 4.0 mm y 7.0 mm.</p> <p>Fresa Arkansas en Forma de Bala (Punta de bala o Torpedo): Diámetro máximo (en el punto más ancho de la bala): Usualmente entre 2.5 mm y 4.0 mm. Longitud de la parte activa: Generalmente entre 5.0 mm y 8.0 mm.</p> • Longitud Total: FG (estándar): Aproximadamente 19 mm. • Velocidad de Uso Recomendada: Se utilizan generalmente a velocidades medias-bajas (con pieza de mano FG) y con poca presión para evitar sobrecalentamiento y obtener el mejor brillo. • Esterilización: Son reutilizables y autoclavables (resistentes a la esterilización por vapor a 134°C/273°F). • Biocompatibilidad: Materiales de grado médico que no liberan sustancias nocivas.
<p>Otros Requerimientos</p>	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

71. Imagen del Producto	
Nombre del producto	GASAS DE USO ODONTOLOGICO
Descripción del Producto	Es un material textil de tejido abierto, poroso y absorbente, fabricado comúnmente con algodón 100% puro o mezclas de algodón y fibras sintéticas.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Láminas de tejido pre-cortadas (compresas). Empaques de 100 a 500 Unidades por paquetes por cajas. • Etiquetado: Cada empaque incluirá información esencial como la descripción del producto (Gasa), o no estéril, las dimensiones, el número de capas, el material, la cantidad de unidades, el número de lote, la fecha de fabricación y/o caducidad, y el nombre del fabricante.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Preferentemente 100% algodón puro para máxima suavidad, capacidad de absorción y biocompatibilidad. • Tejido: Generalmente de tejido abierto y poroso que permite una alta capilaridad y retención de fluidos. El número de hilos o la "malla" puede variar. • Capacidad de Absorción: Alta y rápida absorción de líquidos (sangre, saliva, agua, soluciones) • Número de Capas: Las compresas de gasa se fabrican en diferentes números de capas, 12 capas, lo que influye directamente en su grosor y capacidad de absorción. • Libre de Pelusa: Debe minimizar el desprendimiento de fibras (pelusa) que podrían quedar en la herida o contaminar el campo operatorio. • Bordes Doblados (Para Compresas): Los bordes de las compresas suelen estar doblados hacia adentro para evitar el deshilachado y la dispersión de hilos sueltos. • Resistencia a la Tracción (Húmeda y Seca): Debe tener suficiente resistencia para no deshacerse fácilmente al manipularla o saturarse de fluidos. <p>Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, no tóxicos, no irritantes y no alérgenos.</p>
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Tipos: Gasa No Estéril • Dimensiones: 7.5 x 7.5 cm (3x3 pulgadas) • Almacenamiento: Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa, en su empaque original sellado para mantener su limpieza y esterilidad (en el caso de las estériles).
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>


J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

72. Imagen del Producto	
Nombre del producto	HILO DENTAL
Descripción del Producto	Es un filamento delgado y resistente, diseñado para la remoción mecánica de placa bacteriana y restos de alimentos de las superficies interproximales (entre los dientes) y subgingivales (justo debajo del margen de la encía), áreas a las que el cepillo dental no puede llegar eficazmente.
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Generalmente un carrete de hilo enrollado dentro de un dispensador plástico con una cuchilla integrada para cortar la longitud deseada. La longitud del hilo varía, comúnmente entre 25 y 200 metros (27 a 218 yardas). • Etiquetado: Incluye la descripción del producto, el material, si es encerado o sin cera, si tiene sabor (y cuál), la longitud del hilo, el número de lote, la fecha de caducidad (si aplica, especialmente para hilos con ingredientes activos), y el nombre del fabricante.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: PTFE (Monofilamento, Politetrafluoroetileno): Un solo filamento liso y resistente. • Diseño/Tratamiento: Con Flúor o Antisépticos: Algunos hilos están impregnados con agentes como flúor para ayudar a prevenir la caries o antisépticos para reducir las bacterias. • Resistencia: El hilo debe ser lo suficientemente resistente para no romperse ni deshilacharse excesivamente durante el uso. • Delgadez: Debe ser lo suficientemente delgado para pasar cómodamente entre los dientes sin causar trauma a la encía. • Confort: Debe ser cómodo de manipular y no cortar los dedos.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro: Varía según el tipo de hilo y fabricante, pero todos son muy delgados para acceder a los espacios interdientales. 0.5 a 4 mm • Longitud: De 25 metros a 200 metros. • Biocompatibilidad: Los materiales utilizados deben ser de grado alimenticio o médico, no tóxicos y seguros para el contacto con los tejidos orales.
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

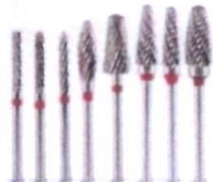
J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

73. Imagen del Producto	
Nombre del producto	FRESA DE CARBURO DE TUNGSTENO FG/HP #701 /702 (FISURA CÓNICA)
Descripción del Producto	Es una fresa rotatoria de carburo de tungsteno con una forma de fisura cónica y corte transversal .
Presentación del Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Formato: Fresa individual con vástago y parte activa, en un blíster individual sellado. 1, 3 o 5 unidades del mismo tipo. • Etiquetado: Incluye el número de fresa (#701), tipo de vástago (FG), material, número de lote y fabricante.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Carburo de tungsteno de alta calidad, que ofrece dureza superior, resistencia al desgaste y capacidad para mantener un filo cortante. • Forma de la Parte Activa: Fisura cónica con una punta ligeramente más estrecha que la base, facilitando el acceso a cavidades. • Corte: Generalmente de corte transversal, lo que permite una mayor eficiencia en la remoción de material y la creación de paredes definidas. • Vástago: FG (Friction Grip): Para uso con pieza de mano de alta velocidad (turbina). Versiones "quirúrgicas" más largas (25 mm o más). <p>Concentricidad y Equilibrio: Imprescindible para un corte suave, preciso y sin vibraciones.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Durabilidad: Mantiene su capacidad de corte a través de múltiples usos si se esteriliza y maneja correctamente.
Especificaciones	<p>Número ISO: Se identifica como #701 en la mayoría de los sistemas.</p> <p>Diámetro de la Parte Activa: De 0.12 mm a 0.16 mm (equivalente a ISO 012 a 016).</p> <p>Longitud de la Parte Activa: Longitud Total: FG (quirúrgica o "FG SURG"): Aproximadamente 25 mm a 28 mm. Velocidad de Uso Recomendada: FG: Para alta velocidad, siguiendo las indicaciones del fabricante (hasta 450,000 RPM con presión controlada).</p> <p>Esterilización: Reutilizable y autoclavable (vapor a 134°C/273°F). Debe ser limpiada, desinfectada y esterilizada antes de cada uso.</p>
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

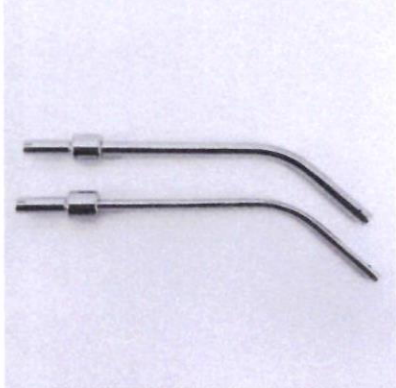
FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

74. Imagen del Producto	
Nombre del producto	FRESONES QUIRÚRGICOS
Descripción del Producto	Son instrumentos rotatorios dentales de mayor tamaño y diseño robusto, específicamente fabricados para ser utilizados en procedimientos de cirugía oral y maxilofacial, implantología, periodoncia avanzada y exodoncias complejas.
Presentación del Producto	<p>Empaque Primario: Blísteres individuales sellados o pequeños estuches protectores, garantizando su esterilidad. Comúnmente 1 o 3 fresones del mismo tipo y tamaño por paquete.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etiquetado: Cada empaque o kit incluye información esencial: descripción del producto, forma, tamaño (diámetro, longitud de la parte activa y total), tipo de vástago (RA), número de lote, fecha de caducidad (si son estériles), y el nombre del fabricante.
Características requeridas	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Carburo de Tungsteno: El material más común para el corte óseo. Posee una dureza y resistencia al desgaste excepcionales, manteniendo un filo cortante para una osteotomía eficiente. • Diseño de la Parte Activa: <ul style="list-style-type: none"> • Formas Variadas: Incluyen formas redondas, cilíndricas (fisura), cónicas, de pera, de llama. • Configuración de Corte Agresiva: Las hojas o partículas abrasivas están diseñadas para un corte eficiente y rápido del hueso. • Longitud Extendida (Largas): Una característica distintiva de los fresones quirúrgicos. La parte activa, el cuello o el vástago son significativamente más largos. • Tipos de Vástago: <ul style="list-style-type: none"> • RA (Right Angle) Quirúrgicos / Largos (RA Long/RA Surgical): Para contra-ángulos de baja velocidad. • Resistencia a la Fractura: resistencia superior a la fractura y a la flexión, incluso bajo cargas considerables y en el uso con irrigación. • Eficiencia de Corte y Evacuación de Detritus: El diseño debe permitir un corte rápido y controlado, con canales profundos (en fresas de carburo) • Mínima Generación de Calor: Un diseño que disipe el calor de manera eficiente y un corte agudo son cruciales.
Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Formas y Tamaños: <ul style="list-style-type: none"> • Diámetro de la Parte Activa: Varía según la forma y la agresividad de corte requerida 1.0 mm hasta 5.0 mm. • Longitud de la Parte Activa: Entre 5 mm y 20 mm, dependiendo de la forma y el uso. • Longitud Total: Crucial para el acceso quirúrgico, variando de 25 mm (FG Largo) a 44.5 mm. • Velocidad de Uso Recomendada: Para el corte óseo, generalmente se usan a velocidades bajas a medias (600-2,000 RPM).

J.R


FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<ul style="list-style-type: none">• Esterilización: esterilización en autoclave rigurosa (vapor a 134°C/273°F) antes de cada uso.• Biocompatibilidad: Los materiales deben ser de grado médico, biocompatibles y no liberar sustancias nocivas en el cuerpo.
Otros Requerimientos	Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente) Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).

Características	CÁNULA QUIRURGICAS <ul style="list-style-type: none">• Instrumento utilizado en odontología para la remoción de saliva, sangre y otros fluidos durante los procedimientos dentales. 
75. imagen del Producto	

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

<p style="text-align: center;">76.77.78 Imagen del Producto</p>	
<p>Nombre del producto</p>	<p>PERNOS DE FIBRA DE VIDRIO</p>
<p>Descripción del Producto</p>	<p>Son estructuras prefabricadas o personalizadas, compuestas por fibras de vidrio unidireccionales o multidireccionales embebidas en una matriz de resina epoxi o bisacrílica.</p>
<p>Presentación del Producto</p>	<p>• Kits de Pernos de Fibra de Vidrio: Pernos de diferentes diámetros y longitudes. Tamaños desde 0.5, 1 y 2, pueden ser cónicos y cilíndricos. Kits de 10-30 pernos. Debe incluir fresas calibradas y una regla o tarjeta de guía para seleccionar el diámetro adecuado. El estuche debe ser plástico rígido y resistente, autoclavable, con soportes de silicona para organizar los pernos.</p> <p>Etiquetado del Kit: Incluye el nombre del fabricante, el tipo de perno, los tamaños y cantidades de pernos y fresas incluidas, número de lote, y la fecha de caducidad (para los pernos, que pueden tener una vida útil).</p>
<p>Características requeridas</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Material: Fibras de vidrio orientadas longitudinalmente y embebidas en una matriz de resina(epoxi o bisacrílica). • Módulo de Elasticidad: Su módulo de elasticidad (rigidez) es muy similar al de la dentina (aprox. 18-20 GPa), lo que permite que el perno se flexione. • Translúcido y Estético: Su color blanco translúcido permite que la luz pase a través de él. • Radiopaco: Debe ser visible en las radiografías. • Biocompatibilidad: No provoca reacciones adversas en los tejidos orales y periapicales. • Superficie Adhesiva: La superficie del perno suele ser rugosa o estar silanizada. • Forma y Conicidad: Cilíndricos: Paredes paralelas, ofrecen buena retención. Cónicos: Se adaptan a la conicidad natural del conducto, conservando más estructura dentaria apical. • Fuerza de Fractura y Fatiga: Alta resistencia a la fractura y a la fatiga. • Facilidad de Remoción.
<p>Especificaciones</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetros: Los diámetros entre 0.5 mm y 2.0 mm, • Longitudes: Entre 15 mm y 20 mm. • Conicidad: Comúnmente de 0.04 a 0.06 para pernos cónicos. • Fresas de Preparación: Tipo: Específicas del sistema de perno, calibradas para que su forma y conicidad coincidan exactamente con la del perno. Incluyen fresas piloto y fresas calibradoras secuenciales. Uso: A baja velocidad (400-800 RPM) con contra-ángulo, para una preparación precisa y segura del lecho radicular.

J.R

FICHAS TÉCNICAS DE MATERIAL GASTABLE

	<p>Topes de Profundidad: Frecuentemente incorporan marcas o topes de silicona para controlar la profundidad de la preparación.</p> <ul style="list-style-type: none">• Compatibilidad de Cementación: Requieren cementos de resina de polimerización dual o autopolimerizable
Otros Requerimientos	<p>Seguridad y Normativas ISO 13485, productos sanitarios (presentar certificación correspondiente)</p> <p>Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional. Certificaciones: Deben cumplir con las normativas internacionales para dispositivos médicos dentales (marcado CE, regulaciones de la FDA).</p>

J.R

1.2 Oferta económica: El proponente deberá ofertar precios justos y/o que no sobrepasen exageradamente el precio requerido, además los impuestos de Ley deberán ser parte inherente de su propuesta económica.

1.3 Entrega: El proponente deberá entregar en plazo no mayor de 48 horas posterior a la orden de compra.

2.2 Invariabilidad de los precios Ofertados: El proponente deberá mantener constantes los precios Ofertados por ellos en su Oferta Económica durante la ejecución del contrato. La cotización debe efectuarse por y de acuerdo a las especificaciones debidamente plasmado en el punto 1.0 de esta ficha técnica y a la vez transparentar el ITBIS tanto en su Formulario de Oferta Económica como en el Portal Transaccional de compras y contrataciones.

3.0 Documentación a Presentar en la Oferta Técnica

- 1) Formulario (**SNCC.F.034**) de presentación de Oferta.
- 2) Formulario (**SNCC.F.042**) información sobre el Oferente.
- 3) Registro Nacional de Proveedores del Estado (RPE), emitido por la Dirección General de Contrataciones Públicas actualizado o acuse de inscripción indicando que está en proceso y adjuntar el rubro de bienes y servicios para este procedimiento.
- 4) Certificación emitida por la Dirección General de Impuestos Internos (DGII) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales y vigentes a la fecha.
- 5) Certificación emitida por la Tesorería de la Seguridad Social (TSS) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales con el pago de la Tesorería de la Seguridad Social y vigente a la fecha.
- 6) Copia del certificado de Registro Mercantil actualizado y vigente.
- 7) Comunicación con la aceptación de los tiempos de entrega y aceptación de las condiciones de pago a 90 días después de haber entregado conforme y de la emisión de la factura original.
- 8) Copia de cedula o pasaporte del representante legal de la empresa.
- 9) Ficha técnica para la adquisición de **MATERIAL GASTABLE DE ODONTOLOGIA PARA USO DEPENDENCIAS DEL SRSCN I.**
- 10) Formulario (**SNCC.F.033**) **Presentación de Oferta Económica o Cotización.**

J.R

La Oferta deberá presentarse en Pesos Dominicanos (RD\$). Los precios deberán expresarse en dos decimales (XX.XX) que tendrán que incluir todos los impuestos y gastos, transparentados e implícitos según corresponda. Los precios no deberán presentar alteraciones ni correcciones.

El Oferente será responsable y pagará todos los impuestos gubernamentales, dentro y fuera de la República Dominicana, relacionados con los servicios a ser prestados. Ninguna institución sujeta a las disposiciones de la Ley que realice contrataciones podrá contratar o convenir sobre disposiciones o cláusulas que dispongan sobre exenciones o exoneraciones de impuestos y otros atributos, o dejar de pagarlos, sin la debida aprobación del Congreso Nacional.

El Oferente/Proponente que cotiche en cualquier moneda distinta al peso dominicano (RD\$), se auto-descalifica para ser adjudicatario.

A fin de cubrir las eventuales variaciones de la tasa de cambio del dólar de los Estados Unidos de Norteamérica (US\$), EL SERVICIO REGIONAL DE SALUD CIBAO NORTE I podrá considerar eventuales ajustes, una vez que las variaciones registradas sobrepasen el CINCO POR CIENTO (5%) con relación al precio adjudicado o de última aplicación. La aplicación del ajuste podrá ser igual o menor que los cambios registrados en la Tasa de Cambio Oficial del Dólar Americano (US\$) publicada por el Banco Central de la República Dominicana, a la fecha de la entrega de la Oferta Económica.

En el caso de que el Oferente/Proponente Adjudicatario solicitara un eventual ajuste, EL SERVICIO REGIONAL DE SALUD CIBAO NORTE I se compromete a dar respuesta dentro de los siguientes cinco (5) días hábiles, contados a partir de la fecha de acuse de recibo de la solicitud realizada.

La solicitud de ajuste no modifica el Plan de Trabajo y el Cronograma de Entrega por lo que, el Oferente Adjudicatario se compromete a no alterar la fecha de programación de entrega de los productos pactados, bajo el alegato de esperar respuesta a su solicitud.

J.R

Los precios no deberán presentar alteraciones ni correcciones.

4.0 Criterios de Evaluación

Las Propuestas Técnicas, deberán contener la Documentación Legal, Financiera y Técnica requerida en el Numeral 3.0 sobre Documentación a presentar de este Presentación de la Documentación Contenida.

Las Propuestas deberán contener la documentación necesaria, suficiente y fehaciente para demostrar los siguientes aspectos que serán verificados bajo la modalidad "CUMPLE/ NO CUMPLE":

Elegibilidad: Que el Oferente/Proponente está legalmente autorizado para realizar actividades comerciales en el país (como sociedad comercial y/o persona física), y satisface los requisitos exigidos para participar en el proceso de contratación.

Capacidad Técnica: Que los bienes cumplan con las todas características especificadas en las Fichas Técnicas.

I. ELIGIBILIDAD		
CRITERIO PARA EVALUAR	METODO DE COMPROBACION	CUMPLE/ NO CUMPLE
1. El oferente demostró interés en participar el procedimiento.	Cumple si presenta el formulario (SNCC.F.034) de presentación de Oferta debidamente completado firmado y sellado	

2. El oferente aportó los datos requeridos para su identificación	Cumple si presenta el formulario (SNCC.F.042) de información del Oferente debidamente completado firmado y sellado	
3. El oferente demostró estar habilitado para proveer al Estado Dominicano.	Cumple si presenta el Registro Nacional de Proveedores del Estado (RPE) , emitido por la Dirección General de Contrataciones Públicas actualizado o acuse de inscripción indicando que está en proceso e indicando los rubros de bienes y servicios para el presente procedimiento.	
4. El oferente demostró estar al día en el pago de sus obligaciones fiscales	Cumple si presenta certificación emitida por la Dirección General de Impuestos Internos (DGII) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales vigente a la fecha	
5. El oferente demostró estar al día en el pago de la Seguridad Social de sus empleados	Cumple si presenta certificación emitida por la Tesorería de la Seguridad Social (TSS) y/o recibos de pago donde se manifieste que el Oferente se encuentra al día en el pago de impuestos de sus obligaciones fiscales con el pago de la Tesorería de la Seguridad Social vigente	
6. El oferente demuestra que está autorizado a realizar actividades industriales, comerciales y de servicios	Cumple si presenta copia del certificado de Registro Mercantil actualizado y vigente	
7. El oferente demuestra que está debidamente representada	Cumple si presenta una copia de cedula o pasaporte del representante legal de la empresa para este proceso	
RESULTADO FINAL DE LA EVALUACION		

J.R

II. CAPACIDAD TECNICA		
CRITERIO A EVALUAR	METODO DE COMPROBACION	CUMPLE/ NO CUMPLE
1. El oferente demuestra su capacidad técnica requerida para el procedimiento	Cumple si presenta Ficha Técnica de los artículos requeridos en el proceso de MATERIAL GASTABLE DE ODONTOLOGIA PARA USO DEPENDENCIAS DEL SRSCN I de acorde a especificaciones requeridas y debidamente declarados en el formulario de presentación de oferta.	1. 31. 61.
		2. 32. 62.
		3. 33. 63.
		4. 34. 64.
		5. 35. 65.
		6. 36. 66.
		7. 37. 67.
		8. 38. 68.
		9. 39. 69.
		10. 40. 70.
		11. 41. 71.
		12. 42. 72.
		13. 43. 73.
		14. 44. 74.
		15. 45. 75.
		16. 46. 76.
		17. 47. 77.
		18. 48. 78.
		19. 49.
		20. 50.
		21. 51.
		22. 52.
		23. 53.
		24. 54.
		25. 55.
		26. 56.
		27. 57.
		28. 58.
		29. 59.
		30. 60.
2. El oferente demuestra su capacidad de operatividad y garantía de sus servicios	Cumple si presenta comunicación con la aceptación de los tiempos de entrega y las condiciones de garantía y de pago establecidas	
RESULTADO FINAL DE LA EVALUACION		

J.R

4.1 Evaluación Oferta Económica

Los Oferentes/Proponentes que hayan cumplido con los requisitos técnicos y demás documentaciones exigidas en esta ficha técnica/pliego de condiciones, según informe de Evaluación Técnica pasarán a la evaluación de Oferta Económica en la cual será adjudicado el oferente que presente la Mejor Oferta, siendo esta presentada y posteriormente evaluada por oferta total o parciales (por ítems separados) y se escogerá la que contenga las ofertas de menor precio.

Oferente núm. 00 – RNC 000-000-000 RPE 0000

CRITERIO A EVALUAR	METODO DE COMPROBACION	CUMPLE / NO CUMPLE
Formulario de presentación de oferta económica (SNCC.F.33).	Cumple si presenta el formulario (SNCC.F.033) de presentación de Oferta Económica debidamente completado firmado y sellado.	

4.2 Criterios de Adjudicación

Se evaluarán las Ofertas dando cumplimiento a los principios de transparencia, objetividad, economía, celeridad y demás, que regulan la actividad contractual, y comunicará por escrito al Oferente/Proponente que resulte favorecido. Al efecto, se tendrán en cuenta los factores económicos y técnicos más favorables.

Si se presentase una sola Oferta, ella deberá ser considerada y se procederá a la Adjudicación, si habiendo cumplido con lo exigido en esta ficha técnica, se le considera conveniente a los intereses de la Institución.

El Proponente que resulte Adjudicatario deberá coordinar sus actividades de entrega con la Dra. Josmary Rodriguez, Supervisora Salud Bucal y el Sr. Tomas Ayala, Encargado de Almacén de Odontología del SRSCN I.

J.R

4.3 Empate entre Oferentes

En caso de empate entre dos o más Oferentes/Proponentes, se procederá de acuerdo al siguiente procedimiento:

Se procederá a llamar a las empresas que resultaron empatadas a mejorar ofertas adjudicando de ese modo a la empresa que menor precio presente, de lo contrario por una elección al azar, utilizando para tales fines el procedimiento de sorteo.

4.4 Declaratoria de Desierto

La Dirección Administrativa y Financiera podrá declarar desierto el procedimiento, total o parcialmente, en los siguientes casos:

- Por no haberse presentado Ofertas.
- Por haberse rechazado, descalificado, o porque son inconvenientes para los intereses nacionales o institucionales todas las Ofertas o la única presentada.

En la Declaratoria de Desierto, la Entidad Contratante podrá reabrirlo dando un plazo para la presentación de Propuestas de hasta un cincuenta por ciento (50%) del plazo del proceso fallido.

4.5 Acuerdo de Adjudicación

La Dirección Administrativa y Financiera luego del proceso de verificación y validación del informe de recomendación de Adjudicación, conoce las incidencias y si procede, aprueban el mismo y emiten el acta contentiva de la Resolución de Adjudicación.

Ordena a la Unidad Operativa de Compras y Contrataciones la Notificación de la Adjudicación y sus anexos a todos los Oferentes participantes, conforme al procedimiento y plazo establecido en el Cronograma de Actividades.

5.0 Plazo de Mantenimiento de Oferta

Los Oferentes/Proponentes deberán mantener las Ofertas por el término de noventa (90) días hábiles contados a partir de la fecha del acto de apertura.

La Entidad Contratante, excepcionalmente podrá solicitar a los Oferentes/Proponentes una prórroga, antes del vencimiento del período de validez de sus Ofertas, con indicación del plazo. Los Oferentes/Proponentes podrán rechazar dicha solicitud, considerándose por tanto que han retirado sus Ofertas, por lo cual la Entidad Contratante procederá a efectuar la devolución de la Garantía de Seriedad de Oferta ya constituida. Aquellos que la consientan no podrán modificar sus Ofertas y deberán ampliar el plazo de la Garantía de Seriedad de Oferta oportunamente constituida.

6.0 Condiciones de Pago

El SRSN II deberá entregar los pagos a crédito con plazo a Noventa (90) días luego de haber sido realizada la recepción satisfactoria y acordada en el plan de entrega del servicio contratado.

Para la realización del pago es requerido el conduce de entrega y la factura con comprobante gubernamental, el mismo debe ser depositado en la Unidad de Compras y Contrataciones, ubicada en el segundo nivel del Servicio Regional de Salud Norcentral II en la Ave. 27 de febrero, No. 24, Cerros de Gurabo, Santiago.

7.0 Formularios Tipo

El Oferente/Proponente deberá presentar sus Ofertas de conformidad con los Formularios determinados en el presente Pliego de Condiciones Específicas, los cuales se anexan como parte integral del mismo.

7.1 Anexos

1. Formulario de Presentación de Oferta Económica (SNCC.F.033)
2. Presentación de Oferta (SNCC.F.034)
3. Formulario de Información sobre el Oferente (SNCC.F.042)

Los Anexos, pueden ser descargados en el portal del Órgano Rector www.comprasdominicana.gob.do, en la sección de Marco Legal/ Documentos Estándar.

Fin Ficha Técnica/Término de Referencia/Pliego de Condiciones


Dra. Josmary Rodríguez
Supervisora Salud Bucal Del SRSCN I

