

**DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO FINANCIERO
CERTIFICACION DE EXISTENCIA DE FONDOS**

Santo Domingo, D.N.
Diciembre 24, 2024.-

REQUERIMIENTO: DIRECCION DE COMPRAS

Yo, JOEL ALBERTO LEDESMA JIMENEZ, en mi calidad de ENCARGADO DEL DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO FINANCIERO, de la DIRECCION DEL COMISIONADO NACIONAL DE BEISBOL.

CERTIFICO

Que este Departamento Administrativo Financiero cuenta con la debida apropiación de fondos dentro del presupuesto del presente año (2024), y hace la reserva de la cuota de compromiso para la **Contratación de servicio de reparación, pintura e instalación de luces en el techo del palco presidencial del Estadio Quisqueya**

Cuenta Presupuestaria	Código	Nombre de la Cuenta Presupuestaria	Valor RD\$
2.2.7.1.01	72101507	Mantenimiento y Reparaciones Menores en Edificaciones	RD\$ 204,220.00

En ese sentido y en base al presupuesto aprobado, el procedimiento de selección a utilizar para esta compra o contratación de **Compra Directa**.

Y para que conste firmo la presente certificación,



Lic. Joel Alberto Ledesma Jiménez

Enc. Departamento Administrativo Financiero



Avenida Tiradentes, Ensanche la Fé, Santo Domingo, D. N., República Dominicana
RNC. 430-387-436, correo: comisionadobeisbolrd@gmail.com, Teléfono: 809-696-4608