

**CORPORACIÓN DEL ACUEDUCTO
Y ALCANTARILLADO DE SANTIAGO**



**CORPORACIÓN DEL ACUEDUCTO Y
ALCANTARILLADO DE SANTIAGO.**

Especificaciones Técnicas

CORAASAN-CCC-SI-2025-0006

Santiago, República Dominicana

01 DE SEPTIEMBRE DEL 2025

Ítem No.	Descripción	Cantidad	Especificaciones Técnicas
1	AIRE ACOND. T SLPIT 12000 BTU	26 UNIDADES	<p>1. Características Generales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo: Sistema dividido, montaje en pared, tecnología Inverter. (Split mural) • Capacidad nominal (refrigeración): 12,000 BTU/h (3.5 kW) • Capacidad mínima-maxima enfriamiento: 2800-14000 Btu/h • Tipo de aplicación: Residencial / Oficina / Pequeños locales • Área recomendada de cobertura: 12 – 15 m² • Presión estática: ≤ 25 Pa • Rango de operación (temperatura exterior): -10 °C a 48 °C • Rango de operación (temperatura interior): 16 °C a 32 °C <p>2. Unidad Interior</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo de ventilador: Centrífugo de 6 velocidad • Intercambiador de calor: Aletas de aluminio con recubrimiento anticorrosivo (gold fin) • Caudal de aire: 720 / 600 / 550 m³/h • Nivel sonoro: 49 / 39 / 37 dB(A) • Dimensiones (An x Al x Pr): 867 x 276 x 206 mm <p>3. Unidad Exterior</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo de compresor: Rotativo DC Inverter • Nivel sonoro de presión: ≤ 52 dB(A) • Tipo de ventilador: Axial 30w • Modo de control de refrigerante: válvula expansión electrónica • Dimensiones: 802 x 555 x 350 mm • Material de carcasa: Acero galvanizado pintado anticorrosivo <p>4. Refrigerante y Conexiones</p> <ul style="list-style-type: none"> • Refrigerante: R-32 (GWP 675, libre de CFC y HCFC) • Carga inicial: 700 – 750 g • Longitud máxima de tubería: ≥20 m • Diferencia máxima de altura: 10 m • Conexión de líquido: 1/4"

			<ul style="list-style-type: none"> • Conexión de gas: 3/8" <p>5. Especificaciones Eléctricas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alimentación: 208/230 / 1 Ph / 60 Hz • Potencia nominal: 1062 W • Corriente nominal: 5.2 A • Disyuntor recomendado: 10 A • Protecciones internas: Sobrecorriente, sobrevoltaje, antiarranque inmediato <p>6. Eficiencia Energética</p> <ul style="list-style-type: none"> • EER: ≥ 3.3 • SEER: ≥ 22 • Etiqueta energética: A++ <p>7. Funcionalidades Integradas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modo noche silencio/ turbo / dry • Temporizador 24h • Filtro antibacteriano lavable • Reinicio automático post apagón • Diagnóstico automático • Control remoto inalámbrico digital • Auto Limpieza • WIFI
2	AIRE ACOND. TIP. SLPIT 18,000 BTU	27 UNIDADES	<p>1. Características Generales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad nominal: 18,000 BTU/h (5.27kW) • Área de cobertura: 17 – 25 m² • Presión estática: ≤ 30 Pa • Rango térmico de operación: -10 °C a 48 °C <p>2. Unidad Interior</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ventilador: Centrífugo de 6 velocidades • Intercambiador: Cobre con aletas anticorrosivas • Caudal de aire: 1100 / 1000 / 920 m³/h • Nivel sonoro: 51 / 47 / 45 dB(A) • Dimensiones: 978 x 333 x 248 mm <p>3. Unidad Exterior</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compresor: Rotativo DC Inverter • Ventilador: Axial 30w • Modo de control de refrigerante: válvula

			<p>expansión electrónica</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nivel sonoro presión: ≤ 56 dB(A) • Dimensiones: 802 x 555 x 350 mm <p>4. Refrigerante y Tuberías</p> <ul style="list-style-type: none"> • Refrigerante: R-32 • Carga: 900 – 1050 g • Longitud máx. de tubería: ≥ 24 m • Altura máx. vertical: 10 m • Conexión líquido / gas: 1/4" y 1/2" <p>5. Eléctrico</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alimentación: 208/230 / 1 Ph / 60 Hz • Potencia nominal: 1500 – 2000 W • Corriente nominal: 7.5 – 8.5 A • Disyuntor recomendado: 20 A <p>6. Eficiencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • EER: ≥ 3.4 • SEER: ≥ 22 • Clasificación energética: A++ <p>7. Funcionalidades</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modo noche silencio / turbo / dry • Control por control remoto digital • Deshumidificador independiente • Reinicio automático • Diagnóstico inteligente • Programación de encendido / apagado • WIFI • AUTO LIMPIEZA • FILTRO ANTIBACTERIAL
3	AIRE ACOND. DE 24,000BTU	23 UNIDADES	<p>1. Características Generales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo: Split mural Inverter • Capacidad nominal: 24,000 BTU/h (6.7kW) • Capacidad mínima-maxima enfriamiento: 2800-26000 Btu/h • Área cubierta: 26 – 32 m² • Presión estática: ≤ 35 Pa • Rango de operación ambiente exterior: -10 °C a 50 °C

2. Unidad Interior

- **Ventilador:** Centrífugo – 6 velocidades
- **Intercambiador:** Aletas anticorrosivas con protección hidrofílica
- **Flujo de aire:** 1400 / 1100 / 1000 m³/h
- **Nivel sonoro:** 53 / 46 / 44 dB(A)
- **Dimensiones:** 1116 x 333 x 248 mm

3. Unidad Exterior

- **Compresor:** Rotativo Inverter Alta eficiencia
- **Ventilador:** Axial 60w
- **Modo de control de refrigerante:** válvula expansión electrónica
- **Nivel sonoro de presión:** ≤ 58 dB(A)
- **Dimensiones:** 958 x 660 x 402 mm

4. Refrigerante / Instalación

- **Tipo:** R-32 (bajo impacto ambiental)
- **Carga:** 1250 – 1,350 g
- **Longitud máx. línea:** ≥25 m
- **Altura máx. vertical:** 10 m
- **Tubería (líquido/gas):** 1/4" – 5/8"

5. Sistema Eléctrico

- **Alimentación:** 208/230 V / 1 Ph / 60 Hz
- **Potencia consumida:** 1875 – 2800 W
- **Corriente nominal:** 8.5 – 13 A
- **Disyuntor sugerido:** 25 A

6. Eficiencia Energética

- **EER:** ≥ 3.5
- **SEER:** ≥ 25
- **Clase energética:** A++

7. Funcionalidades Adicionales

- Filtro de antibacterial
- Control por WiFi
- Modo noche silencio / turbo / dry
- Autolimpieza
- Protección anticorrosiva en unidad exterior

4	Aire Acondicionado 36,000 BTU	10 UNIDADES	<p>1. Características Generales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo: Sistema dividido, montaje en pared, tecnología Inverter • Capacidad nominal (refrigeración): 36,000 BTU/h (10.55 kW) • Aplicación: Espacios amplios, salones, oficinas grandes, áreas comunes • Área recomendada de cobertura: 65 – 90 m² • Presión estática externa: ≤ 40 Pa • Rango de operación (temperatura exterior): -10 °C a 50 °C • Rango de operación (temperatura interior): 16 °C a 32 °C <p>2. Unidad Interior</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo de ventilador: Centrífugo de 3 velocidades + auto • Intercambiador: Tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento anticorrosivo • Caudal de aire (Hi/Mi/Lo): 1500 / 1200 / 1000 m³/h • Nivel de ruido (Hi/Mi/Lo): 49 / 45 / 38 dB(A) • Dimensiones (An x Al x Pr): 1300 x 360 x 260 mm • Peso neto / bruto: 19 kg / 22 kg <p>3. Unidad Exterior</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo de compresor: Rotativo de doble etapa – DC Inverter • Tipo de ventilador: Axial, velocidad variable • Nivel de ruido: ≤ 60 dB(A) • Dimensiones (An x Al x Pr): 940 x 750 x 370 mm • Peso neto / bruto: 53 kg / 58 kg • Carcasa: Acero galvanizado con pintura anticorrosiva grado marino <p>4. Refrigerante y Conexiones</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo de refrigerante: R-32 (bajo GWP, no inflamable clase 2L) • Carga de refrigerante: 1,500 – 1,800 g • Longitud máxima de tubería: 30 m • Altura máxima de instalación vertical: 15 m • Conexión de tubería: <ul style="list-style-type: none"> ○ Líquido: 3/8"

			<ul style="list-style-type: none"> ○ Gas: 5/8" • Aislante térmico en línea: Requerido, mínimo 10 mm espesor <p>5. Especificaciones Eléctricas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alimentación: 220V / 1 Fase / 60 Hz • Potencia nominal consumida: 3000 – 3500 W • Corriente nominal: 15 – 17 A • Disyuntor térmico recomendado: 25 A • Protecciones integradas: <ul style="list-style-type: none"> ○ Protección contra sobrecorriente ○ Protección por alta/baja presión de refrigerante ○ Protección por sobretensión/subtensión ○ Retardo de reinicio (3 min) <p>6. Eficiencia Energética</p> <ul style="list-style-type: none"> • EER: ≥ 3.2 W/W • SEER: ≥ 22 • Clasificación energética: A++ • Tecnología Inverter: Sí, control proporcional inteligente de frecuencia <p>7. Funcionalidades Adicionales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Control remoto digital retroiluminado • Filtro lavable antibacteriano + opcional filtro HEPA o de carbón • Modo Turbo / Sleep / Auto / Dry • Temporizador 24 horas • Autodiagnóstico de errores (códigos de falla) • Función de reinicio automático • Control WiFi (opcional mediante módulo externo) • Autolimpieza interna (evita formación de hongos y moho)
5	<p style="text-align: center;">Aire Acondicionado 60,000 BTU</p>	<p style="text-align: center;">7 UNIDADES</p>	<p>1. Características Generales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipo de unidad: Sistema dividido de alta capacidad – Inverter • Tipo de instalación: Split ducto oculto o consola de techo (según diseño del área) • Capacidad nominal (refrigeración): 60,000 BTU/h (17.6 kW) • Aplicación recomendada: Salones de eventos, aulas, oficinas abiertas, centros de cómputo • Área de cobertura estimada: 90 – 140 m² • Presión estática externa disponible: ≥ 50 Pa (para unidades ducto) • Rango de operación exterior: -10 °C a 50 °C

- **Rango de operación interior:** 16 °C a 32 °C

2. Unidad Interior

- **Tipo de ventilador:** Centrífugo doble con control de velocidad electrónica
- **Intercambiador:** Serpentin de cobre con aletas de aluminio hidrofílicas
- **Flujo de aire:** 2,500 – 3,000 m³/h
- **Nivel de ruido (Hi/Mi/Lo):** 54 / 48 / 42 dB(A)
- **Dimensiones aprox. (An x Al x Pr):** 1600 x 600 x 400 mm
- **Peso neto / bruto:** 55 kg / 60 kg
- **Tipo de drenaje:** Salida por gravedad o bomba de condensado (opcional)

3. Unidad Exterior

- **Tipo de compresor:** Scroll – DC Inverter (alta eficiencia)
- **Número de compresores:** 1 (capacidad variable)
- **Ventiladores:** Axiales, velocidad variable
- **Nivel de ruido:** ≤ 60 dB(A)
- **Dimensiones aprox.:** 1250 x 1100 x 450 mm
- **Peso neto / bruto:** 95 kg / 105 kg
- **Material carcasa:** Chapa galvanizada con pintura anticorrosiva grado marino

4. Refrigerante y Conexiones

- **Tipo de refrigerante:** R-32 (cumple con normativa ambiental internacional – bajo GWP)
- **Carga aproximada de refrigerante:** 2,400 – 2,800 g
- **Longitud máxima de tubería:** 50 m
- **Altura máxima entre unidades:** 25 m
- **Tubería de conexión:**
 - Líquido: 3/8"
 - Gas: 3/4"
- **Aislamiento mínimo recomendado:** 10 mm espesor (tipo elastómero)

5. Especificaciones Eléctricas

- **Alimentación eléctrica:** 220 V / 3 Fases / 60 Hz
- **Potencia nominal consumida:** 5,200 – 6,000 W
- **Corriente nominal:** 15 – 16 A
- **Disyuntor termomagnético requerido:** 30 A
- **Protecciones:**
 - Sobrecarga
 - Cortocircuito
 - Alta y baja presión
 - Sensor de temperatura

			<ul style="list-style-type: none">○ Reinicio automático <p>6. Eficiencia Energética</p> <ul style="list-style-type: none">• EER (Energy Efficiency Ratio): ≥ 3.1 W/W• SEER (Seasonal Energy Efficiency Ratio): ≥ 22.0• Clasificación energética: A++• Tecnología: Full DC Inverter – Control proporcional de frecuencia y carga <p>7. Funcionalidades Adicionales</p> <ul style="list-style-type: none">• Control remoto digital (o termostato de pared programable)• Filtro metálico lavable de alta densidad• Autolimpieza del evaporador• Temporizador programable 24 horas• Comunicación Modbus / BACnet (opcional para edificios inteligentes)• Módulo WiFi opcional para control vía app <p>Diagnóstico automático y códigos de falla</p>
--	--	--	---